

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н.Яншин

2003 г.



Манометры, вакуумметры и  
мановакуумметры показывающие  
ПМТ-32, ПМТ-40, ПМТ-60, ПМТ-100,  
ПМТ-160, ПМТ-250

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный № 25965-03  
Взамен №

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4212-082-46269003-03.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие ПМТ-32, ПМТ-40, ПМТ-60, ПМТ-100, ПМТ-160, ПМТ-250 (в дальнейшем – приборы) предназначены для измерений избыточного давления неагрессивных, некристаллизующихся жидкостей, газа и пара. Приборы применяются в различных отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия приборов основан на использовании зависимости между величиной давления (вакуума) измеряемой среды и углом поворота свободного, герметичного конца манометрической пружины с закрепленной на ней стрелкой.

Прибор состоит из манометрической пружины, представляющей собой винтовую двухрядную пружину, первые витки которой охватывают последние витки. Свободный конец пружины герметичен и на нем закрепляется стрелка. Входной конец пружины закрепляется в отверстии штуцера, который сообщается с измеряемой средой. Штуцер жестко связан с корпусом, на внутренней стороне которого нанесена шкала. Внутренняя полость корпуса защищена от внешней среды стеклом.

Приборы изготавливаются с корректором нуля или без корректора, в металлическом или пластмассовом корпусах.

Расположение штуцера радиальное или осевое.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование Характеристики	ПМТ-32	ПМТ-40	ПМТ-60	ПМТ-100	ПМТ-1060	ПМТ-250
Диапазон измерений, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	32 (320)			Манометры 0,06...160 (0,6...1600); Вакуумметры - 0,06...- 0,1 (- 0,6...- 1,0) Мановакуумметры - 0,05...2,4 (-0,5...24)		
Класс точности	4,0	4,0; 2,5	2,5; 1,5	1,5; 1,0	1,5; 1,0; 0,6	1,5; 1,0; 0,6
Предел допускаемой основной погрешности, %	±4	±4 ±2,5	±2,5 ±1,5	±1,5 ±1,0	±1,5 ±1,0 ±0,6	±1,5 ±1,0 ±0,6
Предел дополнительной погрешности от изменения температуры окружающей среды на 1 °C, %, не более	±0,1	±0,1	±0,1 ±0,06	±0,1 ±0,06	±0,1 ±0,06	±0,1 ±0,06

Вариация показаний, %	4,0	4,0; 2,5	2,5; 1,5	1,5; 1,0	1,5; 1,0; 0,6	1,5; 1,0; 0,6
Габаритные размеры, мм	33×33×27	40×57×25	60×78×26 60×78×33	100×118×28 100×188×35	160×178×30 160×198×40	250×268×33 250×288×44
Масса, г, не более	85	150	230	280	450	650
Средний срок службы, лет	5			10		
Диапазон рабочих температур, °C				-50...+60		

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на циферблат и на титульный лист паспорта.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Прибор	- 1 шт.
Паспорт	- 1 экз.
Руководство по эксплуатации	- 1 экз.

(при поставке потребителю партии однотипных приборов (не менее 10 штук) допускается прилагать одно руководство на каждые три прибора)

### ПОВЕРКА

Проверка приборов производится по МИ 2124-90 «Манометры, вакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопищащие».

Межпроверочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405 –88 «Манометры, вакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопищащие».

ТУ 4213-001-41012216-2003 «Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие ПМТ-32, ПМТ-40, ПМТ-60, ПМТ-100, ПМТ-160, ПМТ-250».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров, вакуумметров и мановакуумметров показывающих ПМТ-32, ПМТ-40, ПМТ-60, ПМТ-100, ПМТ-160, ПМТ-250 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Адрес:

ЗАО «Сибприбор»

634050, г. Томск, ул. Гагарина, 10

Генеральный директор ЗАО «Сибприбор»

Ю.П. Тураев