

подлежит публикации  
в открытой печати

2.Р. 260-91

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора ВНИИМ

им. Менделеева

В. А. Щеглов

1991 г

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений,  
прошедших государственные  
испытания

Регистрационный номер  
взамен № 260-61

Штангенциркуль типа  
ШЦ-II с диапазоном  
измерения 0-250 мм  
ШЦ-II-250  
с износостойким покрытием  
ШЦ-II-250А

Выпускаются: по ГОСТ 166-89 - ШЦ-II-250,

по ГОСТ 166-89, ТУ2.034.0221862.-89 - ШЦ-II-250А

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-II-250, ШЦ-II-250А (см. рис. 1, 2) предназначены для измерения наружных и внутренних размеров и для разметочных работ.

#### ОПИСАНИЕ

Принцип действия - механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения деления основной шкалы с делением нониуса.

Штангенциркуль состоит из штанги с неподвижными губками и рамки с подвижными губками. Верхние губки используются для измерений и разметочных работ, нижние губки - измерительные.

Штангенциркуль имеет микрометрическое устройство для равномерного перемещения измерительных и разметочных губок.

Штангенциркули выпускаются четырех исполнений в зависимости от значения отсчета по нониусу и покрытия:

1. ШЦ-II-250-0,05 со значением отсчета по нониусу 0,05 мм
2. ШЦ-II-250-0,1-2 со значением отсчета по нониусу 0,1 мм

231  
57

3. ШЦ-II-250A-0,05 со значением отсчета по нониусу 0,05 мм с износостойким покрытием.

4. ШЦ-II-250A-0,1-2 со значением отсчета по нониусу 0,1 мм с износостойким покрытием.

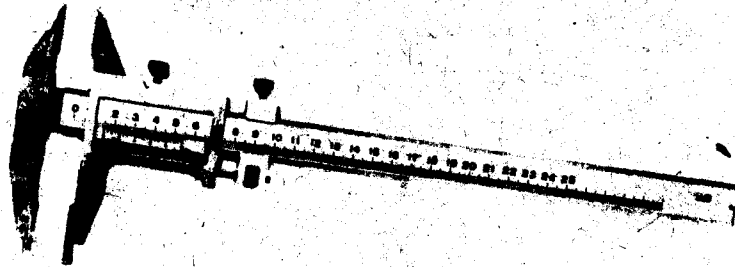


Рис. 1

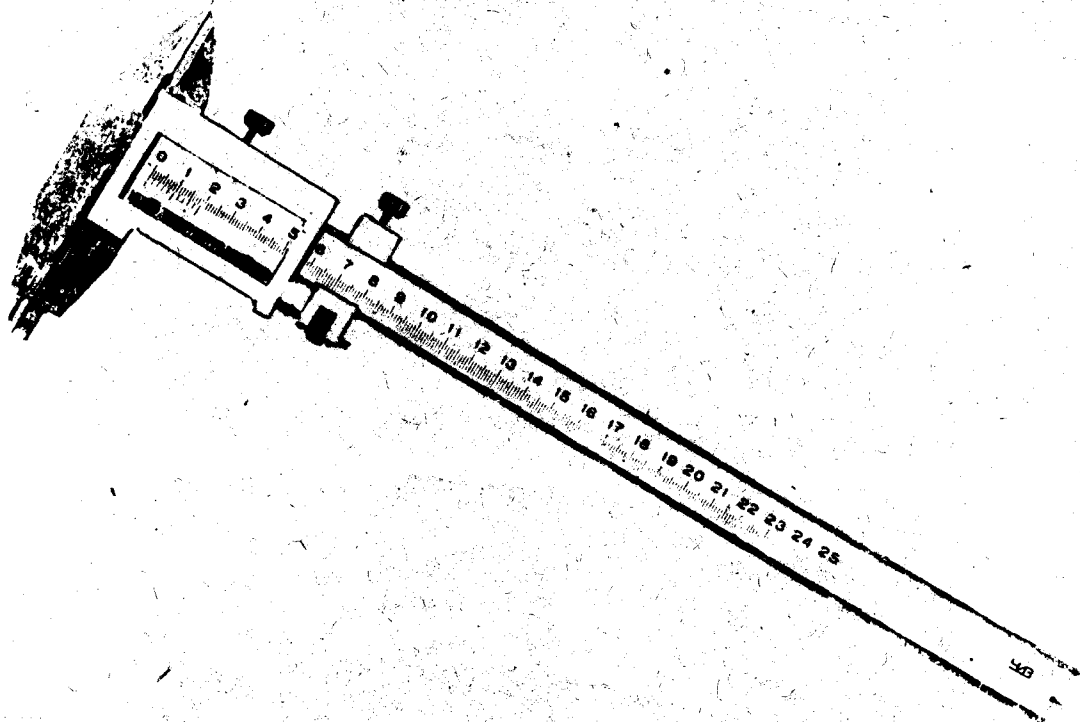


Рис. 2

Основные технические характеристики

Параметр	Габаритные размеры параметра	
	ШЦ-II-250-0,05 ШЦ-II-250А-0,05	ШЦ-II-250-0,1-2 ШЦ-II-250А-0,1-2
1. Диапазон измерения штангенциркуля, мм	0-250	0-250
2. Значение отсчета по нониусу, мм	±0,05	±0,1
3. Класс точности	-	2
4. Габаритные размеры, мм	370x125x10	370x125x10
5. Масса, кг, не более	0,425	0,425

Основные показатели надежности

Параметр	Числовое значение параметра	
	ШЦ-II-250-0,05 ШЦ-II-250А-0,05	ШЦ-II-250-0,1-2 ШЦ-II-250А-0,1-2
1. Средняя наработка на отказ, условных измерений, - при наружных измерениях	12600	25000
- при внутренних измерениях	4200	7000
2. Полный средний срок службы, лет, не менее	3	5
3. Средний срок сохраняемости при условии переконсервации через 2 года, лет, не менее	4	4

Знак Государственного реестра

Знак Государственного реестра нанесен на первом листе паспортов ШЦ-II-250.00.000 ПС и ШЦ-II-250А.00.000 ПС.

Комплектность

- 1. Штангенциркуль, шт. I
- 2. Паспорт, экз. I
- 3. Чехол, шт. I

II оверка

II оверка штангенциркуля производится согласно ГОСТ 8.113-85.

Перечень основного оборудования, необходимого для проверки штангенциркуля в условиях эксплуатации и при выпуске из ремонта согласно ГОСТ 8.113-85.

Нормативные документы

- ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.
- СТ СЭВ 704-77 Штангенинструменты. Типы.
- СТ СЭВ 1309-78 Штангенинструменты. Технические требования.
- ГОСТ 8.113-85 Штангенциркули. Методика поверки.

792 034.0221862.011-88-1  
Заключение

Испытания проведены Челябинским центром стандартизации и метрологии. Штангенциркули и техническая документация соответствуют требованиям Н.Т.Д..

Изготовитель - Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.

Главный инженер Челябинский завод  
Измерительных  
приборов

В.А.Пилипчук

-----  
(должность руководи-  
теля ор-  
ганизации-разви-  
тчика)

-----  
(наименование  
организации-  
разработчика)

-----  
(подпись)

-----  
(Инициалы,  
фамилия)