



Пределы допускаемой основной погрешности показаний мановакуумметров при температуре  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  составляет  $\pm 40$  Па ( $\pm 4$  мм вод. ст.) или  $\pm 20$  Па ( $\pm 2$  мм вод. ст.) в зависимости от цены деления шкалы.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на мановакуумметр методом штамповки и в паспорт печатным способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки мановакуумметров содержит:

Мановакуумметр двухтрубный - 1 шт.;

Паспорт - 1 экз.;

Индивидуальная упаковка (коробка) - 1 шт.

## ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

Поверка (калибровка) мановакуумметров проводится по МПУ 003/04-2003 «Метрология. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки», разработанной и утверждённой ГП «Укрметрестандарт» в 2003 г.

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 3 Украины 14307481.015-95 «Мановакуумметр двухтрубный. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мановакуумметров двухтрубных утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ОАО «Стеклоприбор», Украина, 372040, Полтавская область, г. Червонозаводское, ул.Червоноармейская, 18.

Председатель правления  
ОАО «СТЕКЛОПРИБОР»



В.Н.Севастьянов