



СОГЛАСОВАНО

Заместителя руководителя ГЦИ СИ

«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

2003 г.

Весы электронные CW1P1-60IG-I высокого II класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>26020-03</u>
---	---

Изготовлены по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия.
Заводской номер 15607223.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные CW1P1-60IG-I предназначены для измерения массы веществ и материалов.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на измерении усилия, передаваемого от взвешиваемого объекта, весоизмерительным тензорезисторным датчиком, который выдает аналоговый электрический сигнал пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуемый через аналого-цифровой преобразователь (АЦП) в цифровой код. Результат взвешивания выводится на дисплей.

Конструктивно весы состоят из весовой платформы и блока индикации и управления.

Калибровка весов осуществляется полуавтоматически внешней гирей для калибровки.

В весах предусмотрена выборка массы тары в диапазоне взвешивания, переключение между единицами измерения массы, переключение между брутто / нетто, 10-кратное увеличение разрешения.

Весы снабжены интерфейсом RS 232C для подключения внешних устройств (компьютера или специального принтера).

Питание весов осуществляется от сети переменного тока с заземленной нейтралью.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристик	Значение
1	2
1. Класс точности по ГОСТ 24104-2001	высокий II
2. Наибольший предел взвешивания, диапазон выборки массы тары, кг	60
3. Наименьший предел взвешивания, г	100
4. Дискретность отсчета (d), г	2
5. Цена поверочного деления, (e), г	10
6. Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке, г, в интервалах взвешивания:	± 5 ± 10
от 100 г до 50 кг включ.	± 5
св. 50 кг до 60 кг включ.	± 10

1	2
7. Пределы допускаемой погрешности весов при периодической, г поверке в интервалах взвешивания: от 100 г до 50 кг включ. св. 50 кг до 60 кг включ.	± 10 ± 20
8. Размах результатов измерений при первичной поверке, г, не более	10
9. Размах результатов измерений при периодической поверке, г, не более	20
10. Время установления показаний, с, не более	3
11 Габаритные размеры длина, ширина, высота мм: - весовой платформы - блока индикации и управления	800, 600, 90 302, 187, 91
12. Масса, кг, не более: весовой платформы блока индикации и управления	33 3,4
13. Параметры источника питания : - входное напряжение, В - частота, Гц	220^{+22}_{-33} 50 ± 1
14. Потребляемая мощность, В·А	23
15. Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - относительная влажность воздуха, %	от 0 до + 40 не более 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на весы рядом с заводской маркировкой в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|---|--------|
| 1. Весовая платформа | 1 шт.; |
| 2. Блок индикации и управления | 1 шт.; |
| 3. Руководство по эксплуатации (РЭ) | 1 шт.; |
| 4. Методика поверки (Приложение А к РЭ) | 1 шт. |

ПОВЕРКА

Поверка весов электронных CW1P1-60IG -I осуществляется в соответствии с методикой поверки «Весы электронные CW1P1-60IG -I фирмы «Sartorius» AG, Германия. Методика поверки», являющейся приложением А к Руководству по эксплуатации и утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 10.10. 2003 г.

Перечень средств измерений необходимых для поверки:

Набор гирь (100 г – 10 кг) F₂; гири 20 кг F₂ по ГОСТ 7328 – 3 шт.

При определении погрешностей весов гири массой 20 кг класса F₂ могут быть заменены гирями массой 20 кг класса M₁ по ГОСТ 7328 с известными действительными значениями массы. При этом при нагрузках более 20 кг сумма отклонений массы всех гирь от номинального значения не должна превышать 1/3 предельно допускаемой погрешности весов для данной нагрузки.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.021 «Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы».
2. ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования».
3. Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных CW1P1-60IG –I высокого (II) класса точности, зав. № 15607223, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Sartorius AG, 37070, Göttingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.

Заявитель: ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, 28/32.

Генеральный директор
ЗАО «Сартогосм»



Р.Д. Гркич