

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



Александров В.С.

11 _____ 2003 г.

Угломеры цифровые модели S239 200/300/500	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 26108-03 Взамен N
----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы «Sylvac S.A.» (Швейцария).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угломеры цифровые модели S239 200/300/500 предназначены для измерения углов между двумя поверхностями или между плоскостью и образующей цилиндра или конуса изделий и деталей.

Область применения: в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия угломеров цифровых основан на считывании по электронному модулю значения измеряемого угла, соответствующего углу между неподвижной и подвижной линейками угломера. Для выполнения измерения угла поворота используют электронный преобразователь. Угломеры цифровые состоят из электронного модуля, вращающейся линейки, основания электронного модуля, жестко закрепленного на вращающейся линейке, неподвижной линейки, многофункционального дисплея и выхода OPTO-RS. Значение угла поворота отображается на дисплее в цифровом виде. Измерения могут выполняться в двух направлениях вращения подвижной линейки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристики\ Модель	S239 200/300/500
Диапазон измерений, градус	0 - 360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, градус	$\pm 0,04$
Дискретность, градус	0,01
Скорость вращения не более, $^{\circ}/с$	1080
Автономная работа, ч	> 3000

Выходные данные	Opto RS232
Источник питания	1 литиевая батарейка, 3В
Дисплей	LCD, 5 знаков, «+» или «-»
Длина сменной линейки, мм	200, 300, 500
Габаритная длина, мм	210, 310, 510
Масса, г	410, 600, 750
Измерительная система	система Sylvac (патент)
Количество измерений в секунду	5

Средний срок службы 3 года.

Условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С от 5 до 40,
- относительная влажность воздуха, % 60±15,
- атмосферное давление, кПа от 84 до 106,7.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится резиновым клише на титульный лист руководства по эксплуатации и на наружную сторону угломера цифрового.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность угломера цифрового представлена в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	S235, UL III
1	Угломер цифровой
2	Линейка 200 мм
3	1 литиевая батарейка, 3В
4	Футляр деревянный
5	Руководство по эксплуатации
6	Методика поверки

ПОВЕРКА

Угломеры цифровые модели S239 200/300/500 подлежат поверке в соответствии с документом «Угломеры цифровые модели S239 200/300/500. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в июле 2003 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят эталонные 4-го разряда угловые меры с одним и четырьмя рабочими углами по ГОСТ 8.016.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.016. ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла.

Техническая документация фирмы «Sylvac S.A.» (Швейцария).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип угломеры цифровые модели S239 200/300/500 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации в соответствии с государственной поверочной схемой ГОСТ 8.016.


Изготовитель: фирма «Sylvac S.A.» (Швейцария).

Адрес представительства фирмы:
Chemin du Cloalet 16, CH-1023
Crissier/Switzerland

Представитель фирмы «Sylvac S.A.»:

 Эрик Майлард

Рук. лаборатории метрологического обеспечения
средств измерений геометрических величин ВНИИМ

 Л.Ю. Абрамова