

ОПИСАНИЕ ТИПА средств измерений.



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
Зам. генерального директора ФГУ «Ростест –
Москва»

А.С.Евдокимов

2003 г.

| | |
|---------------|---|
| КВАНТОМЕТР | Внесен в Государственный реестр средств измерений |
| «АТОМСОМР 81» | Регистрационный № <u>26134-03</u> |
| | Взамен № |

Выпускаются по технической документации фирмы Termo Jarrell Ash Corporation, США, заводской номер 20194.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Квантометр «AtomComp 81» (в дальнейшем квантометр) предназначен для измерения концентрации химических элементов, а также определения химического состава легких сплавов и используется в металлургической промышленности.

ОПИСАНИЕ.

Принцип действия квантометра основан на методе эмиссионного оптического спектрального анализа.

Квантометры состоят из источника возбуждения спектра, полихроматора, оптической системы и автоматизированной системы управления и регистрации. Возбуждение спектра происходит от электронноуправляемого волнообразующего источника искры или от дуги постоянного тока.

Источник возбуждения спектра предназначен для возбуждения эмиссионного светового потока между образцом и электродом. Спектральный состав света определяется химическим составом исследуемой пробы. Электрод обдувается потоком аргона, что повышает точность и воспроизводимость результатов измерений.

Расчет массовой доли анализируемых элементов основан на зависимости интенсивности излучения от его содержания в пробе и проводится методом фундаментальных параметров, занесенных в память ЭВМ.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Диапазон измерений концентраций химических элементов:

магний

(0,04... 10,0) % масс.

| | |
|----------|---------------------------|
| марганец | (0,09... 1,5) % масс. |
| цинк | (0,05 ... 10,0) % масс. |
| железо | (0,01 ... 0,5) % масс. |
| кремний | (0,01 ... 15,0) % масс. |

Пределы допускаемых значений абсолютной погрешности измерения указаны в таблице.

Таблица.

| Определяемый элемент | Диапазон измерения, % масс. | Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения, % масс. |
|---|-----------------------------|---|
| 1. | 2. | 3. |
| Железо Магний Марганец Кремний Цинк | 0,01 ... 0,02 | 0,002 |
| | 0,02 ... 0,05 | 0,005 |
| | 0,05 ... 0,10 | 0,009 |
| | 0,10 ... 0,20 | 0,015 |
| | 0,20 ... 0,50 | 0,030 |
| | 0,50 ... 1,00 | 0,050 |
| | 1,00 ... 2,00 | 0,074 |
| | 2,00 ... 5,00 | 0,14 |
| 5,00 ... 10,0 | 0,25 | |

Параметры электропитания:

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| напряжение, В | 220 ⁺²² / ₋₃₃ |
| частота, Гц | 50 ± 1 |
| Потребляемая мощность, ВА, не более | 1200 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 1300 x 1150 x 860 |
| Масса, кг, не более | 150 |
| Температура окружающей среды, °С | 25 ± 5 |
| Относительная влажность воздуха, % | 30 ÷ 80 |
| Атмосферное давление, кПа | 84 ... 106 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации квантометра типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ.

1. Квантометр.
2. Комплект эксплуатационных документов.

3. Методика поверки.

ПОВЕРКА.

Поверка осуществляется в соответствии с методикой поверки МП РТ 890-2003 МП, «КВАНТОМЕТР АТОМСОМР 81 », утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест - Москва» в октябре 2003 г.

Межповерочный интервал - 1 год.

Средства поверки: стандартные образцы состава алюминия и алюминиевых сплавов (ГСО 484-74 ... 490-74; ГСО 1251-77 ... 1255-77; ГСО 5383-90 ... 5389-90).

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.

Техническая документация фирмы Termo Jarrell Ash Corporation, *США*

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Тип квантометра «AtomComp 81», производства фирмы Termo Jarrell Ash Corporation, заводской номер 20194, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирмы Termo Jarrell Ash Corporation, *США*

Заявитель: ОАО «ВИЛС», г. Москва.

Зам. Генерального директора



М.И.Балглей