

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 22 " сен<sup>ября</sup> 2008 г.

Комплексы автоматизированные измерения, управления и защиты Industrial <sup>IT</sup>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26156-08</u> Взамен № <u>26156-03</u>
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "ABB Automation Technology Products AB", Швеция

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплексы автоматизированные измерения, управления и защиты Industrial<sup>IT</sup> предназначены для измерения электрических сигналов, несущих информацию о параметрах технологических процессов, выдачи управляющих воздействий, автоматического регулирования технологических параметров, для предупреждения и защиты от аварийных ситуаций, применяются в различных областях промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Комплексы Industrial<sup>IT</sup> выпускаются на базе промышленных логических контроллеров (PLC) AC800M с модулями ввода/вывода серии S800 фирмы ABB Automation Technology Products AB, Швеция. В состав комплексов также входят система защиты турбин TP800, позиционер клапана VP800, автосинхронизатор AS800.

Комплексы обеспечивают восприятие измерительной информации, представленной сигналами силы и напряжения постоянного и переменного тока, частоты переменного тока, сигналами от термометров сопротивления и термопар различных градуировок; преобразование двоичных кодов в аналоговые сигналы силы и напряжения постоянного тока; восприятие и обработку кодированных дискретных электрических сигналов; обработку измерительной информации; выработку управляющих сигналов на исполнительные механизмы в виде аналоговых и дискретных сигналов.

Комплексы содержат измерительные каналы, в составе следующих модулей:

- модули аналогового ввода – AI801, AI810, AI820, AI825, AI830, AI835, AI843, AI845, AI880, AI890, AI893, AI895;
- модули аналогового вывода – AO801, AO810, AO820, AO845, AO890, AO895;
- модули дискретного ввода – DI801, DI802, DI803, DI804, DI810, DI811, DI814, DI820, DI821, DI830, DI831, DI885;
- модули дискретного вывода – DO802, DO810, DO814, DO815, DO820, DO821;
- модули счета импульсов – DP820, DP840;
- модуль защиты турбины TP800;
- модуль позиционера клапана VP800;
- модуль автосинхронизатора AS800.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики комплексов представлены в таблице 1.

Таблица 1

Модули	Сигналы		Пределы допускаемой основной по-грешности ( $\pm$ )	Допускаемый температурный коэффициент, ppm/ $^{\circ}$ C	Примечание
	на входе	на выходе			
AI801 8 каналов	0/4...20 мА	12 бит	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	80	$R_{bx}$ от 230 до 270 Ом
AI810 8 каналов	0/4...20 мА 0/2...10 В	12 бит	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	80 100	$R_{bx}$ от 230 до 270 Ом $R_{bx} \geq 290$ кОм
AI820 4 канала	0/4...20 мА, $\pm 20$ мА, 0/2...10 В, 0/1...5 В, $\pm 5$ В, $\pm 10$ В	14 бит + знак	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	50 70	$R_{bx} = 250$ Ом $R_{bx} \geq 200$ кОм (син-фазный сигнал) $R_{bx} \geq 800$ кОм (нормальный сигнал)
AI825 4 канала	0/4...20 мА, $\pm 20$ мА, 0/2...10 В, $\pm 10$ В	14 бит + знак	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	78 57 47 34	$R_{bx} = 50$ Ом $R_{bx} \geq 10$ МОм
AI830/ AI830A 8 каналов	0...400 Ом Pt100 ( $W_{100}=1,385$ ): -80...80 °C -200...250 °C -200...850°C Pt100 ( $W_{100}=1,391$ ) -200...880 °C Pt100 ( $W_{100}=1,392$ ) -200...880 °C Pt100 (JIS) -200...649 °C Cu10 ( $W_{100}=1,427$ ) -100...260°C Ni100 ( $W_{100}=1,617$ ) -60...180°C Ni120 ( $W_{100}=1,672$ ) -80...260°C	14 бит	0,083 Ом 0,10 °C 0,15 °C 0,31 °C 0,29 °C 0,30 °C 0,25 °C 0,60 °C 0,10 °C 0,27 °C	20 17 28 70 70 70 52 240 21 29	3-х проводная схема подключения
AI835 8 каналов	-30...75 мВ ТП: B: 44...1820°C C: 0...2300°C E: -270...1000°C J: -210...1200°C K: -270...1372°C N: -270...1300°C R: -50...1768°C S: -50...1768°C T: -270...400°C	15 бит	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	35	

Продолжение таблицы 1

Модули	Сигналы		Пределы допускаемой основной погрешности ( $\pm$ )	Допускаемый температурный коэффициент, ppm/ $^{\circ}$ C	Примечание
	на входе	на выходе			
AI843 8 каналов	-30...75 мВ ТП: B: 44...1820 $^{\circ}$ C C: 0...2300 $^{\circ}$ C D: 0...2300 $^{\circ}$ C E: -270...1000 $^{\circ}$ C J: -210...1200 $^{\circ}$ C K: -270...1372 $^{\circ}$ C L: -200...900 $^{\circ}$ C N: -270...1300 $^{\circ}$ C R: -50...1768 $^{\circ}$ C S: -50...1768 $^{\circ}$ C T: -270...400 $^{\circ}$ C U: -200...600 $^{\circ}$ C	16 бит	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	25	$R_{bx} > 1 \text{ МОм}$
AI845 8 каналов	0/4...20 мА 0/1...5 В	12 бит	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	50	$R_{bx} = 250 \text{ Ом}$ $R_{bx} \geq 10 \text{ МОм}$ HART - сигнал
AI880/ AI880A 8 каналов	0/4...20 мА	12 бит	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	50	$R_{bx} = 250 \text{ Ом}$ HART - сигнал
AI890 8 каналов	0/4...20 мА	12 бит	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	100	
AI893 8 каналов	-10...25 мВ; -15...80 мВ ТП: B: 0...1820 $^{\circ}$ C C: 0...2300 $^{\circ}$ C D: 0...2300 $^{\circ}$ C E: -270...1000 $^{\circ}$ C J: -210...1200 $^{\circ}$ C K: -270...1372 $^{\circ}$ C L: -100...900 $^{\circ}$ C N: -270...1300 $^{\circ}$ C R: -50...1768 $^{\circ}$ C S: -50...1768 $^{\circ}$ C T: -270...400 $^{\circ}$ C U: -200...600 $^{\circ}$ C; 0...400 Ом 0...4000 Ом Pt50 ( $W_{100}=1,385$ ) -200...850 $^{\circ}$ C Pt50 ( $W_{100}=1,391$ ) -200...850 $^{\circ}$ C Pt100 ( $W_{100}=1,385$ ) -200...850 $^{\circ}$ C Pt100 ( $W_{100}=1,391$ ) -200...850 $^{\circ}$ C Pt100 ( $W_{100}=1,385$ ) -40...100 $^{\circ}$ C	15 бит + знак	20 мкВ  0,1 Ом 1 Ом	20 мкВ/10 $^{\circ}$ C  0,1 Ом/10 $^{\circ}$ C 1 Ом/10 $^{\circ}$ C	$R_{bx} > 10 \text{ МОм}$  2-х или 3-х провод- ная схема подклю- чения

Продолжение таблицы 1

Модули	Сигналы		Пределы допускаемой основной погрешности ( $\pm$ )	Допускаемый температурный коэффициент, ppm/ $^{\circ}$ C	Примечание
	на входе	на выходе			
AI893 8 каналов	Pt200 ( $W_{100}=1,385$ ) -200...850 °C	15 бит + знак	0,1 Ом	0,1 Ом/10°C	2-х или 3-х проводная схема подключения
	Pt500 ( $W_{100}=1,385$ ) -200...850 °C				
	Pt1000 ( $W_{100}=1,385$ ) -200...850 °C				
	Ni100 ( $W_{100}=1,617$ ) -60...180°C				
	Ni200 ( $W_{100}=1,617$ ) -60...180°C				
	Ni500 ( $W_{100}=1,617$ ) -60...180°C				
	Ni120 ( $W_{100}=1,672$ ) -80...260°C				
	Cu10 ( $W_{100}=1,427$ ) -100...260°C				
	Cu10 ( $W_{100}=1,428$ ) -200...200°C				
	Cu50 ( $W_{100}=1,428$ ) -200...200°C				
AI895 8 каналов	4...20 mA	12 бит	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	100	HART - сигнал
	12 бит	0/4...20 mA	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	60	$R_h \leq 850$ Ом
AO801/ AO810V2 8 каналов	14 бит	0/4...20 mA	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	60	$R_h \leq 500$ Ом или $R_h$ от 250 до 850 Ом (в зависимости от подсоединения питания)
AO820 4 канала	12 бит + знак	0/4...20 mA, $\pm 20$ mA, 0/2...10 В, $\pm 10$ В	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	90	$R_{bx} \leq 550$ Ом $R_h \geq 5$ кОм
AO845/ AO845A 8 каналов	12 бит	4...20 mA	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	50	$R_h \leq 750$ Ом
AO890 8 каналов	12 бит	0/4...20 mA	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	100	$R_h \leq 725$ Ом
AO895 8 каналов	12 бит	4...20 mA	0,1 % (от верхнего знач.диапазона)	100	$R_h \leq 725$ Ом HART - сигнал
DP820 2 канала	Счет импульсов и измерение частоты от 0,25 Гц до 1,5 МГц	29 бит	(260/X) ppm, где X - цикл измерения от 1 до 2700 мс	100	
DP840 8 каналов	Счет импульсов и измер. частоты от 0,5 Гц до 20 кГц	16 бит	0,05 %		

### Окончание таблицы 1

Модули	Сигналы		Пределы допускаемой основной приведенной погрешности ( $\pm$ )	Допускаемый температурный коэффициент, ppm/ $^{\circ}$ C	Примечание
	на входе	на выходе			
TP800 2 канала (TP810+ CPM810) 2 канала	Частота 0...12000 Гц 0...120 В (~)  4...20 мА 1...5 В	16 бит  16 бит	0,1 Гц (в диап. от 0 до 4000 Гц) 0,25 Гц (в диап. от 4000 до 12000 Гц)	0,26 %	
VP800 2 канала (VPM810+ CPM810) 2 канала	12 бит  4...20 мА	4...20 мА  12 бит		0,049 %  0,027 %	
AS800 (ASM810 +CPM810) 2 канала	0...134 В (~)  40...70 Гц	16 бит		1 %  0,01 Гц	
<b>Примечания</b>					
1 Модули дискретного ввода/вывода, процессоры, блоки питания не являются измерительными компонентами и не требуют сертификата об утверждении типа.					
2 Для модулей AI835, AI843, AI893 значение допускаемой основной абсолютной погрешности и температурного коэффициента указаны с учетом погрешности канала компенсации температуры холодного спая (без термочувствительного элемента). В качестве термочувствительного элемента должен применяться термопреобразователь со-противления Pt100 ( $W_{100}=1,385$ ) с диапазоном измерений от минус 40 до 100 $^{\circ}$ C, погрешность вносимая которым должна арифметически суммироваться с погрешностью канала измерения сигналов термопар.					

#### Рабочие условия применения:

- температура окружающего воздуха от 0 до 55 (40\*)  $^{\circ}$ C, (нормальная температура 25  $^{\circ}$ C);  
Примечание - \* 40  $^{\circ}$ C – для модулей ввода/вывода, установленных в компактных терминальных блоках на вертикальных DIN-рейках.

- относительная влажность от 5 до 95 % без конденсации;
- напряжение питания -

Габаритные размеры, масса и потребляемая мощность зависят от состава комплекса.

#### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульные листы руководства по эксплуатации типографским способом.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность комплексов Industrial <sup>IT</sup> определяется индивидуальным заказом.

В комплект поставки также входят:

- комплект общесистемного программного обеспечения;
- комплект внешних устройств;
- комплект ЗИП;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки.

## ПОВЕРКА

Проверка измерительных каналов, используемых в сферах, подлежащих государственному контролю и надзору, проводится в соответствии с МИ 2539-99 «ГСИ. Измерительные каналы контроллеров, измерительно-вычислительных, управляющих, программно-технических комплексов. Методика поверки», утвержденной ВНИИМС 16.06.99 г.

Межпроверочный интервал - 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51841-2001 Программируемые контроллеры. Общие технические требования и методы испытаний;  
 ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип комплексов автоматизированных измерения, управления и защиты Industrial IT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма "ABB Automation Technology Products AB", Швеция.

Адрес: Tvarsgatan 2, S-721 59 Vasteras, Sweden

Официальный представитель в России - фирма ООО "АББ Автоматизация"

Адрес: 428000, г. Чебоксары, пр-т Яковlevа, д.5

Тел: (8352) 61-62-62, 21-05-03

Президент фирмы  
ООО "АББ Автоматизация"

Г. Малбашич

