

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы электронные KM	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>26181-03</u> Взамен No _____
------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "METRISYSTEM Kft", Венгрия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные KM (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании веса груза, прикладываемого к грузоприемной платформе (при ее подъеме с помощью гидравлического устройства), в электрический сигнал, создаваемый весоизмерительными тензорезисторными датчиками, и дальнейшем преобразовании этого сигнала в цифровой вид для индикации с помощью весоизмерительного прибора.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, опирающегося на весоизмерительные тензорезисторные датчики RTN, внесенные в Госреестр средств измерений Российской Федерации под № 21175-01, прибора весоизмерительного MS, внесенного в Госреестр средств измерений Российской Федерации под № 25842-03, блока управления процессом автоматического взвешивания.

В состав грузоприемного устройства входят гидравлическое подъемное устройство, платформа, рама с растяжками, ограничивающими движение платформы, электромеханические датчики позиции платформы.

Весы имеют выход в стандартный интерфейс RS232C, на принтер и компьютер, а также имеют возможность принимать от компьютера управляющие команды.

Весы имеют следующие функции:

- ввод значения массы тары с клавиатуры;
- вывод на индикацию значения массы "брутто", "нетто", "тары";
- установку индикации на нуль автоматически и вручную;
- накопление и индицирование суммы результатов нескольких взвешиваний;
- автоматическое переключение на режим сбережения электроэнергии.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	от 15 до 60
Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	20 е
Дискретность индикации (d) и цена поверочного деления (e), кг	5, 10, 20
Число поверочных делений, n	$500 \leq n \leq 3000$
Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний
Значения пределов допускаемой погрешности весов при первичной поверке и в эксплуатации представлены в таблице.	

Таблица

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
от НмПВ до 500 е включ.	$\pm 0,5 \text{ е}$	$\pm 1,0 \text{ е}$
св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1,0 \text{ е}$	$\pm 2,0 \text{ е}$
св. 2000 е	$\pm 1,5 \text{ е}$	$\pm 3,0 \text{ е}$

Порог чувствительности	1,4 d
Диапазон выборки массы тары	от 0 до НПВ
Время взвешивания (цикл с подъемом и опусканием платформы), с, не более	10
Ход подъемного устройства, мм	250
Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более:	
- длина	от 8150 до 16000
- ширина	от 1750 до 2000
- высота	от 2500 до 3850
Масса грузоприемного устройства, кг, не более	9500
Диапазон рабочих температур, °С:	
- грузоприемного устройства	от минус 20 до плюс 80
- весоизмерительных датчиков	от минус 20 до плюс 60
- прибора весоизмерительного MS и блока управления	от 0 до плюс 40
Параметры электропитания от сети переменного тока:	
- напряжение питания, В	220 +22 -33
- частота, Гц	50 ± 1
Потребляемая мощность, В·А, не более:	180

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1 Весы - 1 комплект
- 2 Руководство по эксплуатации - 1 экз.
- 3 Предохранители - 1 комплект
- Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией.

### ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с "Методикой поверки", утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Ростест - Москва" в ноябре 2003 г., являющейся разделом Руководства по эксплуатации. Основное поверочное оборудование: гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328. Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования", техническая документация фирмы.


## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных КМ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «METRISYSTEM Kft» H-6800 Hódmezővásárhely, Mária Valéria u. 11-13, Magyarország

Директор фирмы  
«METRISYSTEM Kft»

  
Андраш Кермени