

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Саратовский ЦСМи С
им. Е.А. Лубовикова»
Шилкин В.А.



2003г.

<p>Приборы контроля подуклонки ПКУ-01</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <u>26202-03</u> Взамен № _____</p>
--	---

Выпускаются по Техническим условиям ФСКЕ.401161.002.00.00.ТУ
Разработчик ООО «Центр Инновационных Технологий-ЭС»

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИБОРА

Прибор контроля подуклонки ПКУ - 01 (далее по тексту- Прибор), предназначен для контроля уклона, поверхностей подрельсовых площадок шпалы или формы.

Прибор выпускается в двух модификациях: ПКУ-01Ш для контроля железобетонных шпал и ПКУ-01Ф для контроля параметров форм, применяемых при изготовлении шпал.

Прибор контроля подуклонки ПКУ-01 применяется при изготовлении железобетонных изделий (предварительно напряженных железобетонных шпал типа Ш1, Ш2, Ш3 и АРС, отвечающих требованиям ОСТ 32.152-2000 для железных дорог (колеи 1520 мм) на заводах ЖБИ, заказанных Приволжской железной дорогой МПС РФ.

ОПИСАНИЕ

Прибор содержит штангу ориентированную вдоль продольной оси шпалы.

На правом, глядя со стороны оператора, конце штанги закреплена пластина ориентированная своей продольной осью вдоль продольной оси шпалы, именуемая правой опорой. На ней вдоль ее продольной оси на базовом расстоянии (120 мм) друг от друга установлены первый упор и первый датчик линейного перемещения.

На левом, глядя со стороны оператора, конце штанги закреплена пластина, ориентированная своей продольной осью вдоль продольной оси шпалы, именуемая левой опорой. На ней вдоль ее продольной оси на базовом расстоянии (120мм) друг от друга установлены второй упор и второй датчик линейного перемещения. При этом при заводской сборке между торцевой поверхностью упора и торцевой поверхностью, утопленного наполовину относительно своего максимально выдвинутого положения подпружиненного шупа датчика линейных перемещений, устанавливаются угол примерно равный номинальному (6,0 мм). В центральной части штанги закреплён контроллер.

Калибровка прибора заключается в измерении подуклонки образцовых поверхностей, значения которых записывается в память прибора как образцовые, относительно которых измеряется подуклонка контролируемого объекта (шпалы или формы).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-Номинальный диапазон измерения подуклонки ПКУ-01Ш в абсолютных единицах, мм	от-0,55 до+0,66
-Номинальный диапазон измерения подуклонки ПКУ-01Ф в абсолютных единицах, мм	от-0,18 до+0,22
-Максимальный диапазон измерения подуклонки в абсолютных единицах, мм от -3,5 до +3,5 -	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении подуклонки в номинальном диапазоне не более, мм	±0,05
-Максимальное число измерений, сохраняемых в энергонезависимой памяти Прибора	2560
-Время готовности Прибора к работе мин, не более.....	1
-Время работы Прибора без подзарядки аккумуляторов не менее, час.....	8
- Средняя наработка на отказ не менее, час	2000
-Средний срок службы не менее, лет.....	10
-Расстояние между щупом датчика и упором размещенным на правой опоре в направлении продольной оси шпалы так называемая правая базовая длина, а также между щупом датчика и упором, размещенными на левой опоре, в направлении продольной оси шпалы, так называемая левая базовая длина, мм.....	120 +0,5
-Расстояние между условным центром левой базовой длины и между условным центром правой базовой длины в направлении продольной оси шпалы мм.....	1610+1,0
-Габаритные размеры не более, мм.....	1800 x 100
-Масса, кг не более	2,6

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку, расположенную на приборе методом штемпелевания и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Прибор контроля подуклонки ПКУ-01	ФСКЕ.401 161. 002.00.00. ПКУ-01 Ш	1
	или ФСКЕ.401 161.002.00.00.-01 ПКУ-01Ф	1
Комплект ЗИП:	ФСКЕ.401 161.002.04.	1
Зарядное устройство	ФСКЕ.40161.001.04.10	1
Жгут ПКУ-01 КОМП	ФСКЕ.401 161. 002.04.20.	1
Наконечник	ФСКЕ.401 161. 001. 02.00.	1
Руководство по эксплуатации	ФСКЕ.401 61. 002.00.00.РЭ.ПКУ-01Ш	1
	или ФСКЕ.40161.002.00.00.-01.РЭ.ПКУ-01Ф	1
Методика поверки	ФСКЕ.401 1 61. 002.00.00.МП	1

ПОВЕРКА

Поверка прибора производится в соответствии с документом «Прибор контроля подуклонки ПКУ-01 Методика поверки», входящим в состав конструкторской документации согласованной ГЦИ СИ ФГУ «СЦСМ и С им. Б.А. Дубовикова» «21» октября 2002 года.

Средства поверки; Весы рычажные РП-200 по ГОСТ.29329-92 (0-200)кг, Ц.Д. 100г., Установочная мера, Щуп №1 кл.2 , Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75., Секундомер С-1-2А ТУ 25-1319.0021-90, Штангенциркуль ШЦ-2 по ГОСТ 166-80. Межповерочный интервал -1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ФСКЕ.401161 .002.00.00.ТУ. на прибор контроля подуклонки ПКУ-01.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прибора контроля подуклонки ПКУ - 01утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Центр Инновационных Технологий - ЭС» г. Саратов.
410010 , Россия , г. Саратов , 1-й Пугачевский нос. 44Б.
Телефон/факс: (8452) 64-46-29; (8452) 69-21-96.
E-mail : office@cit-saratov.ru www, cit-Saratov, ru

Директор ООО «ЦИТ-ЭС»



/Людаков М.А./