

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

2003 г.



Контроллеры IMAGO 500	Внесены в Государственный реестр средств изме- рений Регистрационный № <u>26232-03</u> Взамен № _____
--------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "JUMO GmbH & Co.KG", Германия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Контроллеры IMAGO 500 (далее – контроллеры) предназначены для измерения выходных аналоговых сигналов датчиков в виде напряжения и силы постоянного тока, сопротивления, в том числе сигналов от термопар и термопреобразователей сопротивления, и выработки управляющего аналогового сигнала в соответствии с заложенной в контроллер программой.

Контроллеры применяются в составе автоматизированных комплексов управления производствами.

## ОПИСАНИЕ

Контроллер представляет собой микропроцессорный блок щитового монтажа. Принцип действия контроллеров состоит в преобразовании поступающих на их входы сигналов с первичных преобразователей в соответствующие им значения физической величины, а также выработки управляющего сигнала в соответствии с программой, заложенной в контроллеры.

Для отображения измерительной и вводимой информации контроллер снабжен жидкокристаллическим дисплеем. Меню внизу экрана можно изменять и настраивать под конкретную задачу.

Максимально можно установить до 4 аналоговых и 6 дискретных входов.

Для конфигурирования контроллеров с помощью персонального компьютера поставляется программа SETUP.

С помощью математического и логического модулей прибор можно настроить для различных задач регулирования и управления.

Контроллер интегрируется в локальную сеть через два последовательных интерфейса – RS422/485 или ProfiBus-DP.

Основные метрологические характеристики измерительных каналов контроллеров приведены в таблице 1

Таблица 1

Сигнал на входе	Сигнал на выходе	Пределы допускаемой основной приведенной погрешности <sup>1</sup>	Допускаемый температурный коэффициент
Сигналы от термопар <sup>2</sup>			
L: - 200...900 °C	16 бит	± 0,25 %	± 100 ppm/°C
J: - 200...1200 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
U: - 200...600 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
T: - 200...400 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
K: -200...1372 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
E: - 200...1000 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
N: -200...1300 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
S: 0...1768 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
R: 0...1768 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
B: 0...1820 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
C: 0...2320 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
D: 0...2495 °C		± 0,25 %	± 100 ppm/°C
Сигналы от термопреобразователей сопротивления			
Pt100 (2-х, 3-х, 4-х пров. соединение): - 200...850 °C	16 бит	± 0,05 %	± 50 ppm/°C
Pt 50, Pt 500, Pt 1000(2-х, 3-х, 4-х пров. соединение): - 200...850 °C		± 0,1 %	± 50 ppm/°C
Cu 50: - 50...200 °C		± 0,1 %	± 50 ppm/°C
Ni 100: - 60...250 °C		± 0,05 %	± 50 ppm/°C
Сигналы напряжения и силы постоянного тока			
0...10 В	16 бит	± 0,05 %	± 100 ppm/°C
- 10...10 В		± 0,05 %	± 100 ppm/°C
- 1...1 В		± 0,05 %	± 100 ppm/°C
0...100 мВ		± 0,05 %	± 100 ppm/°C
- 100...100 мВ		± 0,05 %	± 100 ppm/°C
4...20 мА		± 0,1 %	± 100 ppm/°C
0...20 мА		± 0,1 %	± 100 ppm/°C

Примечание - Погрешность канала компенсации температуры холодного спая (со встроенным термоочувствительным элементом Pt100) для каждого типа термопары включена в допуск на основную погрешность.

Рабочие условия применения:

- температура окружающего воздуха от минус 5 до + 50 °C,
- относительная влажность до 75 % без конденсации.
- напряжение питания от источника питания переменного тока от 110 до 240 В частотой от 43 до 65 Гц.

Потребляемая мощность 30 ВА.

Рабочее положение - горизонтальное.

Степень защиты – с лицевой стороны IP 65, с обратной стороны - IP 20.

Температура хранения от минус 40 до + 70 °C

Габаритные размеры, мм, не более: 144x130x188.

Масса контроллеров (полная конфигурация) – не более 1,4 кг.

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на контроллер IMAGO 500 методом наклейки и на титульные листы руководства по эксплуатации типографским способом.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входит:

- контроллер;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки.

### **ПОВЕРКА**

Поверка контроллеров IMAGO 500 выполняется в соответствии с документом "Контроллеры IMAGO 500. Методика поверки", разработанным и утверждённым ГЦИ СИ ВНИИМС 01.12.2003.

Основное оборудование для поверки

- |                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| - прибор для проверки вольтметров | B1-13   |
| - цифровой вольтметр              | Щ31     |
| - образцовая катушка 100 Ом       | P331    |
| - магазин сопротивлений           | MCP-60M |

Межповерочный интервал - 1 год.

### **НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия.

ГОСТ 22261-94 ЕССП. Средства измерения электрических и магнитных величин.

Общие технические условия.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип контроллеров IMAGO 500 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма "JUMO GmbH & Co.KG", Германия.

Moltkestrasse 13-31  
36039 Fulda, Germany

Директор ООО Фирма "ЮМО"

Ю. Циглер

