


**СОГЛАСОВАНО**  
Заместитель руководителя  
ГЦИ СИ ВНИИ им. Д.И. Менделеева»  
В.С. Александров  
2003 г.



|            |  |
|------------|--|
| Весы BOLET | Внесены в Государственный реестр средств измерений<br>Регистрационный номер <u>26248-03</u><br>Взамен №16169-97,16170-97,16571-97,16572-97, 16573-97 |
|------------|--|

Выпускаются по технической документации фирмы BOLET INDUSTRIES (1984) LTD, Израиль

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы BOLET (далее – весы) предназначены для статических измерений массы грузов при учетных и технологических операциях в промышленности, сельском хозяйстве и торговле.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов состоит в том, что под действием приложенной нагрузки происходит деформация упругого элемента, вызывающая разбаланс тензорезисторного моста. Сигнал разбаланса моста поступает в электронный вторичный измерительный преобразователь для аналого-цифрового преобразования, обработки и индикации результатов взвешивания.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего грузоприёмную платформу и первичные измерительные преобразователи (весоизмерительные тензорезисторные датчики), вторичного измерительного преобразователя и устройства индикации.

Весы выпускаются 34 модификаций, отличающихся пределами взвешивания, пределами допускаемой погрешности, дискретностью, габаритными размерами платформ и массой.

Весы выпускаются одно-, двух-, и трехдиапазонными. Программное обеспечение дает возможность реализовывать режим взвешивания с автоматическим изменением дискретности отсчетного устройства в заданных поддиапазонах измерений.

Весы выпускаются в настольном и напольном исполнении.

В зависимости от обозначения весы имеют дополнительный набор сервисных функций.

#### **Весы Т, ВР, ВС:**

- ввод значений штучной массы или массы тары с клавиатуры
- режим фасовки с выдачей звукового сигнала и электрического сигнала на интерфейс RS 232/485

Грузоприемные платформы весов ВР и ВС укомплектованы одним весоизмерительным тензорезисторным датчиком, весов Т – четырьмя весоизмерительными тензорезисторными датчиками.

Весы Т, ВР, ВС могут быть укомплектованы устройствами индикации и управления MD 991, MD 995 или Shekel: Merav 1000, Merav 2000, Merav 3000, Merav 3001, Merav 4000, или Shekel: CAESAR 1000, CAESAR 2000, CAESAR 3000, CAESAR 3001; Shekel GRANITE 3000/L.

**Весы P190S, P190SA, P190SB:**

- двусторонний или односторонний дисплей

**Весы P190, BT-60:**

- двусторонний дисплей
- указание массы, цены за 1 кг и общей цены
- возможность программирования продаваемых товаров (P190)

**Весы Concorde P280:**

- двусторонний дисплей
- указание наименования взвешиваемого товара
- указание цены товара за 1 кг
- возможность программирования продаваемых товаров и выдачи этикетки-квитанции с указанием приобретаемого товара, массы, цены за 1 кг и общей цены

**Весы BS:**

В качестве устройства индикации, управления и печати используется электронный блок весов Concorde P280, что и определило набор сервисных функций:

- двусторонний дисплей
- указание наименования взвешиваемого товара
- указание цены товара за 1 кг
- возможность программирования продаваемых товаров и выдачи этикетки-квитанции с указанием приобретаемого товара, массы, цены за 1 кг и общей цены

Весы Concorde P280 и BS имеют встроенный термопринтер.

Все весы (кроме весов BT-60) снабжены интерфейсом RS 232/485 для подключения внешних устройств.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

1. Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76.....средний (III)
2. Наибольшие (НПВ) и наименьшие (НмПВ) пределы взвешивания, цены поверочных делений, пределы допускаемой погрешности весов при первичной и периодической поверках приведены в таблицах 1, 2, 3.

Таблица 1

| Обозначение весов | НПВ, кг | НмПВ, кг | Цена поверочного деления, кг (e) | В интервалах взвешивания, кг                                     | Пределы допускаемой погрешности, г |                      |
|-------------------|---------|----------|----------------------------------|--|------------------------------------|----------------------|
|                   |         |          |                                  |  | при первич. поверке                | При период. поверке  |
| 1                 | 2       | 3        | 4                                | 5  | 6                                  | 7                    |
| P 190 SB, BT-60   | 3       | 0,02     | 0,001                            | От 0,02 до 0,5 вкл.<br>Св. 0,5 до 2,0 вкл.<br>Св 2,0 до 3,0 вкл. | ±0,5<br>±1,0<br>±1,5               | +1,0<br>±2,0<br>±3,0 |
| P 190 SA, BT-60A  | 6       | 0,04     | 0,002                            | От 0,04 до 1,0 вкл.<br>Св 1,0 до 4,0 вкл.<br>Св 4,0 до 6,0 вкл.  | +1,0<br>+2,0<br>+3,0               | +2,0<br>+4,0<br>+6,0 |
| P 190 S, BT-60B   | 15      | 0,1      | 0,005                            | От 0,1 до 2,5 вкл.<br>Св. 2,5 до 10 вкл.<br>Св.10 до 15 вкл.     | +2,5<br>+5,0<br>+7,5               | +5,0<br>+10<br>+15   |

| Обозначение весов | НПВ, кг | НмПВ, кг | Цена поверочного деления, кг (e) | В интервалах взвешивания, кг                                      | Пределы допускаемой погрешности, г |                      |
|-------------------|---------|----------|----------------------------------|---|------------------------------------|----------------------|
|                   |         |          |                                  |   | при первич. поверке                | При период. поверке  |
| 1                 | 2       | 3        | 4                                | 5   | 6                                  | 7                    |
| BP-2061           | 60      | 0,2      | 0,01                             | От 0,2 до 5,0 вкл.<br>Св. 5,0 до 20 вкл.<br>Св. 20 до 60 вкл.     | ±5,0<br>±10<br>±15                 | ±10<br>±20<br>±30    |
| BS 61             | 6       | 0,02     | 0,001                            | От 0,02 до 0,5 вкл.<br>Св. 0,5 до 2,0 вкл.<br>Св. 2,0 до 6,0 вкл. | ±0,5<br>±1,0<br>±1,5               | ±1,0<br>±2,0<br>±3,0 |

Таблица 2

| Обозначение весов               | НПВ/НПВ <sub>1</sub> , кг | НмПВ, кг | Цена поверочного деления, кг (e/e <sub>1</sub> ) | В интервалах взвешивания, кг   | Пределы допускаемой погрешности, г     |  |
|---------------------------------|---------------------------|----------|--|--|--|--|
|                                 |                           |          |  |  | при первич. поверке                    | при период. поверке                      |
| 1                               | 2                         | 3        | 4  | 5  | 6                                      | 7  |
| Т 2001,<br>Т 2101,<br>Т 3001,   | 600/300                   | 2        | 0,2/0,1  | От 2 до 50 вкл.<br>Св. 50 до 200 вкл.<br>Св. 200 до 300 вкл.<br>Св. 300 до 400 вкл.<br>Св. 400 до 600 вкл.           | ±50<br>±100<br>±150<br>±200<br>±300    | ±100<br>±200<br>±300<br>±400<br>±600     |
| Т 4001                          | 1000/500                  | 4        | 0,5/0,2  | От 4 до 100 вкл.<br>Св. 100 до 400 вкл.<br>Св. 400 до 500 вкл.<br>Св. 500 до 1000 вкл.                               | ±100<br>±200<br>±300<br>±500           | ±200<br>±400<br>±600<br>±1000            |
| Т 2002,<br>Т 2102,<br>Т 3002,   | 1000/600                  | 4        | 0,5/0,2  | От 4 до 100 вкл.<br>Св. 100 до 400 вкл.<br>Св. 400 до 600 вкл.<br>Св. 600 до 1000 вкл.                               | ±100<br>±200<br>±300<br>±500           | ±200<br>±400<br>±600<br>±1000            |
| Т 2003,<br>Т 3003,<br>Т 4002,   | 2000/500                  | 10       | 1,0/0,5  | От 10 до 250 вкл.<br>Св. 250 до 500 вкл.<br>Св. 500 до 2000 вкл.   | ±250<br>±500<br>±1000                  | ±500<br>±1000<br>±2000                   |
| Т 2004,<br>Т 3004,<br>BP 10-861 | 3000/1000                 | 10       | 1,0/0,5  | От 10 до 250 вкл.<br>Св. 250 до 1000 вкл.<br>Св. 1000 до 2000 вкл.<br>Св. 2000 до 3000 вкл.                          | ±250<br>±500<br>±1000<br>±1500         | ±500<br>±1000<br>±2000<br>±3000          |
| Т 4003,<br>BP 10-10             | 3000/1500                 | 10       | 1,0/0,5  | От 10 до 250 вкл.<br>Св. 250 до 1000 вкл.<br>Св. 1000 до 1500 вкл.<br>Св. 1500 до 2000 вкл.<br>Св. 2000 до 3000 вкл. | ±250<br>±500<br>±750<br>±1000<br>±1500 | ±500<br>±1000<br>±1500<br>±2000<br>±3000 |
| Т 2005                          | 5000/1000                 | 20       | 2,0/1,0  | От 20 до 500 вкл.<br>Св. 500 до 1000 вкл.<br>Св. 1000 до 4000 вкл.<br>Св. 4000 до 5000 вкл.                          | ±500<br>±1000<br>±2000<br>±3000        | ±1000<br>±2000<br>±4000<br>±6000         |

| Обозначение весов  | НПВ/НПВ <sub>1</sub> , кг | Н <sub>мПВ</sub> , кг | Цена поверочного деления, кг (e/e <sub>1</sub> ) | В интервалах взвешивания, кг   | Пределы допускаемой погрешности, г       |   |
|--------------------|---------------------------|-----------------------|--|--|--|---|
|                    |                           |                       |  |  | при первич. поверке                      | при период. поверке                       |
| 1                  | 2                         | 3                     | 4  | 5  | 6  | 7   |
| Т 3005             | 5000/2000                 | 20                    | 2,0/1,0  | От 20 до 500 вкл.<br>Св. 500 до 2000 вкл.<br>Св. 2000 до 4000 вкл.<br>Св. 4000 до 5000 вкл.                          | ±500<br>±1000<br>±2000<br>±3000          | ±1000<br>±2000<br>±4000<br>±6000          |
| Т 4004             | 5000/3000                 | 20                    | 2,0/1,0  | От 20 до 500 вкл.<br>Св. 500 до 2000 вкл.<br>Св. 2000 до 3000 вкл.<br>Св. 3000 до 4000 вкл.<br>Св. 4000 до 5000 вкл. | ±500<br>±1000<br>±1500<br>±2000<br>±3000 | ±1000<br>±2000<br>±3000<br>±4000<br>±6000 |
| Т 4005             | 7000/5000                 | 40                    | 5,0/2,0  | От 40 до 1000 вкл.<br>Св. 1000 до 4000 вкл.<br>Св. 4000 до 5000 вкл.<br>Св. 5000 до 7000 вкл.                        | ±1000<br>±2000<br>±3000<br>±5000         | ±2000<br>±4000<br>±6000<br>±10000         |
| BC-150             | 150/60                    | 0,4                   | 0,05/0,02  | От 0,4 до 10 вкл.<br>Св. 10 до 40 вкл.<br>Св. 40 до 60 вкл.<br>Св. 60 до 100 вкл.<br>Св. 100 до 150 вкл.             | ±10<br>±20<br>±30<br>±50<br>±75          | ±20<br>±40<br>±60<br>±100<br>±150         |
| BP-6000            | 15/6                      | 0,04                  | 0,005/0,002                                      | От 0,04 до 1 вкл.<br>Св. 1 до 4 вкл.<br>Св. 4 до 6 вкл.<br>Св. 6 до 10 вкл.<br>Св. 10 до 15 вкл.                     | ±1<br>±2<br>±3<br>±5<br>±7,5             | ±2<br>±4<br>±6<br>±10<br>±15              |
| BP-5000            | 30/15                     | 0,1                   | 0,01/0,005                                       | От 0,1 до 2,5 вкл.<br>Св. 2,5 до 10 вкл.<br>Св. 10 до 15 вкл.<br>Св. 15 до 20 вкл.<br>Св. 20 до 30 вкл.              | ±2,5<br>±5,0<br>±7,5<br>±10<br>±15       | ±5<br>±10<br>±15<br>±20<br>±30            |
| BP-2151            | 150/60                    | 0,2                   | 0,02/0,01  | От 0,2 до 5,0 вкл.<br>Св. 5,0 до 20 вкл.<br>Св. 20 до 60 вкл.<br>Св. 60 до 150 вкл.                                  | ±5,0<br>±10<br>±15<br>±30                | ±10<br>±20<br>±30<br>±60                  |
| BP-2000            | 300/150                   | 1,0                   | 0,1/0,05   | От 1 до 25 вкл.<br>Св. 25 до 100 вкл.<br>Св. 100 до 150 вкл.<br>Св. 150 до 200 вкл.<br>Св. 200 до 300 вкл.           | ±25<br>±50<br>±75<br>±100<br>±150        | ±50<br>±100<br>±150<br>±200<br>±300       |
| BP-2401            | 400/150                   | 0,4                   | 0,05/0,02  | От 0,5 до 12,5 вкл.<br>Св. 12,5 до 50 вкл.<br>Св. 50 до 150 вкл.<br>Св. 150 до 400 вкл.                              | ±12,5<br>±25<br>±37,5<br>±75             | ±25<br>±50<br>±75<br>±150                 |
| BP-2601,<br>BS 601 | 600/300                   | 1,0                   | 0,1/0,05   | От 1 до 25 вкл.<br>Св. 25 до 100 вкл.<br>Св. 100 до 300 вкл.<br>Св. 300 до 600 вкл.                                  | ±25<br>±50<br>±75<br>±150                | ±50<br>±100<br>±150<br>±300               |

| Обозначение весов    | НПВ/НПВ <sub>1</sub> , кг | НмПВ, кг | Цена поверочного деления, кг (e/e <sub>1</sub> ) | В интервалах взвешивания, кг   | Пределы допускаемой погрешности, г       |   |
|----------------------|---------------------------|----------|--|--|--|---|
|                      |                           |          |  |  | при первич. поверке                      | при период. поверке                       |
| 1                    | 2                         | 3        | 4  | 5  | 6  | 7   |
| BP 8-91              | 1000/300                  | 2,0      | 0,2/0,1  | От 2 до 50 вкл.<br>Св. 50 до 200 вкл.<br>Св. 200 до 300 вкл.<br>Св. 300 до 400 вкл.<br>Св. 400 до 1000 вкл.          | ±50<br>±100<br>±150<br>±200<br>±300      | ±100<br>±200<br>±300<br>±400<br>±600      |
| BP 10-851,<br>BS 801 | 1500/600                  | 4,0      | 0,5/0,2  | От 4 до 100 вкл.<br>Св. 100 до 400 вкл.<br>Св. 400 до 600 вкл.<br>Св. 600 до 1000 вкл.<br>Св. 1000 до 1500 вкл.      | ±100<br>±200<br>±300<br>±500<br>±750     | ±200<br>±400<br>±600<br>±1000<br>±1500    |
| BP 10-11             | 6000/3000                 | 20       | 2,0/1,0  | От 20 до 500 вкл.<br>Св. 500 до 2000 вкл.<br>Св. 2000 до 3000 вкл.<br>Св. 3000 до 4000 вкл.<br>Св. 4000 до 6000 вкл. | ±500<br>±1000<br>±1500<br>±2000<br>±3000 | ±1000<br>±2000<br>±3000<br>±4000<br>±6000 |
| BS 301               | 60/20                     | 0,1      | 0,01/0,005                                       | От 0,1 до 2,5 вкл.<br>Св. 2,5 до 10 вкл.<br>Св. 10 до 20 вкл.<br>Св. 20 до 60 вкл.                                   | ±2,5<br>±5,0<br>±7,5<br>±15              | ±5,0<br>±10<br>±15<br>±30                 |
| BS 401               | 300/150                   | 0,4      | 0,05/0,02  | От 0,5 до 12,5 вкл.<br>Св. 12,5 до 50 вкл.<br>Св. 50 до 150 вкл.<br>Св. 150 до 300 вкл.                              | ±12,5<br>±25<br>±75<br>±150              | ±25<br>±50<br>±150<br>±300                |
| BS 501               | 400/200                   | 1,0      | 0,1/0,05   | От 1 до 25 вкл.<br>Св. 25 до 100 вкл.<br>Св. 100 до 200 вкл.<br>Св. 200 до 400 вкл.                                  | ±25<br>±50<br>±75<br>±150                | ±50<br>±100<br>±150<br>±300               |
| BS 701               | 1000/600                  | 2,0      | 0,2/0,1  | От 2 до 50 вкл.<br>Св. 50 до 200 вкл.<br>Св. 200 до 600 вкл.<br>Св. 600 до 1000 вкл.                                 | ±50<br>±100<br>±150<br>±375              | ±100<br>±200<br>±300<br>±750              |

Таблица 3

| Обозначение весов         | НПВ/НПВ <sub>2</sub> /НПВ <sub>1</sub> , кг | НмПВ, кг | Цена поверочного деления, кг (e/e <sub>1</sub> /e <sub>2</sub> ) | В интервалах взвешивания, кг   | Пределы допускаемой погрешности, г                   |  |
|---------------------------|---|----------|--|--|--|--|
|                           |   |          |  |  | при первич. поверке                                  | при период. поверке                                |
| 1                         | 2   | 3        | 4  | 5  | 6  | 7  |
| Concorde<br>P280,<br>P190 | 15/6/3                                      | 0,02     | 0,005/0,002/0,001  | От 0,02 до 0,5 вкл.<br>Св. 0,5 до 2,0 вкл.<br>Св. 2,0 до 3,0 вкл.<br>Св. 3,0 до 4,0 вкл.<br>Св. 4,0 до 6,0 вкл.<br>Св. 6,0 до 10 вкл.<br>Св. 10 до 15 вкл. | ±0,5<br>±1,0<br>±1,5<br>±2,0<br>±3,0<br>±5,0<br>±7,5 | +1,0<br>±2,0<br>±3,0<br>±4,0<br>±6,0<br>±10<br>±15 |

| Обозначение весов             | НПВ/НПВ <sub>2</sub> /<br>НПВ <sub>1</sub><br>, кг | НмПВ<br>,<br>кг | Цена поверочного<br>деления, кг<br>(e/e <sub>1</sub> /e <sub>2</sub> ) | В интервалах взвешивания, кг   | Пределы допускаемой погрешности, г                   |  |
|-------------------------------|--|-----------------|--|--|--|--|
|                               |  |                 |  |  | 6  | 7  |
| 1                             | 2  | 3               | 4  | 5  | 6  | 7  |
| Concorde<br>P280 A,<br>P190 A | 20/6/3   | 0,02            | 0,005/0,002/0,001  | От 0,02 до 0,5 вкл.<br>Св 0,5 до 2,0 вкл.<br>Св 2,0 до 3,0 вкл.<br>Св 3,0 до 4,0 вкл.<br>Св 4,0 до 6,0 вкл.<br>Св 6,0 до 10 вкл.<br>Св 10 до 20 вкл. | ±0,5<br>±1,0<br>±1,5<br>±2,0<br>±3,0<br>±5,0<br>±7,5 | +1,0<br>±2,0<br>±3,0<br>±4,0<br>±6,0<br>±10<br>±15 |
| Concorde<br>P280 B,<br>P190 B | 40/20/6  | 0,04            | 0,01/0,005/0,002   | От 0,04 до 1,0 вкл.<br>Св 1,0 до 4,0 вкл.<br>Св 4,0 до 6,0 вкл.<br>Св 6,0 до 10 вкл.<br>Св 10 до 20 вкл.<br>Св 20 до 40 вкл.                         | ±1,0<br>±2,0<br>±3,0<br>±5,0<br>±7,5<br>±15          | ±2,0<br>±4,0<br>±6,0<br>±10<br>±15<br>±30          |
| Concorde<br>P280 C,<br>P190 C | 60/40/20   | 0,1             | 0,02/0,01/0,005  | От 0,1 до 2,5<br>Св 2,5 до 10 вкл.<br>Св 10 до 20 вкл.<br>Св 20 до 40 вкл.<br>Св 40 до 60 вкл.   | ±2,5<br>±5,0<br>±7,5<br>±15<br>±30                   | ±5,0<br>±10<br>±15<br>±30<br>±60                   |
| BS 201                        | 20/6/3   | 0,02            | 0,005/0,002/0,001  | От 0,02 до 0,5 вкл.<br>Св 0,5 до 2,0 вкл.<br>Св 2,0 до 3,0 вкл.<br>Св 3,0 до 4,0 вкл.<br>Св 4,0 до 6,0 вкл.<br>Св 6,0 до 10 вкл.<br>Св 10 до 20 вкл. | ±0,5<br>±1,0<br>±1,5<br>±2,0<br>±3,0<br>±5,0<br>±7,5 | +1,0<br>±2,0<br>±3,0<br>±4,0<br>±6,0<br>±10<br>±15 |

3. Дискретность отсчета (d) связана с ценой поверочного деления (e) соотношением:  $d=e$

4. Диапазон устройства выборки массы тары, кг.....от 0 до НПВ

5. Пределы допускаемой погрешности ненагруженных весов после применения устройства установки на нуль, г.....±0,25e

6. Порог чувствительности весов, г.....1,4 d

7. Габаритные размеры грузоприемных платформ и масса весов соответствуют значениям, приведенным в табл.4.

Таблица 4

| Обозначение весов | Габаритные размеры<br>длина, ширина, высота, мм | Масса весов,<br>Не более, кг |
|-------------------|---|------------------------------|
| T 2001            | 960,800,90                                      | 190                          |
| T 2002            | 960,800,90                                      | 190                          |
| T 2003            | 1200,1200,90                                    | 190                          |
|                   | 1200,1500,90                                    | 220                          |
|                   | 1500,1500,90                                    | 260                          |
| T 2004            | 1200,1500,90                                    | 220                          |
|                   | 1500,1500,90                                    | 260                          |
|                   | 1500,2000,90                                    | 320                          |
| T 2005            | 1500,1500,90                                    | 260                          |
|                   | 1500,2000,90                                    | 320                          |
|                   | 1500,2500,90                                    | 360                          |
| T 2101, T 2102    | Внеш. 965, 860, 90<br>Внутр. 805, 800, 35       | 92                           |
| T 3001            | Внеш. 1370, 1300, 80<br>Внутр. 1110, 800, 80    | 180                          |

| Обозначение весов                        | Габаритные размеры<br>длина, ширина, высота, мм              | Масса весов,<br>Не более, кг |
|--|--|------------------------------|
| Т 3002, Т 3003, Т 3004,<br>Т 3005        | Внеш. 1370,1200,90<br>Внутр. 1200,800,35                     | 180                          |
| Т 4001, Т 4002, Т 4003 Т<br>4004, Т 4005 | (1300,250,70)х2  | 41х2                         |
| Concord P 280,<br>Concord P 280 А        | 375,390,210<br>375,415,500                                   | 8,9<br>10,1                  |
| Concord P 280 В,<br>Concord P 280 С      |  |                              |
| Р 190, Р 190 А,<br>Р 190 В, Р 190 С      | 375,360,170  | 6,0                          |
| Р 190 S, Р 190 SA,<br>Р 190 SB           | 410,250,75   | 4,3                          |
| BT-60, BT-60A, BT-60B                    | 322,300,125  | 2,7                          |
| BC-150                                   | 500,400,125  | 12                           |
| BP-2000                                  | 600,500,130  | 20                           |
| BP-5000, BP-6000                         | 370,250,80   | 6,3                          |
| BP-2061                                  | 650,500,125  | 21                           |
| BP- 2151                                 | 650,500,125<br>700,600,125                                   | 21<br>26                     |
| BP-2401                                  | 800,700,125<br>700,600,125                                   | 36<br>26                     |
| BP-2601                                  | 800,700,125  | 38                           |
| BP 8-91                                  | 1000,1000,180  | 80                           |
| BP 10-851                                | 1200,1200,260  | 190                          |
| BP 10-861                                | 1500,1500,280  | 260                          |
| BP 10-10                                 | (1300,460,280)х2   | 112                          |
| BP 10-11                                 | (2200,600,260)х2   | 280                          |
| BS 61                                    | 300,400,85   | 14                           |
| BS 201                                   | 400,400,85   | 16                           |
| BS 301                                   | 400,500,130<br>500,600,130                                   | 18<br>20                     |
| BS 401                                   | 500,600,130<br>600,700,125                                   | 20<br>32                     |
| BS 501                                   | 600,700,125  | 32                           |
| BS 601                                   | 600,700,125<br>960,800,90<br>1200,800,90                     | 32<br>190<br>190             |
| BS 701                                   | 960,800,90<br>1200,800,90<br>1200,1200,260                   | 190<br>190<br>190            |
| BS 801                                   | 1200,1200,260<br>1200,1200,90<br>1500,1500,90<br>1300,250,70 | 190<br>190<br>260<br>41х2    |

8. Габаритные размеры термопринтера, длина, ширина, высота, мм

для весов BS.....375;390;180  
для весов Concord P 280.....125;120;125

9. Масса термопринтера, кг

для весов BS.....8  
для весов Concord P 280.....0,5

10. Габаритные размеры вторичного преобразователя,

длина, ширина, высота, мм.....275;195;90

|   |                     |
|---|---------------------|
| 11.Масса вторичного преобразователя, кг.....        | 2,15                |
| 12.Условия эксплуатации:                            |                     |
| - диапазон температуры окружающего воздуха, °С..... | от минус 10 до + 40 |
| - относительная влажность воздуха, не более %.....  | 80                  |
| 14.Питание весов:                                   |                     |
| напряжение переменного тока, В.....                 | от 187 до 242       |
| частота, Гц .....                                   | от 49 до 51         |
| напряжение постоянного тока, В.....                 | от 9 до 12          |
| 15.Средний срок службы весов, лет.....              | 8                   |

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации весов типографским способом и в виде наклейки, прикрепленной на вторичный измерительный преобразователь.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

1. Весы в сборе—1 шт.
2. Руководство по эксплуатации (РЭ) — 1 экз.
3. Методика поверки (Приложение А к РЭ) — 1 экз.

### **ПОВЕРКА**

Поверка весов производится по методике «Весы BOLET. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» от 07.04.2003 г.

Основные средства поверки: гири класса М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал — 1 год.

### **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 8.021 «ГСИ Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы»

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия»

MP МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия» - рекомендация Международной Организации по Законодательной Метрологии

Техническая документация фирмы BOLET INDUSTRIES (1984) LTD, Израиль

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип весов BOLET утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

### **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

BOLET INDUSTRIES (1984) LTD, Израиль, Israel, Petah Tikva

Заявитель: ООО «Аксиос», 125047, Москва, ул. 1-ая Тверская-Ямская, д.27, стр.5

Генеральный директор ООО «Аксиос»



В.Н. Сигуткин