



«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя
ФЦСИ ВНИИМ им. Менделеева»

В.С. Александров

2003 года.

Машины балансировочные Wheel B10	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>26285-04</u> Взамен № _____
-------------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH&Co. KG, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины балансировочные Wheel B10 (далее МБ) предназначены для измерений неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес легковых автомобилей и мотоциклов.

МБ применяются на автотранспортных предприятиях, станциях технического обслуживания автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Работа МБ основана на вычислении неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из значений сил, которые действуют на вал машины при вращении колеса. Эти силы измеряются с помощью пьезокерамических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочной машины. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет значение возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка). МБ также указывает угловое положение корректирующих масс на ободу колеса.

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычислений отображаются на показывающих устройствах.

МБ конструктивно состоит из основных частей: станины, в которой размещены блоки балансировочный и обработки с одним из возможных видов устройства отображения измеряемой информации и защитного кожуха. Колесо для проведения процесса балансировки закрепляется на валу МБ с помощью прижимной гайки. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозным приспособлением. Станки могут быть оснащены автоматическим устройством для измерения и ввода параметров колеса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений неуравновешенной массы, г.....от 2 до 200
2. Пределы допускаемой погрешности МБ при наличии дисбаланса только в одной плоскости коррекции, г..... $\pm (3+0,1M)$
(где М – измеряемая неуравновешенная масса в граммах)
3. Дискретность отсчета, г.....1
4. Пределы допускаемого значения дрейфа нуля, г.,..... ± 3
5. Пределы допускаемого значения смещения нуля в одной из плоскостей коррекции, вызванное влиянием дисбаланса в другой плоскости, г..... $\pm (3+0,1M_p)$
(где M_p – неуравновешенная масса в плоскости, в которой в данный момент измерения не производятся, г)
6. Диапазон измерений угла установки корректирующей массы, угл.градус.....от 0 до 360
7. Пределы допускаемой погрешности устройства измерения углового положения неуравновешенной массы дисбаланса, угл.градус..... ± 6
8. Допустимые параметры балансируемых колес:
 - диаметр обода, мм (дюймы)от 254 до 533(от 10 до 21)
 - ширина обода, мм (дюймы)от 75 до 356(от 3 до 14)
9. Электрическое питание:
 - напряжение, В.....от 187 до 242
 - частота, Гц.....от 49 до 50
10. Потребляемая мощность, Вт, не более.....5
11. Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм.....600,250,300
12. Масса, кг., не более55
13. Условия эксплуатации:
 - диапазон температуры окружающего воздуха, $^{\circ}C$от 0 до +50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на лицевую панель балансировочной машины фотохимическим способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Машина балансировочная;
2. Комплект крепежного инструмента
3. Руководство по эксплуатации;
4. Методика поверки (приложение А к РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка МБ осуществляется по методике поверки, разработанной и утверждённой ГЦИ СИ «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева» 06.10.2003 года и являющейся приложением А к Руководству по эксплуатации.

Основные средства измерений необходимые при поверке:

- весы по ГОСТ 29329 с НПВ-100 г. и ценой поверочного деления 0,1 г.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы»

Техническая документация фирмы МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH&Co. KG, Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машин балансировочных Wheel B10 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH&Co. KG, Hoyen 20, 87490 Н Германия

Представитель фирмы
МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH&Co. KG, Германия

