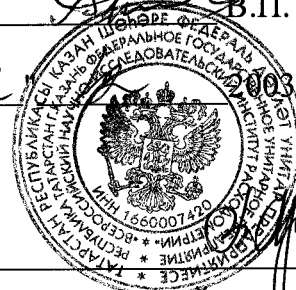


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
директор ГИМЦ ВНИИР

В.П. Иванов

" 22 " 03 г.



Система измерений количества фракции НК-115 на ЭП-300 ОАО «Ангарский завод полимеров» с НПЗ ОАО «Ангарская нефтехимическая компания»

Внесена в Государственный реестр средств измерений

Регистрационный № 26627-04

Изготовлена ОАО «Ангарский завод полимеров» по проектной документации ОАО «Ангарскнефтехимпроект». Заводской номер 01.

Назначение и область применения

Система измерений количества фракции НК-115 на ЭП-300 ОАО «Ангарский завод полимеров» с НПЗ ОАО «Ангарская нефтехимическая компания» (далее - СИКН) предназначена для измерений массы фракции НК-115 при учетных операциях между ОАО «Ангарская нефтехимическая компания» и ОАО «Ангарский завод полимеров».

Описание

Принцип действия СИКН основан на использовании прямого метода динамических измерений массы фракции НК-115, реализованного с помощью счетчика-расходомера массового (далее – РМ). Выходные сигналы РМ и преобразователя избыточного давления поступают на соответствующие входы измерительно-вычислительного комплекса, который преобразует их и вычисляет массу фракции НК-115 по реализованному в нем алгоритму.

СИКН представляет собой единичный экземпляр измерительной системы, спроектированной для конкретного объекта из компонентов серийного отечественного и импортного изготовления. Монтаж и наладка СИКН осуществлена непосредственно на объекте эксплуатации в соответствии с проектной документацией СИКН и эксплуатационными документами ее компонентов.

Состав и технологическая схема СИКН обеспечивают выполнение следующих функций:

- автоматическое измерение массы фракции НК-115 в рабочих диапазонах расхода, плотности, температуры и давления;
- автоматическое измерение давления;
- поверку и контроль метрологических характеристик РМ по передвижной поверочной установке «ВСП-М» (рег. номер 18099-99) с измерительно-вычислительным контроллером OMNI-3000 (рег. номер 15066-01);
- регистрацию и хранение результатов измерений, формирование отчетов.

СИКН состоит из измерительных каналов массы и давления фракции НК-115, в которые входят следующие средства измерений: счетчик-расходомер массовый Micro Motion модели CMF300 с преобразователем серии 2700 (рег. номер 13425-01); преобразователи избыточного давления измерительные взрывозащищенные Сапфир-22-Ех-ДИ (рег. номер 11964-91); контроллер программируемый логический PLC Modicon серии TSX Micro (рег. номер 18649-02).

Основные технические характеристики

Рабочая среда	фракция НК-115 (ДК 05-21303-46-1998 с изм. 1,2);
Рабочий диапазон расхода, т/ч	от 9 до 100;
Рабочий диапазон температуры, °С	от минус 25 до 40;
Рабочий диапазон давления, МПа	от 0,7 до 1,2;
Плотность при температуре 20 ⁰ С и избыточном давлении 0 МПа, кг/м ³	от 645 до 708;
Доверительная относительная погрешность измерений массы при вероятности 0,95, %, не более	0,25.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации СИКН.

Комплектность

1. Единичный экземпляр СИКН в составе согласно руководству по эксплуатации.
2. Руководство по эксплуатации СИКН.
3. Инструкция «ГСИ. Система измерений количества фракции НК-115 на ЭП-300 ОАО «Ангарский завод полимеров» с НПЗ ОАО «Ангарская нефтехимическая компания». Методика поверки».

Поверка

Поверку СИКН проводят по инструкции «ГСИ. Система измерений количества фракции НК-115 на ЭП-300 ОАО «Ангарский завод полимеров» с НПЗ ОАО «Ангарская нефтехимическая компания». Методика поверки», утвержденной ГНМЦ ВНИИР.

Межповерочный интервал один год.

Нормативные документы

ГОСТ Р 8.595-2002 «ГСИ. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений».

Инструкция «ГСИ. Масса фракции НК-115. Методика выполнения измерений системой измерений количества фракции НК-115 на ЭП-300 ОАО «Ангарский завод полимеров» с НПЗ ОАО «Ангарская нефтехимическая компания».

Заключение

Тип системы измерений количества фракции НК-115 на ЭП-300 ОАО «Ангарский завод полимеров» с НПЗ ОАО «Ангарская нефтехимическая компания» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Ангарский завод полимеров», 665830, Россия, Иркутская область, г. Ангарск

Тел./ факс: (3951) 57-30-02, 52-76-12

Генеральный директор
ОАО «Ангарский завод полимеров»



И.В. Лубинский