



БЮРЕТКИ тип 1	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26769-08</u> Взамен № _____
------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 29251-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования", ГОСТ 29252-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 2. Бюретки без установленного времени ожидания".

НАЗНАЧЕНИЕ

Бюретки предназначены для измерения объемов жидкостей в лабораториях различных отраслей.

ОПИСАНИЕ

Бюретка представляет собой стеклянную трубку с измерительной шкалой. Верхняя часть бюретки слегка развальцована. Нижняя часть бюреток исполнения 1 имеет сливной кран.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	<i>Б Ю Р Е Т К И</i>						
	Вместимость, мл						
	1	2	5	10	25	50	100
Исполнение	1	1	1	1; 3	1; 3	1; 3	1; 3
Класс точности	2	2	2	2	2	2	2
Предел допускаемой погрешности объема бюретки, мл	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$
Цена наименьшего деления, мл	0,01	0,01	0,02	0,05	0,1	0,1	0,2
Расстояние от нулевой отметки до верхней части бюретки, мм, минимум	50	50	50	50	50	50	50
Расстояние от самой нижней отметки до верхней части крана, мм, минимум	50	50	50	50	50	50	50
Длина части бюретки с неизменным диаметром, находящейся ниже самой нижней отметки, мм, минимум	20	20	20	20	20	20	20
Длина сливного кончика от нижней части крана, мм, минимум	50	50	50	50	50	50	50
Общая длина, мм	450 ± 5	450 ± 5	570 ± 10	570 ± 5 495 ± 5	620 ± 5 550 ± 5	770 ± 5 700 ± 5	820 ± 5 750 ± 5
Ширина штрихов шкалы, мм, минимум	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, $^{\circ}\text{C}$
- относительная влажность при 25°C , %, не более

от 10 до 30;
80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на бюретку методом вжигания и на этикетку методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	Вместимость, мл	Количество, шт.
Бюретка исполнений 1, 3	1	3
	2	3
	5	1
	10	3
	25	3
	50	3
-"-	100	3
Этикетка	МИДП.725233.001 ЭТ	1
Коробка	МИДП.321312.042	1

ПОВЕРКА

Поверку бюреток проводят по ГОСТ 8.234-77 "ГСОЕИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки".

При проведении поверки применяют следующие средства:

- линейка 0-1000 мм, ЦД – 1 мм ГОСТ 427-75;
- штангенциркуль ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166-89;
- лупа измерительная ЛИЗ-3-10^x ГОСТ 25706-83;
- термометр 0-55⁰С, ЦД – 0,5⁰С ТУ 25-2010.003-88;
- пипетки образцовые вместимостью 1, 2, 5, 10, 25, 50, 100 мл.

Поверка – Подлежат первичной поверке при выпуске из производства.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – Бюретки тип 1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО "МиниМедПром", 242600, г. Дятьково, Брянской обл., ул. Ленина, д. 182, корп. 5, тел./ факс (48333) 3-44-05-3-27-02

Директор ООО "МиниМедПром"



Ю.В.АХРАМЕЕВ