

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
зам. генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»
А.С. Евдокимов
« 2004 г.



Весы вагонные «МОДЕРН»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26798-04</u> Взамен № _____
------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-012-10897043-03

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные «МОДЕРН» предназначены для статического взвешивания порожних и груженных вагонов широкой и узкой колеи включая цистерны с жидкими грузами.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид с выдачей измеренных значений этой нагрузки на табло индикации и/или (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства имеющего одну или две весовые платформы установленные на датчики, встроенные в узлыстройки, прибора весоизмерительного, табло индикации и/или внешнего электронного устройства (компьютера, принтера).

В модификации весов «МОДЕРН» применяются датчики модификации С16АС3, Государственный реестр средств измерений (далее - Госреестр СИ) РФ № 20784-03, или модификации RTNC3, Госреестр СИ РФ № 21175-01.

В модификации весов «МОДЕРН - i» применяются цифровые датчики модификации С16iС3, Госреестр СИ РФ № 20784-03.

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид в весах «МОДЕРН» используется прибор весоизмерительный WE2110, Госреестр СИ РФ № 20785-01, или устройство весоизмерительное модификации СI-6000А, Госреестр СИ РФ № 17605-00.

В весах «МОДЕРН - i» прикладываемая нагрузка преобразуется в цифровой вид цифровыми датчиками.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания:

- наибольший предел взвешивания (НПВ), т 100; 150
- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т 18
- Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг 50
- Класс точности по ГОСТ 29329 средний

Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500 е включ.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000 е.	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Порог чувствительности весов 1,4 е

Диапазон выборки массы тары..... от 0 до НПВ

Значение пределов допускаемой погрешности после выборки массы тары соответствуют погрешности весов для массы брутто.

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220^{+22}_{-33}

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства:

- с датчиками С16АС3 от минус 50 до плюс 50

- с датчиками С16iС3, RTNC3 от минус 40 до плюс 50

- для прочей аппаратуры от плюс 10 до плюс 40

Количество весовых платформ 1 или 2

Габаритные размеры весов, мм, не более 20000×2700×1100

Масса весов, т, не более 15

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч..... 0,92

Средний срок службы, лет, не менее 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы 1 компл.

Руководство по эксплуатации УФГИ.404439.01.РЭ 1 экз.

Паспорт УФГИ.404439.01.ПС 1 экз.

ЗИП по заказу.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование - весоповерочный вагон с гирями класса точности М₁ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».
Технические условия ТУ 4274-012-10897043-03 «Весы вагонные «МОДЕРН».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных «МОДЕРН» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

650000, г. Кемерово, ООО Инженерный центр «АСИ», ул. Кузбасская, 31,
тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail:asi@kuzbass.net

Технический директор
Инженерного центра «АСИ»



С.В. Кирницкий