

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
зам. генерального директора
«ФГУП «ВНИИ метрологии им. Д.М. Менделеева» - «Тест-Москва»

С. Евдокимов

2008 г.



Весы вагонные «МОДЕРН»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26791-08</u> Взамен № 26791-04
------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-012-10897043-03

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные «МОДЕРН» (далее – весы) предназначены для статического взвешивания порожних и груженных вагонов широкой и узкой колеи включая цистерны с жидкими грузами.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой код с выдачей измеренных значений этой нагрузки на табло индикации и/или (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства, имеющего одну или две весовые платформы, установленные на датчики, встроенные в узлы встройки, прибора весоизмерительного WE2110 или устройство весоизмерительное модификации СИ-6000А, табло индикации и/или внешнего электронного устройства (компьютера, принтера).

В весах «МОДЕРН» применяются датчики С16АС3, Госреестр № 20784-07, или RTNC3, Госреестр СИ РФ № 21175-07, или ZSFY, Госреестр СИ РФ № 31400-06.

В весах «МОДЕРН - i» применяются цифровые датчики С16iС3, Госреестр № 20784-07.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания:

- наибольший предел взвешивания (НПВ), т 100; 150

- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т..... 18

Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг 50

Класс точности по ГОСТ 29329 средний

Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500 e включ.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500 e до 2000 e включ.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000 e.	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Порог чувствительности весов 1,4 e

Диапазон выборки массы тары от 0 до НПВ

Значение пределов допускаемой погрешности после выборки массы тары соответствуют погрешности весов для массы брутто.

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220^{+22}_{-33}

- частота, Гц..... 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более..... 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства:

- с датчиками С16АС3 от минус 50 до плюс 50

- с датчиками С16iС3, ZSFY от минус 40 до плюс 50

- с датчиками RTNC3 от минус 30 до плюс 60

- для прочей аппаратуры от плюс 10 до плюс 40

Количество весовых платформ 1 или 2

Габаритные размеры весов, мм, не более 20000×2700×1100

Масса весов, т, не более..... 15

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,92

Средний срок службы, лет, не менее..... 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы 1 компл.

Руководство по эксплуатации УФГИ.404439.01.РЭ 1 экз.

Паспорт УФГИ.404439.01.ПС 1 экз.

ЗИП по заказу

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – весоповерочный вагон с гирями класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования». Технические условия ТУ 4274-012-10897043-03.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных «МОДЕРН» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.
Тел./факс: (3842) 36-61-49; e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»

