

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ -
зам. генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»
А. С. Бедокимов
2004 г.



Весы автомобильные «БЕЛКА»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26492-04</u> Взамен № _____
----------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-014-10897043-03

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные «БЕЛКА» предназначены для статического взвешивания порожних и груженых автомобилей с прицепами, полуприцепами и карьерных самосвалов.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид с выдачей измеренных значений этой нагрузки на табло индикации и/или внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства имеющего одну или две весовые платформы установленные на датчики, встроенные в узлы встройки, прибора весоизмерительного, табло индикации и/или внешнего электронного устройства (компьютера, принтера).

В модификации весов «БЕЛКА» применяются датчики модификации С16АС3, Государственный реестр средств измерений (далее - Госреестр СИ) РФ № 20784-03, или модификации RTNC3, Госреестр СИ РФ № 21175-01.

В модификации весов «БЕЛКА - i» применяются цифровые датчики модификации С16iС3, Госреестр СИ РФ № 20784-03.

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид в весах «БЕЛКА» используется прибор весоизмерительный WE2110, Госреестр СИ РФ № 20785-01, или устройство весоизмерительное модификации СИ-6000А, Госреестр СИ РФ № 17605-00.

В весах «БЕЛКА - i» прикладываемая нагрузка преобразуется в цифровой вид цифровыми датчиками.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания:

- наибольший предел взвешивания (НПВ), т 100
- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т 2

Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг:

- в интервале взвешивания от НмПВ до 50 т включ. 20
- в интервале взвешивания св. 50 т 50

Класс точности по ГОСТ 29329 средний

Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 10 т включ.	± 20	± 20
Св. 10 т до 40 т включ.	± 20	± 40
Св. 40 т до 50 т включ	± 40	± 60
Св. 50 т	± 50	± 100

Порог чувствительности весов 1,4 e

Диапазон выборки массы тары от 0 до НПВ

Значение пределов допускаемой погрешности после выборки массы тары соответствуют погрешности весов для массы брутто.

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220⁺²²₋₃₃

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства:

- с датчиками С16АС3 от минус 50 до плюс 50

- с датчиками С16iС3, RTNC3 от минус 40 до плюс 50

- для прочей аппаратуры от плюс 10 до плюс 40

Количество весовых платформ 1 или 2

Габаритные размеры весов, мм, не более 16000×5000×800

Масса весов, т, не более 15

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,92

Средний срок службы, лет, не менее 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы 1 компл.

Руководство по эксплуатации УФГИ. 404432.004 РЭ 1 экз.

Паспорт УФГИ. 404432.004 ПС 1 экз.

ЗИП по заказу.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование - гири класса М₁ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Технические условия ТУ 4274-014-10897043-03 «Весы автомобильные «БЕЛКА».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных «БЕЛКА» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

650000, г. Кемерово, ООО Инженерный центр «АСИ», ул. Кузбасская, 31,
тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Технический директор
Инженерного центра «АСИ»



С.В. Кирницкий