

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Директор СНИИМ

В.Я. Черепанов

2003 г.



<p>Весы вагонные для статического взвешивания типа ВВТС-100т</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26801-04</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпущены по ГОСТ 29329 и технической документации ООО «МЕТРОНИКА», заводские №№ 01, 02, 03, 04, 05.

Назначение и область применения

Весы ~~вагонные~~ для статического взвешивания типа ВВТС-100Т предназначены для взвешивания четырех- и шестиосных железнодорожных вагонов с регистрацией и распечатыванием результатов взвешивания.

Весы применяются в различных отраслях промышленности и транспорта.

Описание

Весы являются стационарным устройством и состоят из грузоприемной платформы (ГП), которая установлена на 4-х датчиках ДСТ 4126 (Госреестр № 13390-92 производитель ЗАО «Сибтензоприбор», г. Топки Кемеровской области), которые смонтированы на опорной части весового грузоприемного устройства (ГПУ). Датчики соединены с Весоизмерительным устройством СИ-5500А (Госреестр № 17613-00 производитель фирма CAS, Южная Корея). Весоизмерительное устройство с ПЭВМ (если входит в состав весов) размещаются в помещении весовой.

Результаты взвешивания выводятся на индикаторное табло весоизмерительного устройства. Если весы оборудованы ПЭВМ, то результаты взвешивания могут выводиться также и на печать.

После размещения объекта взвешивания на весах (железнодорожный вагон, цистерна и т.д.) измеряемое усилие с грузоприемных платформ передается на датчики. Под воздействием измеряемого усилия происходит деформация датчиков, которая преобразуется в изменение электрического сигнала, которое пропорционально прилагаемым нагрузкам. Это изменение сигнала фиксируется весоизмерительным устройством где обрабатывается для дальнейшего вывода на индикаторное табло и передачи вторичным приборам (в том числе ПЭВМ).

Основные технические характеристики

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Класс точности по ГОСТ 29329 • Тип весов • Наибольший предел взвешивания (НПВ), т • Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т • Дискретность отсчёта (d), кг • Цена поверочного деления (e), кг • Выборка массы тары, % НПВ | <p>средний
стационарные</p> <p>100</p> <p>10</p> <p>50</p> <p>50</p> <p>50</p> |
|---|--|

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице.

Таблица

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке, кг	эксплуатации и после ремонта, кг
От 10 т до 25 т включительно	± 50	± 50
Св. 25 т до 100 т включительно	± 50	± 100

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Наибольшая допустимая скорость проезда по платформе весов, км/ч • Электрическое питание весов • частота, Гц • напряжение, В • Потребляемая мощность, ВА • Габаритные размеры платформы, мм • Масса весов, кг • Диапазон рабочих температур, С° для:
грузоприемного устройства с силоизмерительными датчиками:
дискретного отсчетного устройства: • Вероятность безотказной работы за 2000 ч • Средний срок службы, лет | <p>5</p> <p>50 ± 1</p> <p>220 (-33/+22)</p> <p>10</p> <p>15000x1800</p> <p>13400</p> <p>от -30 до +50
от+10 до +40</p> <p>0,92</p> <p>10</p> |
|---|--|

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации
МС 3.791.012-03 РЭ

Комплектность

Наименование	
1 Грузоприемная платформа	1 шт.
2 Силоизмерительный датчик ДСТ 4126	4 шт.
3 Весоизмерительное устройство СИ-5500А	1 шт.
4 ПЭВМ с комплектом программного обеспечения (по требованию потребителя)	1 шт.
5 Руководство по эксплуатации МС 3.791.012-03 РЭ	1 экз.

Поверка

Весы ВВТС-100Т подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Средства поверки – эталонные гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328, имеющие действующий срок поверки, весоповерочный вагон типа ВПВ ТУ 25-06.185-79 (или аналогичный).

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

Заключение

Тип весов стационарных тензометрических железнодорожных для статического взвешивания ВВТС-100Т утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель - ООО «МЕТРОНИКА»
630500, г. Новосибирск, ул. Аникина 6

Директор ООО «МЕТРОНИКА»



Ю.С. Шуков