

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ,
заместитель генерального директора
ФГУП «ВНИИ СТ-МОСКВА»



С.Евдокимов

2004 г.

Отвертки моментные динамометрические модели MRTT	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>26842-04</u> Взамен
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Atlas Copco", Швеция.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Отвертки моментные динамометрические модели MRTT (далее отвертки) предназначены для воспроизведения и контроля значения статического крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой с установленной погрешностью. Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Отвертка состоит из корпуса, рукоятки, и внутреннего гнезда для установки шлицевой насадки. Внутри корпуса расположен упругий элемент, преобразующий усилие на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение, измеряемое прибором для измерения и контроля крутящего момента силы Аста 3000.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, (Аста 3000) Н·м	Размер присоединительного шлица, мм, (дюйм)	Масса, г, не более (без кабеля)	Габаритные размеры, мм, не более: длина x диаметр
2-106	0.25...2.5	±1,5	0.001	6.3 (1/4)	200	192 x 33.5
7-106	0.75...7.5	±1,5	0.001	6.3 (1/4)	450	208 x 39

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от + 5°C до +40°C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Отвертка моментная динамометрическая	1
Прибор для контроля крутящего момента силы Аста 3000	1
Соединительный кабель	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка отверток проводится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей (отверток) 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

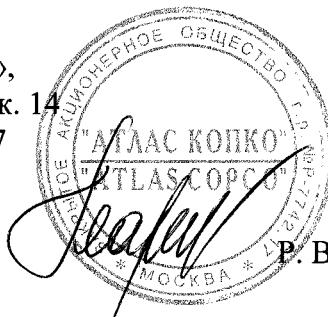
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип отверток моментных динамометрических модели MRTT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма "Atlas Copco", Швеция,
адрес: Sickla Industriväg 15 Nacka SE-105 23 Stockholm
Телефон: +46 8 743 95 00, Факс: +46 8 640 05 46


Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Атлас Копко»,
адрес: 127015, РФ, г. Москва, ул. Вятская, д. 27, к. 14
Телефон: +7 095 933 5553, Факс: +7 095 933 5557

/ Генеральный директор ЗАО «Атлас Копко»



Р. Войнович

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

 В. Перекрест