

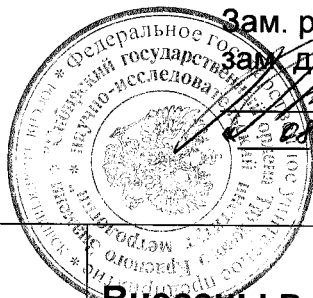
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ СНИИМ –
Зам. директора ФГУП СНИИМ

В.И. Евграфов

2004 г.



Станки балансировочные
СБМП

Внесены в государственный
Реестр средств измерений
Регистрационный №

Взамен № _____

26937-04

ВЫПУСКАЮТСЯ по СВТП.404492.001 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные СБМП моделей СБМП-60/3D, СБМП-60/3D Lite, СБМП-200 (далее – станок), предназначены для балансировки колес автотранспортных средств диаметров от 12 до 24 дюймов путем измерений дисбаланса в одной или двух плоскостях и последующей установки корректирующих грузов на автотранспортных и авторемонтных предприятиях, станциях технического обслуживания автомобилей, постах технического диагностирования автомобилей и т. д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка основан на измерении остаточного дисбаланса колеса с последующим устранением дисбалансов корректирующими грузами в двух плоскостях коррекции при динамической балансировке и в одной плоскости - при статической балансировке. Измерение дисбаланса выполняется путем вычисления массы корректирующих грузов на определенном плече по значению момента сил, воздействующих на вал вращающимся колесом.

Станок представляет собой стационарную установку и состоит из корпуса, на боковой поверхности которого помещен сетевой выключатель. Балансируемое колесо закрепляется на приводном валу при помощи зажимной гайки с центрирующим конусом или планшайбой. Для привода вала используется электродвигатель. Включение электродвигателя осуществляется закрытием кожуха или кнопкой, расположенной на панели управления. Ввод данных в станок осуществляется с помощью клавиатуры, расположенной на панели управления. Информация о вводимых в станок данных, положении и массах корректирующих грузов в СБМП-200 отражается на панели индикации, а в СБМП-60/3D и СБМП-60/3D Lite – на мониторе и контролируется визуально. Станок СБМП-60/3D оснащен дополнительной линейкой для ускорения ввода ширины диска. Станок СБМП-200 дополнительно позволяет балансировать колеса грузовых автомобилей.

Основные технические характеристики

Наименование	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
тип станка.....	стационарный		
привод.....	Электромеханический с ременной передачей		
масса балансируемых колес, кг...	10÷60	10÷60	10÷200
наибольший наружный диаметр балансируемых колес, мм...	900	900	1200
диапазон измерений дисбаланса, г*мм...	0+31000	0+31000	0+90000
предел допускаемой абсолютной погрешности измерений дисбаланса, г*мм....	800	800	для колес легковых автомобилей: 1080 для колес грузовых автомобилей: 4200
питание.....	от сети переменного тока напряжением (220 ⁺²² ₋₃₃) В, частотой (50±1) Гц		
потребляемая мощность, ВА, не более.....	350	350	500
масса станка, кг, не более.....	120	120	225
габаритные размеры (с поднятым кожухом) мм, не более			
длина.....	1200 (1500)	1200 (1500)	1760
ширина.....	950	950	870
высота.....	1250 (1400)	1250 (1400)	1370
рабочий диапазон температур, °С	+10 ÷ +35		
относительная влажность воздуха при + 25 °С, %, не более	80		
средний полный срок службы, лет, не менее.....	8		
средняя наработка на отказ, час, не менее.....	1920		
продолжительность измерительного цикла, с, не более.....	12	12	50
частота вращения балансируемого колеса при измерениях, об/мин.....	150...250	150...250	165 – легкового 100 - грузового
сервисные функции.....	автоматический поворот к месту установки груза; система самодиагностики; режим речевого сопровождения; система видеоконтроля		автоматический поворот к месту установки груза; система самодиагностики; пневматический лифт
требуемое давление воздуха для лифта, МПа	-		0,8...1,0
радиальное и торцевое биение контрольных роторов КС 009.000.00-01 СБ и КС 022.000.00 СБ, мм	0,5		
масса контрольных грузов КС 009.010.00-01 СБ, г	50 ± 0,2		
масса контрольных грузов КС 009.010.00 СБ, г	-	-	100 ± 0,2

При эксплуатации станка соблюдают правила техники безопасности в соответствии с ГОСТ Р 51350-00 (МЭК 61010-1-90).

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средства измерения наносят на табличку маркировки, на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность приведена в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование	Количество, шт.			Примечание
	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200	
Руководство по эксплуатации	СБМП-603Д.000.00 РЭ		СБМП-200.000.00 РЭ	
Методика поверки СБМП.000.01 МП	1			
Станок	1	1	1	
Монитор	1	1	-	
Кронштейн	1	1	-	
Кожух	1	1	-	
Вал	1	1	1	
Болт	1	1	1	
Шестигранник	1	1	-	от исполнения болта
Конус Ø68÷111	1	1	1	
Конус Ø62÷82	1	1	1	
Конус Ø47÷70	1	1	1	
Конус Ø97÷170	1*	1*	1	* - по заказу
Фланец в сборе	1	1	1	
Гайка быстросъемная с кольцом и чашкой	1	1	1	
Шнур сетевой	1			
Калибр линейек	1	-	-	
Клещи для установки и снятия грузов	1	1	1	
Упаковка	2	2	1	
Кронциркуль	-	-	1	
Болт М10х16	4	4	-	
Болт М10х50	2	1	-	
Гайка М6	2	2	-	
Шайба пружинная Ø8	1	1	-	
Кронштейн крепления монитора	1	1	-	В зависимости от типа монитора
Конус для отверстий Ø202 и Ø221	-	-	1	
Фланец большой в сборе	-	-	1	
Кольцо большое в сборе	-	-	1	
Гайка	-	-	1	
Лазерный указатель	1*	1*	-	* - по заказу
Система видеоконтроля установки самоклеющихся грузов	1*	-	-	* - по заказу
Клещи отжимные	1*			* - по заказу
Контрольный ротор КС009.000.00-01 СБ	1*			* - по заказу

Контрольный ротор КС022.000.00 СБ	-	-	1*	* - по заказу
Контрольные грузы КС 009.010.00-01 СБ	2*	2*	2*	* - по заказу
Контрольные грузы КС 009.010.00 СБ	-	-	2*	* - по заказу

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом СБМП.000.00 МП "Станки балансировочные СБМП. Методика поверки", согласованным ФГУП СНИИМ в марте 2004 г. Перечень основного поверочного оборудования:

Таблица 2

Наименование средства поверки	НД или метрологические и технические характеристики
Индикатор часового типа	ГОСТ 577
Контрольный ротор КС 009.000.00-01 СБ	Торцевое и радиальное биения не более 0,5 мм
Контрольный ротор КС 022.000.00 СБ	Торцевое и радиальное биение не более 0,5 мм
Контрольные грузы КС 009.010.00-01 СБ	Масса ($50 \pm 0,2$) г
Контрольные грузы КС 009.010.00 СБ	Масса ($100 \pm 0,5$) г

Межповерочный интервал станков – 1 год, межповерочный интервал контрольного ротора и контрольных грузов – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

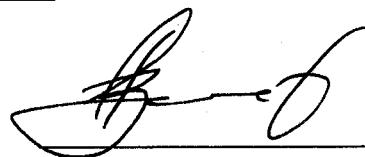
ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия
 ГОСТ Р 51350-00 (МЭК 61010-1-90) Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования, часть I. Общие требования
 СВТП.404492.001 ТУ Станки балансировочные СБМП. Технические условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Станки балансировочные СБМП» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Компания СИВИК»
 Россия, 644076, г. Омск, Космический пр., д. 109
 тел./факс: (3812) 57-74-18, 57-33-67,
 E-mail: moroz@sivik.ru

Генеральный директор
 ООО «Компания СИВИК»



С.Н. Валов