

СОГЛАСОВАНО



Директор ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

2004 г.

Машина трехкоординатная измерительная ARES 10-7-5 MAN	Внесена в государственный реестр средств измерений Регистрационный № 24059-04
	Взамен №

Изготовлена по технической документации фирмы «Coord3 SpA», Италия, заводской номер 1702

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина трехкоординатная измерительная ARES 10-7-5 MAN (далее КИМ) предназначена для измерений размеров и относительного расположения поверхностей деталей сложной формы, проведения статистического анализа, измерений профиля деталей в автомобильной, судостроительной и авиационной промышленности, приборо- и станкостроении.

Область применения - цеха и лаборатории промышленных предприятий.

ОПИСАНИЕ

Три направляющие КИМ образуют декартову базовую систему координат X,Y,Z, в которой перемещается трехмерная щуповая головка. Конструкция машины портальная, с неподвижным термоизолированным измерительным столом и боковым приводом портала.

Измерения производятся в ручном режиме. Ручной режим управления КИМ осуществляется при помощи джойстика.

Отличительной особенностью КИМ ARES 10-7-5 MAN является наличие алюминиевой конструкции для обеспечения жесткости машины и для быстрой адаптации машины к температурным колебаниям, КИМ имеет линейки из стекла. Рабочий стол сделан из гранита с толщиной, способной выдерживать значительный вес измеряемых деталей.

Программное обеспечение включает в себя универсальную измерительно-расчетную программу WINMEIL, которая является стандартной программой для ручного измерения деталей с правильными ограничивающими поверхностями, такими, как плоскости, цилиндры, конусы, сферы. Программа WINMEIL включает в

себя различные подпрограммы, что позволяет определять координатную систему детали в пространстве машины аналитическим путем. Комплекс подпрограмм обеспечивает измерение плоских и пространственных кривых сложной формы, позволяет провести статистическую обработку результатов измерений с выдачей результатов на печать, обладает возможностью программировать детали, вводить измеренные координаты и осуществлять связь с внешними компьютерами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1

Диапазон измерений	X (мм) Y (мм) Z (мм)	1000 650 500
Габаритные размеры, Ширина длина высота	мм	1680 1160 2525
Масса машины	кг	925
Допустимая масса детали	кг	700
Предел допускаемой абсолютной погрешности пространственных измерений (L = длина в м.)	мкм	3 + 3,5L
Скорость перемещений	м/с	0,52
Максимальное ускорение	м/с ²	1,73
8. Разрешающая способность (мкм)	мкм	0,5
9. Мощность	Вт	1200
10. Частота	Гц	50 -60
11. Питание	В	220 ± 10%
12. Обеспечение воздухом	л/мин	100 давление 0,5 МПа, предварительно очищенный.
13. Влажность воздуха	%	40 ÷ 80
14. Диапазон рабочих температур	°С	15 ÷ 35
15. Температура, при которой обеспечивается нормированная погрешность измерения	°С	20 ± 2
16. Температурные градиенты		0,5°С/ч; 0,5°С/м

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на специальную табличку на задней панели КИМ методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

КИМ ARES 10-7-5 MAN	1 экз.
Программное обеспечение WINMEIL	1 экз.
ПЭВМ, монитор, клавиатура, мышь и сетевой кабель	1 экз.
Принтер	1 экз.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

Руководство оператора по работе с системой WINMEIL
Документация на ПЭВМ.
Инсталляционная дискета

1экз.
1экз.
3экз.

ПОВЕРКА

Поверка КИМ ARES 10-7-5 MAN производится в соответствии МИ 2569-99 «ГСИ. Машины координатно-измерительные портального типа. Методика поверки»
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Coord3 SpA», Италия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машины трехкоординатной измерительной ARES 10-7-5 MAN утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Coord3 SpA –10050 BRUZOLO di Susa (TORINO) Italy
Тел.8.1039 11 9637248
Fax/ 8. 1039 119637058

Нач. отдела 203



В.Г.Лысенко