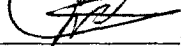


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
Зам. генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»


А.С. Евдокимов
« 02 » 07 2009 г.

Весы конвейерные «КУРС»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>27126-09</u> Взамен № <u>27126-04</u>
----------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 30124 и техническим условиям ТУ 4274-013-10897043-2009

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные «КУРС» (далее – весы) предназначены для взвешивания сыпучих материалов, транспортируемых ленточными конвейерами.

Область применения – предприятия различных отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик), а также скорости движения ленты с помощью датчика скорости в электрические сигналы, с последующим их преобразованием в цифровой вид прибором вторичным, обработкой и выдачей на табло индикации измеренных значений линейной плотности взвешиваемого материала, производительности и суммарной массы.

Весы состоят из одного или двух грузоприемных устройств (далее – ГПУ) со встроенными датчиками, прибора вторичного и датчика скорости.

В весах применяются датчики модификаций Z6FC3 (Государственный реестр средств измерений (далее - Госреестр СИ) РФ № 15400-07), или PWS (Госреестр СИ РФ № 21172-07), или PW16C3 (Госреестр СИ РФ № 21172-07), или ПЛ различных вариантов исполнения (Госреестр СИ РФ № 39776-08), или HSX различных вариантов исполнения (Госреестр СИ РФ № 39776-08).

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид используется прибор вторичный Milltronics BW100, Milltronics BW500 или прибор весоизмерительный (далее – прибор вторичный) ПВ.

Для преобразования значения скорости движения ленты конвейера в электрический сигнал применяется датчик скорости ДС или RBSS.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы:

- для модификации весов с одним ГПУ± 1
- для модификации весов с двумя ГПУ± 0,5

Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м . 40; 80; 160; 320; 400; 500

Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала составляет 20% наибольшей линейной плотности.

Наименьший предел взвешивания, % от массы материала, взвешиваемого на весах в течении 1 ч при наибольшей линейной плотности 0,1

Дискретность суммирующих счётчиков, т..... 0,001; 0,01; 0,1; 1; 10; 100; 1000

Ширина ленты конвейера (по ГОСТ 22644), мм 650; 800; 1000; 1200; 1400; 1600; 2000

Скорость движения ленты конвейера, м/с, не более 5

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220⁺²²₋₃₃

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, ВА, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ с датчиками:

- HSX от минус 40 до плюс 50

- IL от минус 30 до плюс 50

- Z6FC3 от минус 30 до плюс 50

- PW16C3, PWS от минус 10 до плюс 40

- для прибора вторичного

- BW100, BW500 от минус 20 до плюс 40

- ПВ от минус 50 до плюс 50

Габаритные размеры ГПУ, мм, не более:

- длина 500

- ширина (определяется размерами рамы конвейера) 2600

- высота 500

Масса весов, кг, не более..... 500

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,96

Средний срок службы, лет, не менее 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и типографским способом на эксплуатационную документацию в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы..... 1 компл.

Руководство по эксплуатации УФГИ.404631.001.РЭ..... 1 экз.

Паспорт УФГИ.404631.001.ПС..... 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится согласно ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование – весы для статического взвешивания среднего класса точности по ГОСТ 29329-92, секундомер по ТУ 25-1819.0021-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования»

Технические условия ТУ 4274-013-10897043-2009 «Весы конвейерные «КУРС».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов конвейерных «КУРС» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.
Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»



И.Р. Бучин