

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ФГУП «УНИИМ»

И.Г.Добровинский

2004 г.



МЕРЫ ОБРАЗЦОВЫЕ ВТОРОГО РАЗРЯДА ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ И ТОЛЩИНЫ ИЗ СТАЛИ МППТ/Ст	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24394-04</u>
---	--

Изготовлены по технической документации ООО НПКП «Средуралметпром»,
г. Екатеринбург с зав.№ 01, 02, 03, 04.

Назначение и область применения

Меры образцовые 2-го разряда поверхностной плотности и толщины из стали МППТ/Ст (далее меры) предназначены для воспроизведения и передачи размера единицы поверхностной плотности и толщины листовых материалов.

Область применения: металлургическая промышленность.

Описание

Меры представляют собой пластины прямоугольной формы, изготовленные из стального листа, скомплектованные в наборы. Меры в наборе изготовлены из одной марки стали и отличаются только поверхностной плотностью и толщиной.

Принцип действия мер заключается в следующем: при поверке и (или) градуировке радиоизотопных толщиномеров для листовых и ленточных материалов меры поочередно устанавливаются в держатель для образцов поверяемого или градуируемого толщиномера, проводится замер поверхностной плотности или толщины, воспроизводимой мерой.

Основные технические характеристики

Интервалы допускаемых значений:

- поверхностная плотность от 1 000 до 70 000 г/м²
- толщина от 0,15 до 10,00 мм

Класс точности 2

Предел допускаемой относительной погрешности мер:

- поверхностной плотности не более ±1,0 %
- толщины не более ±1,2 %

Относительная неравномерность ПП и толщины не более ±0,6 %

Неплоскостность мер не более 1,0 мм

Допускаемые размеры рабочей площади от 5 до 400 см²

Габаритные размеры:

- длина от 50 до 200 мм
- ширина от 50 до 200 мм

Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха От плюс 15 до плюс 25 °С

- относительная влажность воздуха (при t=25°С) От 30 до 80 %

- отсутствие в воздухе агрессивных паров и газов, вызывающих коррозию металлов

Срок службы, не менее 8 лет

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на верхний правый угол меры методом наклейки, на титульный лист паспорта и руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Меры образцовые 2-го разряда поверхностной плотности и толщины из стали	МППТ/Ст	1-5 шт
Паспорт	ПС	1 экз.
Руководство по эксплуатации	РЭ 3932906-261-02567751-2004	1 экз.
Методика поверки	МП 26-261-2004	1 экз.
Футляр		1 шт

Поверка

Поверка мер производится в соответствии с документом "ГСИ. Меры образцовые второго разряда поверхностной плотности и толщины из стали МППТ/Ст. Методика поверки" МП 26-261-2004, утвержденной ФГУП «УНИИМ» в июле 2004 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

- штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05 по ГОСТ 166;
- весы лабораторные высокого класса точности по ГОСТ 24104;
- поверочная плита 1 кл. по ГОСТ 10905,
- щупы, набор №2 по ГОСТ 882;
- набор для определения плотности «Sartorius» в комплекте с лабораторными весами специального класса точности по ГОСТ 24104.
- радиоизотопная установка для определения неравномерности поверхностной плотности мер (СКО случайной составляющей относительной погрешности выходного сигнала в диапазоне поверхностной плотности от 1 000 до 70 000 г/м² не более ±0,5 % с площадью измерения от 5 до 400 см²).

Межповерочный интервал - 2 года.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 8.171-75 ГСИ. Меры поверхностной плотности для радиоизотопных толщиномеров. Общие технические условия.

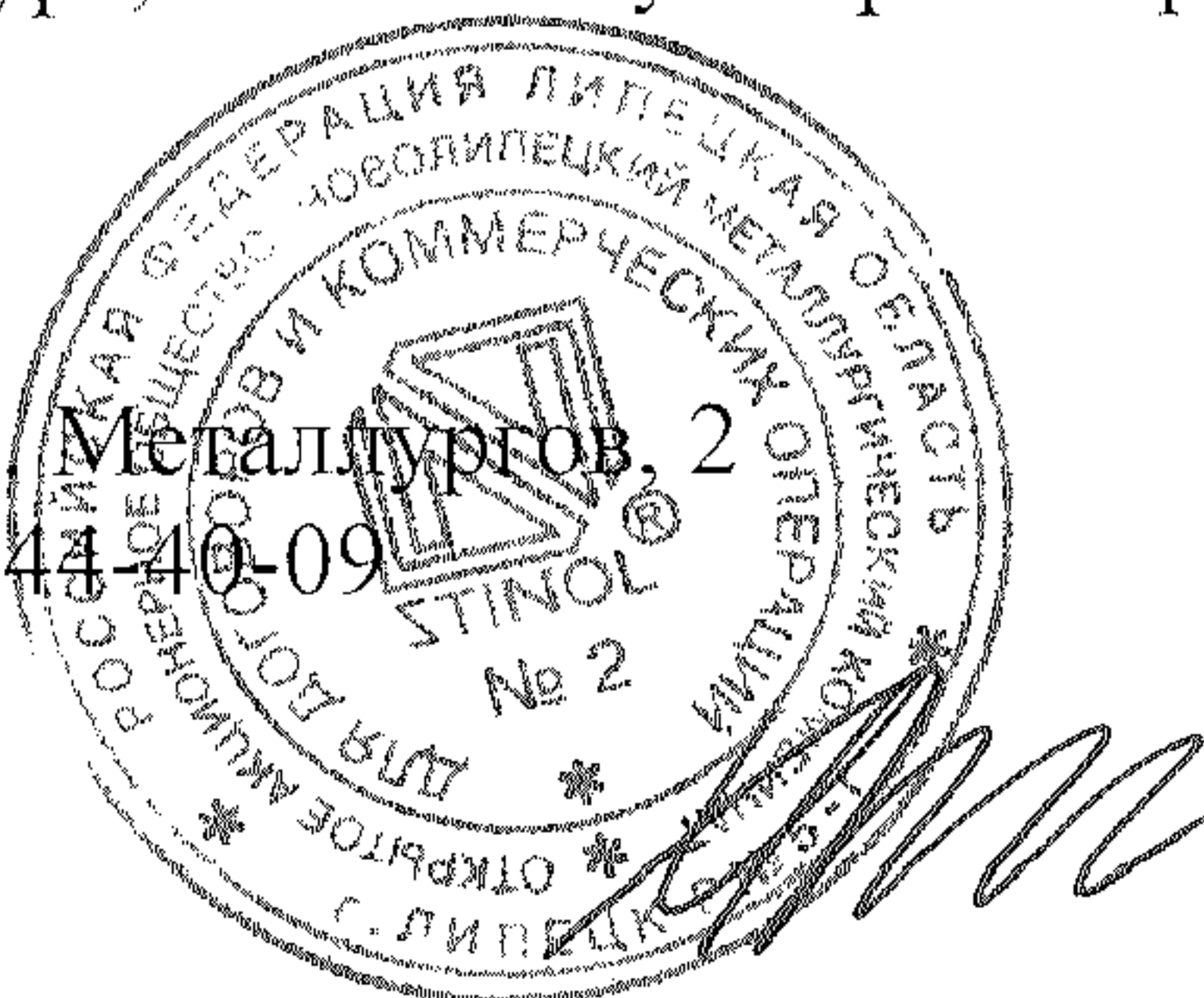
МИ 2123-90 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений поверхностной плотности и толщины листовых и ленточных материалов.

Заключение

Тип «Меры образцовые второго разряда поверхностной плотности и толщины из стали МППТ/Ст» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО НПКП «Средуралметпром»
620000 г. Екатеринбург, ГСП-824 ул. Красноармейская, 4-709
тел (343) 355-38-66

Заявитель: ОАО «НЛМК»,
398040 г. Липецк, пл. Металлургов, 2
тел. (0742) 44-40-06, 44-40-09



Директор по технологии
и качеству ОАО «НЛМК»

П.П. Чернов