

СОГЛАСОВАНО

Директор ФБУ «Ульяновский ЦСМ»



В.В. Марусин

2004 г.

Штангенглубиномеры ШГЦ; ШГСЦ
Guilin Measuring & Cutting Tool Works

Внесены в Государственный реестр средств измерений
Регистрационный № 24500-04
Взамен _____

Выпускаются по технической документации фирмы Guilin Measuring & Cutting Tool Works, Китай.

Назначение и область применения.

Штангенглубиномеры с электронным цифровым отсчетным устройством: ШГЦ; ШГСЦ предназначены для измерения глубины и для измерения размеров от опорной поверхности детали до элементов детали в труднодоступных местах, применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

Описание.

Штангенглубиномер ШГЦ с электронным цифровым отсчетным устройством состоит из следующих элементов:

штанга, рамка, зажимающий элемент, электронное цифровое отсчетное устройство, рабочая поверхность штанги, встроенный источник питания, разъем для выводов результатов измерений на внешнее устройство.

Штангенглубиномер ШГСЦ с электронным цифровым отсчетным устройством состоит из следующих элементов:

штанга специальная с крючком, рамка, зажимающий элемент, электронное цифровое отсчетное устройство, рабочая поверхность штанги, встроенный источник питания, разъем для выводов результатов измерений на внешнее устройство.

На рамке или на штанге наносится товарный знак



Основные технические характеристики.

Диапазон измерений, значение отсчета по нониусу, цена деления круговой шкалы и шаг дискретности цифрового отсчетного устройства должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Диапазон измерения штангенглубиномеров, мм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства мм	Длина измерительной поверхности рамки, мм
0-150 0-200 0-300 0-500	0,01	102; 150

Предел допускаемой погрешности штангенглубиномера как при незатянутом, так и при затянутом зажиме рамки при температуре окружающей среды (20 ± 10) °С, относительной влажности не более 80% при температуре 25 °С должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Измеряемая длина, мм	Предел допускаемой погрешности штангенглубиномера с шагом дискретности цифрового отсчетного устройства 0,01 мм
До 100	0,03
Св. 100 до 200	0,03
Св. 200 до 300	0,04
Св. 300 до 400	0,04
Св. 400 до 500	0,05

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и (или) паспорта типографским способом.

Комплектность.

В комплект поставки входят: штангенглубиномер – 1 шт., футляр – 1 шт., паспорт – 1 шт.

Поверка.

Поверка штангенглубиномеров ШГЦ, ШГСЦ производится по МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Определение погрешности штангенглубиномеров ШГСЦ проводится по п.3.3.10 ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методы поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

Нормативные и технические документы.

- ГОСТ 162-90 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Технические условия».
- Техническая документация фирмы-производителя.
- Поверочная схема МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения длины в диапазоне $1 \times 10^5 \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

Заключение.

Тип штангенглубиномеров ШГЦ; ШГСЦ Guilin Measuring & Cutting Tool Works утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель.

Фирма Guilin Measuring & Cutting Tool Works, 106 Chongxin Road, Guilin 541002, P.R.China.

Заявитель: ООО «ГЦ Тулз», 433505, Россия, Ульяновская обл., г. Димитровград, ул. Свирская, 31-47. Тел./факс (84235) 6-17-45, 6-19-88.

Директор ООО «ГЦ ТУЛЗ»



Е.Н. Головкин