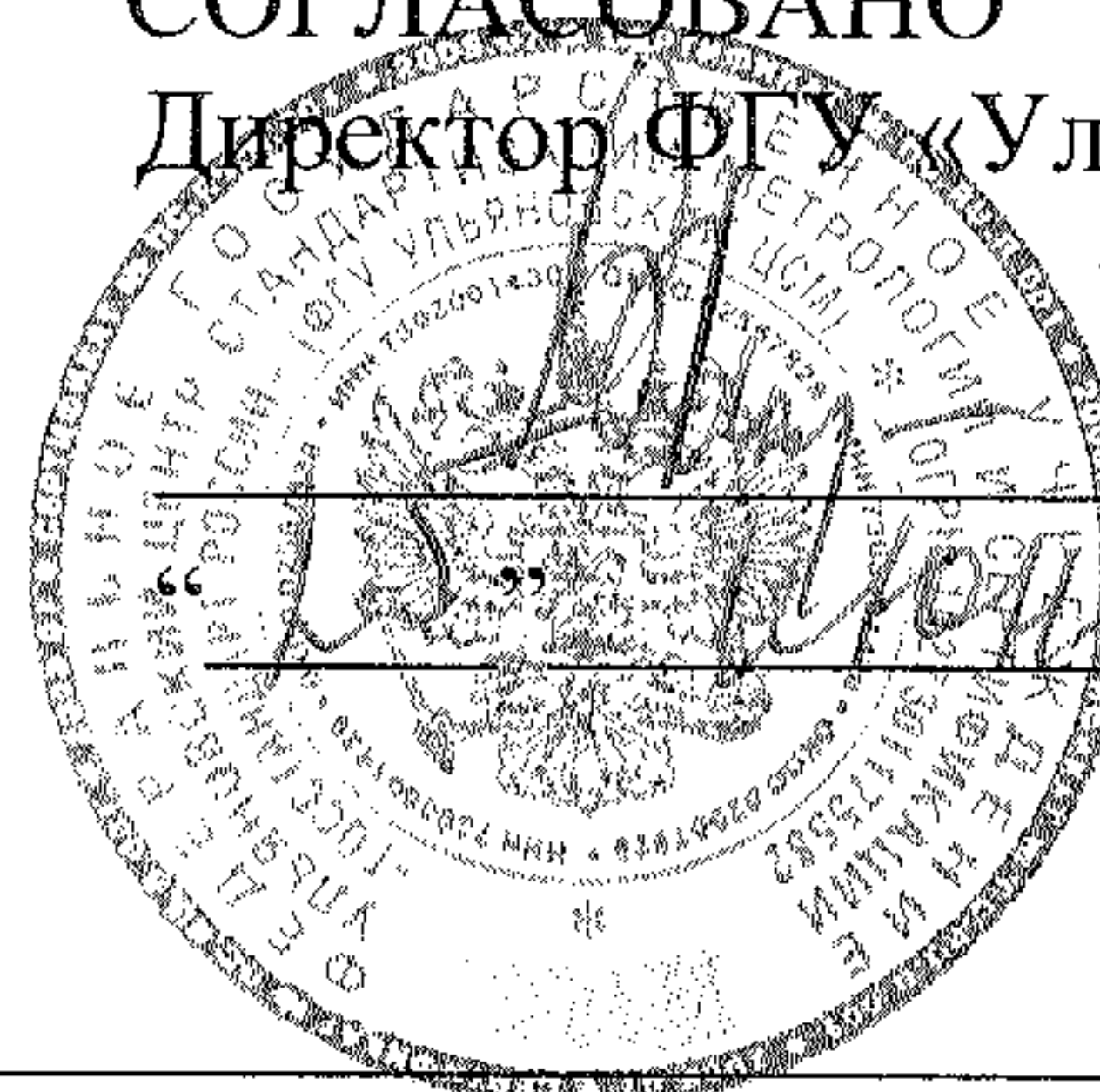


СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ «Ульяновский ЦСМ»



В.В. Марусин

2004 г.

Штангенрейсмасы ШРК; ШРЦ Guilin Measuring & Cutting Tool Works	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24502-04</u> Взамен _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы Guilin Measuring & Cutting Tool Works, Китай.

Назначение и область применения.

Штангенрейсмасы (с отсчетом по нониусу, с отсчетным устройством с круговой шкалой, с электронным цифровым отсчетным устройством): ШРК, ШРЦ, предназначены для измерения и разметки размеров, применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

Описание.

Штангенрейсмас ШРК с отсчетным устройством с круговой шкалой состоит из следующих элементов:

основание, штанги, рамка, цифровое отсчетное устройство, круговая шкала, рукоятка тонкой подводки, стопорное устройство, измерительная или разметочная ножка.

Штангенрейсмас ШРЦ с электронным цифровым отсчетным устройством состоит из следующих элементов:

основание, штанга, рамка, стопорные винты, электронное цифровое отсчетное устройство, микрометрическая подача, стопорные винты, измерительная или разметочная ножка, встроенный источник питания, разъем для выводов результатов измерений на внешнее устройство.

На рамке или на штанге наносится товарный знак



Основные технические характеристики.

Диапазон измерений, значение отсчета по нониусу, цена деления круговой шкалы и шаг дискретности цифрового отсчетного устройства должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Диапазон измерений, мм	Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства, мм	Шкала дискретности цифрового отсчетного устройства, мм
0-200	0,01	0,01
0-300		
0-450		
0-500		
0-600		
0-1000	-	-

Предел допускаемой погрешности штангенрейсмасов, как при затянутом, так и при незатянутом зажиме рамки, при температуре окружающей среды $(20 \pm 10)^\circ\text{C}$, должен соответствовать табл. 2.

Таблица 2

Измеряемая длина, мм	Предел допускаемой погрешности штангенрейсмасов (\pm)		
	с ценой деления круговой шкалы отсчетного устройства, 0,01 мм	с шагом дискретности цифрового отсчетного устройства 0,01 мм классов точности	
		1	2
До 250	0,03	0,03	0,05
Св. 250 до 400	0,04	0,04	0,06
Св. 400 до 630	0,05	0,05	0,07
Св. 630 до 1000	-	0,07	0,09

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и (или) паспорта типографским способом.

Комплектность.

В комплект поставки входят: штангенрейсмас – 1 шт., измерительная или разметочная ножка – 1 шт., футляр – 1 шт., паспорт – 1 шт.

Поверка.

Поверка штангенрейсмасов ШРК, ШРЦ производится по МИ 2190-92 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Методика поверки»

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

Нормативные и технические документы.

- ГОСТ 164-90 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Технические условия».
- Техническая документация фирмы-производителя.
- Поверочная схема МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения длины в диапазоне $1 \times 10^5 \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

Заключение.

Тип штангенглубиномеров ШРК, ШРЦ Guilin Measuring & Cutting Tool Works утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель.

Фирма Guilin Measuring & Cutting Tool Works, 106 Chongxin Road, Guilin 541002, P.R.China.

Заявитель: ООО «ГЦ Тулз», 433505, Россия, Ульяновская обл., г. Димитровград, ул. Свирская, 31-47. Тел./факс (84235) 6-17-45, 6-19-88.

Директор ООО «ГЦ ТУЛЗ»



Е.Н. Головки