

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ -
первый зам. директора
ФГУП СИИИМ

В.Я. Черепанов

« _____ » _____ 2004г.

<p>Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания TC-150-B2</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24344-04</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпущены по ГОСТ 29329, и технической документации ЗАО «ТЕНРОСИБ»
г. Новокузнецк, зав. № 01, 02

Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания TC-150-B2 предназначены для взвешивания в статическом режиме четырехосных, шестиосных и восьмиосных железнодорожных вагонов (расцепленного вагона и вагона в составе без расцепки) с целью измерения массы грузов, перевозимых железнодорожным транспортом.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности и транспорта при обработке и отправке / получении грузов.

Описание

Принцип действия весов основан в преобразовании прилагаемой нагрузки в электрический сигнал с помощью тензорезисторных силоизмерительных датчиков, сигнал с которых с последующей его обработкой и выдачей информации поступает на цифровое табло весоизмерительного устройства CI-6000A (фирма CAS, Р.Корея, Госреестр № 17605). Весы являются стационарным устройством для взвешивания в статике железнодорожных вагонов.

В весах используются силоизмерительные тензорезисторные датчики типов WBK фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 17613-00-00).

Основные технические характеристики

Класс точности весов по ГОСТ 29329 _____ средний (III)
Наибольший предел взвешивания, (НПВ), т150
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т18
Дискретность отсчета (d_d), кг50
Цена поверочного деления (e), кг50
Пределы допускаемой погрешности должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности весов	
	при первичной поверке	при периодической поверке
от НмПВ до 500 е вкл.	$\pm 1 е$	$\pm 1 е$
св. 500 е до 2000 е вкл.	$\pm 1 е$	$\pm 2 е$
св. 2000 е	$\pm 2 е$	$\pm 3 е$

Чувствительность весов не более,.....1,4 е

Непостоянство показаний ненагруженных весов не должна превышать,..... $\pm 1 е$

Независимость показаний весов от положения груза на весовой платформе..... $\pm 1 е$

Продолжительность взвешивания не более, сек.....2

Направление взвешиваниядвухстороннее

Скорость движения вагонов по весам без взвешивания, км/ч, не более.....5

Регулировка нуля.....автоматическая

Потребляемая мощность, ВА, не более.....500

Количество платформ (ГПУ), шт.....2

Диапазон рабочих температур:

– грузоприемного устройства со встроенными тензометрическими датчикамиот $-40^{\circ}C$ до $+50^{\circ}C$

– весоизмерительного устройства.....от $+10^{\circ}C$ до $+35^{\circ}C$

Масса весов (с двумя платформами), кг21000

Габаритные размеры грузоприемного устройства (ГПУ).....5500x2500x900

Электрическое питание весов от однофазной сети напряжением 220 В с отклонением от 187 В до 242 В при частоте переменного тока 50 ± 1 Гц.

Показатели надежности:

Вероятность безотказной работы за 2000 ч. не менее0,92

Средний срок службы весов не менее, лет10

Комплектность

Таблица 4

Наименование	Кол-во
Весы ТС-150-В2	1
с грузоприемным устройством, в том числе:	
- датчики WBK фирмы CAS Р.Корея	8
- грузоприемная платформа	2
- клемная коробка типа JB фирмы CAS Р.Корея	3
Комплект соединительных кабелей	1
Комплект монтажных деталей и узлов	1 компл.
Весоизмерительное устройство типа типа CI фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 17605-00)	1
Комплект согласующий (узлы встройки, разъемы, тоководы)	1 компл.
Комплект эксплуатационной документации:	
- Руководство по эксплуатации	1
- Паспорт	1

Поверка

Весы подлежат проверке в соответствии с требованиями ГОСТ 8.453 «ГСИ Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Заключение

Тип - весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ТС-150-B2 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель - ЗАО «ТЕНРОСИБ» 654000 г. Новокузнецк, пр. Курако, 22

Тел./Факс (8. 384.3) 746-402, 748-251

(8. 095) 780-3221

E-mail: office @ tenrosib.ru

Для корреспонденции: 654080 г. Новокузнецк, а/я 4466

Генеральный директор ЗАО «ТЕНРОСИБ»

Ю.Н. Богданов

