



Анализаторы мутности TN-100	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный номер <u>24563-04</u> Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы Eutech Instruments Pte Ltd, Сингапур.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Анализаторы мутности TN-100 предназначены для контроля питьевой воды, природных, сточных, технических вод и других жидких сред по параметру мутности.

Область применения: промышленные предприятия пищевой, химической промышленности, водные хозяйства и комплексный экологический мониторинг водных сред.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия анализаторов мутности TN-100 основан на регистрации рассеянного излучения под углом 90°. Концентрация анализируемой суспензии пропорциональна интенсивности рассеянного излучения. Для измерения мутности стеклянная кювета, наполненная образцом объемом 10 мл, помещается в кюветное отделение анализатора. В качестве источника излучения в анализаторах мутности используется инфракрасный светодиод с длиной волны 850 нм, в качестве приемника – кремниевый фотодиод.

По способу установки на месте эксплуатации анализаторы мутности являются переносными; по режиму работы – циклического действия; по назначению – лабораторные; по уровню автоматизации процесса измерения – автоматизированные; по спектральной области измерения – работающие в инфракрасной области спектра; по применяемому источнику питания – с автономным питанием; по способу представления информации – цифровые.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений (по шкале формазиновой суспензии), ЕМФ от 0 до 1000;
2. Пределы допускаемой основной приведенной погрешности, % ± 5;
3. Пределы допускаемой дополнительной погрешности при изменении температуры анализируемой жидкости на каждые ± 10 °C в диапазоне температур от + 5 до +50 °C составляют 0,5 долей от основной погрешности;
4. Габаритные размеры (ДxШxВ), мм 155x68x46.
5. Масса, кг 0,2.
6. Электрическое питание, В: 6.
7. Условия эксплуатации:
  - диапазон температуры окружающей среды от 0 до + 50 °C;
  - диапазон относительной влажности от 0 до 90 % при + 30 °C;
  - диапазон атмосферного давления от 84 до 106,7 кПа.
8. Температура анализируемой жидкости от + 5 до + 50 °C;
9. Средний срок службы, лет 10.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель прибора и титульный лист Руководства по эксплуатации методом компьютерной графики.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки анализаторов мутности приведена в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование	Количество
1. Анализатор мутности TN-100	1 шт.
2. Руководство по эксплуатации с приложением А «Методика поверки»	1 экз.

### ПОВЕРКА

Проверка анализаторов мутности TN-100 осуществляется в соответствии с документом «Анализаторы мутности TN-100. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» «15» июня 2004 г.

Основные средства поверки: Государственный стандартный образец мутности (формазиновая суспензия) ГСО 7271-96, пипетки мерные 2-го класса, колбы мерные 2-го класса.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29024 – 91 “Анализаторы жидкостей турбидиметрические и нефелометрические. Общие технические требования и методы испытаний”.
2. Техническая документация изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип анализаторов мутности TN-100 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации и после ремонта.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** фирма Eutech Instruments Pte Ltd, Blk 55, Ayer Rajah Crescent, #04-16/24, Singapore, 139949.

**ЗАЯВИТЕЛЬ:** фирма Eutech Instruments Europe b.v., Нидерланды.

Руководитель научно-исследовательского отдела  
государственных эталонов в области  
физико – химических измерений  
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»

Л.А. Конопелько

Старший научный сотрудник  
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

Д.Н. Козлов

Генеральный директор  
фирмы Eutech Instruments Europe b.v.

Ханс Хавенаар