



СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ –  
Зам. директора ФГУП УНИИМ  
И.Е. Добровинский

2004 г.

Вискозиметр «Rheomat RM 180»	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24644-04</u>
------------------------------	--

Изготовлен по технической документации фирмы «Mettler Toledo» (Швейцария - США), зав. №. 78473.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вискозиметр «Rheomat RM 180» (далее – вискозиметр) предназначен для измерения динамической вязкости лакокрасочных материалов.

Область применения: измерение динамической вязкости лакокрасочных материалов на Пермской печатной фабрике Гознака.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия вискозиметра заключается в определении динамической вязкости лакокрасочных материалов, используя установленную зависимость вращающего момента измерительного отвеса от динамической вязкости материала. Встроенный микропроцессор вычисляет величину динамической вязкости по измеренному значению вращающегося момента.

Вискозиметр включает в себя измерительную систему, которая состоит из измерительного отвеса и измерительной трубки, жестко соединенных друг с другом. Измерительная система приводится в действие двигателем постоянного тока.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- диапазон измерения, мПа·с .....от 10 до  $5 \cdot 10^4$ ;
  - предел допускаемой относительной погрешности вискозиметра, % .....  $\pm 10$ .
- Габаритные размеры не более, мм
- высота ..... 350;
  - ширина ..... 105;
  - длина ..... 135.

Масса, г, не более ..... 1800.

#### Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха, °С ..... 18 ÷ 25;
- напряжение сети питания, В ..... 220 ÷ 240.

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на корпус вискозиметра в виде наклейки и на техническую документацию фирмы «Mettler Toledo» типографским способом.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- измерительный прибор – 1 шт;
- штатив- 1 шт;
- измерительный отвес (№ 1, 2, 3, 4) – 4 шт;
- измерительная трубка (№ 1, 2, 3) – 3 шт;
- крышка для измерительной трубки (№ 1, 2, 3) – 3 шт;
- источник питания и подзарядное устройство – 1 шт;
- термостатическое устройство – 1 шт;
- техническая документация фирмы «Mettler Toledo» - 1 шт.
- методика поверки МП 41-253-2004 – 1 шт;
- упаковка вискозиметра – 1 шт.

### **ПОВЕРКА**

Поверка вискозиметра осуществляется в соответствии с НД «ГСИ. Вискозиметр «Rheomat RM 180». Методика поверки», МП 41-253-2004; утвержденной ФГУП «УНИИМ» в июле 2004 г.

Основные средства поверки:

- стандартный образец вязкости жидкости (20 000 ВВ), допущенный для применения в Российской Федерации в соответствии с ГОСТ 8.315-97;
- ГСО 7559-99 вязкости жидкости РЭП20-30;
- ГСО 7562-99 вязкости жидкости РЭП20-200;
- ГСО 7565-99 вязкости жидкости РЭП20-1000.

Межповерочный интервал – 2 года.

### **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 8.025-96 «ГСИ Государственная поверочная схема для средств измерений вязкости жидкостей»;

Техническая документация фирмы «Mettler Toledo».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип вискозиметра «Rheomat RM 180» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «Mettler Toledo» (Швейцария - США).

Владелец: Пермская печатная фабрика Гознака, 614600, г.Пермь, шоссе Космонавтов, 115; телефон: (3422) 20-85-30; факс: (3422)90-26-00.

Главный инженер Пермской  
печатной фабрики Гознака.



В.Р.Измайлов