

ОПИСАНИЕ ТИПА средства измерения

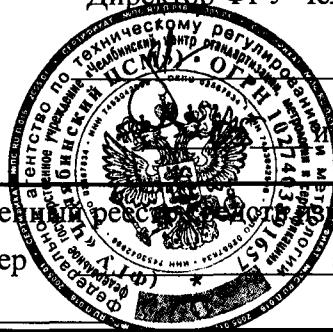
«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ,

Директор ФГУ Челябинский ЦСМ

А.И. Михайлов

ноя _____ 2008 г.



Гири ГО-П класса точности M ₁	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 27752-04 Взамен № _____
---	--

Выпускаются по МОЗМ МР №111 и ГОСТ 7328-2001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири ГО-П класса точности M₁ (далее - гири) предназначены для воспроизведения и хранения дискретных значений массы. Гири могут применяться в различных отраслях промышленности, а также для поверки и калибровки весов рычажного и тензорезисторного принципа действия в качестве эталонных средств измерений 4-го разряда по ГОСТ 8.021.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно гири представляют собой отливки из чугуна в форме призм или тел вращения, снабженные подгоночными полостями, закрытыми резьбовыми пробками или крышками из стали с закрепительным штифтом. Гири имеют приспособления для захвата руками или грузозахватными приспособлениями.

Гири выпускают в 8 модификациях, отличающихся друг от друга номинальными значениями массы (M), формой, габаритными размерами и имеют обозначение: ГО-П-М (см. таблицу 1).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Класс точности гирь по МОЗМ МР №111 и ГОСТ 7328-2001 M₁
2. Номинальные значения массы гирь и допускаемые отклонения массы приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификации	Номинальное значение массы гирь, кг	Пределы допустимых отклонений массы гирь, г, для гирь	
		при выпуске из производства и после ремонта	находящихся в применении
ГО-П-20	20	+2	+2
ГО-П-50	50	+5	±5
ГО-П-100	100	+10	±10
ГО-П-200	200	+20	±20
ГО-П-500	500	+50	±50
ГО-П-1000	1000	+100	±100
ГО-П-2000	2000	+200	±200
ГО-П-5000	5000	+500	±500

3. Плотность материала гирь кг/м 7100±200
4. Остаточная намагниченность, мкТл, не более.....300
5. Рабочий диапазон температуры, °С от минус 30 до + 50
6. Габаритные размеры гирь приведены в таблице 2.

Таблица 2

модификации	Габаритные размеры, мм, не более		
	длина, ширина, высота		
ГО-П-20	300	200	200
ГО-П-50	400	250	250
ГО-П-100	500	300	300
ГО-П-200	600	400	400
ГО-П-500	800	500	500
ГО-П-1000	1000	600	600
ГО-П-2000	1200	750	750
ГО-П-5000	1700	1000	1000

7. Средний срок службы, лет..... 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Гиря	1
Руководство по эксплуатации (РЭ)	1 (допускается 1 на партию)
Методика поверки (Приложение А к РЭ)	1 на партию

ПОВЕРКА

Поверка гирь с номинальным значением массы 20 кг, 50 кг, 100 кг и 200 кг проводится по МИ 1747 «Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки».

Поверка гирь с номинальным значением массы 500 кг, 1000 кг, 2000 кг и 5000 кг производится по методике «Гири ГО-П класса точности M_1 массой 500, 1000, 2000, 5000 кг. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 06.08.2004 г.

Основное средство поверки: - гиря класса F_1 массой 20 кг по ГОСТ 7328-01.

Вспомогательные средства поверки: - весы лабораторные высокого класса точности (II) по ГОСТ 24104-01 с НПВ=20 кг и ценой поверочного деления $e = 200$ мг;

- набор балластных грузов в виде гирь параллелепипедной формы класса точности M_1 по ГОСТ 7328-01;

- тара для установки балластных грузов;

- компараторы массы.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы.»

МОЗМ МР №111 «Гири классов точности $E_1, E_2, F_1, F_2, M_1, M_2, M_3$ »

ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия.»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь ГО-П класса точности М₁ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Промконструкция»,
Россия, 454084, г. Челябинск, ул. Калинина, 24.
Тел/факс (351) 791-5544, 796-3794

Директор ООО «Промконструкция»



А.Г. Кудрявцев

