

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель руководителя ГЦИ СИ
ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

В.С.Александров

« 29 » сентября 2004 г.

Термометры ртутные стеклянные
ASTM 120C

Внесены в Государственный,
реестр средств измерений
Регистрационный № 24884-04
Взамен № _____

Изготовлены по технической документации фирмы "Ludwig Schneider GmbH & Co.KG", Германия, зав. №№ 4322, 4323, 4327, 4329, 4330, 4334, 4339, 4344, 4346, 4349, 4350, 4355, 4358, 4394, 4397, 4398, 4399, 4400, 4405, 4420.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры ртутные стеклянные ASTM 120C предназначены для измерения температуры при испытаниях нефтепродуктов в диапазоне от 38,6 до 41,4 °С.

Область применения: нефтеперерабатывающая, нефтехимическая промышленность, топливно-энергетический комплекс.

Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха от 10 до 30 °С;
относительная влажность от 30 до 85 %;
атмосферное давление от 84 до 106,8 кПа.

О П И С А Н И Е

Действие жидкостных термометров основано на тепловом расширении термометрической жидкости при изменении температуры. Жидкостный термометр представляет собой резервуар с припаянной к нему капиллярной трубкой. Жидкость полностью заполняет резервуар и часть капиллярной трубки. При изменении температуры объем жидкости в резервуаре изменяется, вследствие чего мениск жидкостного столбика в капилляре поднимается или опускается на величину, пропорциональную изменению температуры. Капилляр снабжается шкалой с делениями в градусах температурной шкалы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕРМОМЕТРОВ

1. Диапазон измерений температуры, ° С	от 38,6 до 41,4
2. Цена деления шкалы, ° С	0,05
3. Предел допускаемой абсолютной погрешности, ° С	± 0,1
4. Глубина погружения, мм	полная
5. Длина деления шкалы, мм, не менее	0,5
6. Длина термометра, L, мм	280± 5
7. Диаметр термометра, d, мм	6,5 ± 1,5
8. Диаметр резервуара, d, мм	6,5 ± 1,5
9. Масса, г, не более	100

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографическим способом и на корпус термометра в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Термометр – 1 шт.;
- Паспорт - 1 экз. (на партию 1 экз. паспорта).

П О В Е Р К А

Поверка термометров ртутных стеклянных ASTM 120С производится по ГОСТ 8.279-78 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Основные средства измерения, необходимые для проведения поверки:

- набор ртутных стеклянных термометров II разряда с диапазоном измерений 39...41 °С;
- нулевой термостат ТН-12 с воспроизводимой температурой плавления льда (0 °С) СКО 0,02 °С;
- водяной термостат ТВ, диапазон измерения 5...95 °С, градиент температуры не более 0,004 °С/см.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93 «Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

ГОСТ 400-80 «Термометры стеклянные для испытания нефтепродуктов. Технические условия».

Техническая документация фирмы "Ludwig Schneider GmbH & Co. KG", Германия

З А К Л Ю Ч Е Н И Е

Тип термометров ртутных стеклянных ASTM 120С утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.


Изготовитель: фирма "Ludwig Schneider GmbH & Co.KG", Германия.

Заявитель: ЗАО «НеваЛаб»

196158, г. С.-Петербург, Московское шоссе, д. 46

Руководитель отдела
ГЦИ СИ "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"

Генеральный директор ЗАО «НеваЛаб»

 А.И. Походун

 А.Д. Майдуров