

СОГЛАСОВАНО

зам. руководителя ГЦИ СИ
ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С.Александров

13 " сентября 2004 г.

Термометры манометрические модели TG и TP- TO	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24918-04</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы " KFM " S.A., Польша

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры манометрические модели TG и TP- TO предназначены для измерения и контроля температуры воды, пара или газа в нагревательном оборудовании, теплообменниках, паровых котлах, газопроводах в различных отраслях промышленности.

О П И С А Н И Е

Принцип действия термометра основан на зависимости между температурой и давлением термометрического вещества (инертный газ), находящегося в герметично замкнутой манометрической термосистеме. Манометрическая термосистема состоит из термобаллона, дистанционного капилляра и манометрической пружины. Под воздействием температуры изменяется давление внутри манометрической системы, происходит раскрутка манометрической пружины, связанной со стрелкой отсчетного устройства.

Манометрические термометры модели TG имеют две модификации TGR и TGRO, отличающиеся способом крепления термобаллона.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики и модификации манометрических термометров приведены в табл. 1.

Таблица 1

№ пп	Модификации Наименование характеристики		TGR			TGRO			TP-TO	
			Пределы допускаемой абсолютной погрешности, ±°С			Пределы допускаемой абсолютной погрешности, ±°С			Предел допускаемой абсолютной погрешности, ±°С	
			Класс 1,6	Класс 2,5	Класс 5	Класс 2,5	Класс 2,5	Класс 2,5	Класс 4,0	Класс 4,0
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	Диапазон измеряемых температур, °С	-10...50 -20...80 0...60 0...100 0...150 0...250 0...400 0...600 20...80 40...100 50...300 60...160 100...200	0,96 1,6 0,96 1,6 2,4 3,75 6,4 9,6 0,96 0,96 3,75 1,6 1,6	1,5 2,5 1,5 2,5 3,75 6,25 10 15 1,5 1,5 6,25 2,5 2,5	-10...50 -20...80 0...60 0...100 0...150 0...250 0...400 0...600 20...80 40...100 50...300 60...160 100...200	1,5 2,5 1,5 2,5 3,75 6,25 10 15 1,5 1,5 6,25 2,5 2,5	20...120	4,0		
2	Класс точности	1,6 и 2,5			2,5			4,0		
4	Вид защиты от воды и пыли	IP 50			IP 50			IP 50		
5	Способ присоединения термобаллона	жесткий сзади и снизу			гибкий, сзади и снизу			гибкий		
6	Диаметр погружаемой части, мм	12; 15			12; 15			11		
7	Длина погружаемой части, мм	100, 125, 160, 200, 315			100, 125, 160, 200, 315			95		
8	Длина капилляра, мм	160			600...16 000			1,5...16000		
9	Диаметр корпуса, мм	100; 160			100; 160			60		
10	Масса, не более, кг	0,78; 1,2			0,78; 1,2			0,68		
11	Материал погружаемой части	Нержавеющая сталь			Нержавеющая сталь			Нержавеющая сталь		
12	Дополнительные устройства	Возможна установка электроконтактов типа ЕМ1...ЕМ9			ЕМ1...ЕМ9			-		
13	Условия эксплуатации: - диапазон температур, °С - относительная влажность, % - атмосферное давление, кПа	5...55 до 95 84...101,6			5...55 до 95 84...101,6					

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на головку термометра в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------|-------------------|
| - термометр манометрический | -1 шт. |
| - паспорт | -1 экз. на партию |

ПОВЕРКА

Поверка термометров манометрических модели TG и TP- TO, фирмы " KFM " S.A., Польша, производится в соответствии с ГОСТ 8.305-78 "Термометры манометрические. Методы и средства поверки ". При поверке применяются: образцовые платиновые термометры сопротивления 3-го разряда ЭТС 100, термостат типа 814, термостат TP-1M-300, термостат солевой.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- | | |
|---------------|--|
| ГОСТ 8.558-93 | Государственная поверочная схема для средств измерений температуры. |
| ГОСТ 16920-93 | Термометры и преобразователи манометрические ГСП. Общие технические условия
Техническая документация фирмы " KFM " S.A., Польша |

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров манометрических модели TG и TP- TO, фирмы " KFM " S.A., Польша, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Kujawska Fabryka Manometryw " KFM " S.A., Польша.

Адрес: ul. Jkgska 29/35

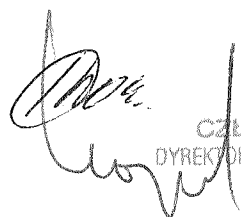
87-800 Wiciawek/Polska

тел. +48 54 23 01 192

факс +48 54 23 01 101

Руководитель отдела
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

Директор фирмы " KFM " S.A.


А.И.Походун
CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR EKONOMICZNO-FINANSOWY
К.Павлович
Krzysztof Pawłowicz