



СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ  
ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С.Александров

13 " сентября 2004 г.

Термометры биметаллические модели 45, 46, 48, 50	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24919-04</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы " KFM " S.A., Польша

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры биметаллические модели 45, 46, 48, 50 предназначены для измерения температуры в системах отопления и теплоэнергетических станциях .

### О П И С А Н И Е

Принцип действия термометра основан на различии температурных коэффициентов линейного расширения двух прочно соединенных между собой и примерно одинаковых по толщине металлов. При изменении температуры биметаллическая спираль изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения, изгиб передается на указатель шкалы и служит для определения температуры.

Термометры имеет 16 модификаций отличающиеся друг от друга конструктивным оформлением, диапазоном измерения, размерами чувствительного элемента.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики и модификации термометров биметаллических приведены в табл.1.

Таблица 1

№ пп	Модель Модификации	45		46		48		50		Диапазон ** измерений в котором пронормирована погрешность, °С	Предел допускаемой абсолютной погрешности, °С
		A 4500-A 4502, A 4550-A 4551	A 4601 -A4604	A 4800 -A4803	A5000-A5003,						
1	Наименование характеристики Диапазон показаний, °С	- - - 0...60* - - 0...120* - -	- - - 0...60 - - 0...120 - -	-30...50 -20...60 - - 0...80 - - - -	-30...50 -20...60 -10...50 0...60 0...80 - 0...120 0...160 0...200	-20...40 -10...50 0...40 10...50 10...70 10...90 10...110 20...140 20...180	±2 ±2 ±2 ±2 (*±5) ±2 ±2 (*±5) ±4 (*±5) ±4 ±5				
2	Диаметр погружаемой части, мм	12	12 и 8	9	6 и 12						
3	Длина погружаемой части, мм	40,60,100	40,60,100, 160	160, 200,300	40,60,100, 160, 200						
4	Диаметр корпуса, мм	63,80,100	50,63,80,100	63,80,100, 160	63,80,100, 160						
5	Масса, кг	0,04-0,105	0,06-0,1	0,16-0,36	0,08-0,4						
6	Материал погружаемой части	Алюминиевый сплав	Алюминиевый сплав	Алюминиевый сплав	Алюминиевый сплав						
7	Условия эксплуатации: - диапазон температур, °С - относительная влажность, % - атмосферное давление, кПа	5...55 до 95 84...106,7									

\* Значение погрешности указано для модели 45.

\*\* Диапазон показаний и диапазон измерения не совпадают. В пределах диапазона измерения действительно значение погрешности.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на головку термометра в виде наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| - термометр биметаллический | -1 шт.             |
| - паспорт                   | - 1 экз. на партию |
| - методика поверки          | - 1 экз. на партию |

## ПОВЕРКА

Поверка термометров биметаллических модели 45, 46, 48, 50, выпускаемых фирмой " KFM " S.A., Польша, производится в соответствии с документом " Термометры биметаллические модели 45, 46, 48, 50 фирмы " KFM " S.A., Польша. Методика поверки", утвержденным ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева" 13 сентября 2004 г. В перечень основного оборудования, необходимого для поверки входят: образцовые платиновые термометры сопротивления 3-го разряда ЭТС 100, термостат типа 814, термостат нулевой, термостат ТР1М-300, термостат солевой.

Межповерочный интервал - 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 8.558-93 Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.  
Техническая документация фирмы " KFM " S.A., Польша

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров биметаллических модели 45, 46, 48, 50, выпускаемых фирмой " KFM " S.A., Польша утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Kujawska Fabryka Manometryw " KFM " S.A., Польша.

Адрес: ul. Jkgska 29/35  
87-800 Wiociaew/Polska  
тел. +48 54 23 01 192  
факс +48 54 23 01 101

Руководитель отдела  
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

Директор фирмы " KFM ", S.A.

А.И. Походун

ЧЛОНЕК ЗАСЗАДУ  
DYREKTOR EKONOMICZNO-FINANSOWY  
К. Павлович

Krzysztof Pawłowicz