



Весы лабораторные электронные модели WAS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>27951-04</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "RADWAG", Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные электронные модели WAS предназначены для измерения массы изделий и материалов в лабораторных условиях.

Область применения: промышленность, научные исследования, сельское хозяйство.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании механических усилий, возникающих при воздействии нагрузки на первичный преобразователь, в электрический сигнал и последующем его измерении. В весах предусмотрены цифровой отсчет и компенсация массы тары во всем диапазоне взвешивания.

Перед измерением весы следует откалибровать в соответствии с руководством по эксплуатации. Калибровка весов производится перед первым измерением; между несколькими измерениями, проводимыми с большим временным перерывом; при изменении температуры окружающей среды более, чем на 3 °С. Процесс калибровки производится автоматическим или ручным способом.

Каждая модель может быть выполнена в двух вариантах исполнения:

- ЖК дисплей – обозначение моделей WAS 60/C/2, WAS 160/C/2, WAS 220/C/2;
- ЖК дисплей в графическом исполнении - обозначение моделей WAS 60X, WAS 160X, WAS 220X.

Весы модели WAS позволяют:

- проводить взвешивание в граммах, миллиграммах, каратах и других единицах измерений;
- определять количество взвешиваемых деталей;
- определять плотность твердых и жидких материалов;
- осуществлять выборку тары;
- включать/выключать систему автоматической калибровки.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	Модель весов		
	WAS 60/C/2 WAS 60X	WAS 160/C/2 WAS 160X	WAS 220/C/2 WAS 220X
1	2	3	4
1. Класс точности по ГОСТ 24104-2001, МР МОЗМ № 76	Специальный 1		
2. Наибольший предел взвешивания НПВ, диапазон выборки массы тары, г	60	160	220
3. Наименьший предел взвешивания НмПВ, г	0,01	0,01	0,01
4. Дискретность отсчета (d), г	0,0001	0,0001	0,0001
5. Цена поверочного деления (e), г	0,001	0,001	0,001
6. Число поверочных делений, n	60000	160000	220000
7. Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке, г в интервалах взвешивания	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,0005$ свыше 50 г $\pm 0,001$	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,0005$ свыше 50 г $\pm 0,001$	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,0005$ свыше 50 г до 200 г вкл. $\pm 0,001$ свыше 200 г $\pm 0,0015$
8. Пределы допускаемой погрешности весов при периодической поверке, г в интервалах взвешивания	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,001$ свыше 50 г $\pm 0,002$	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,001$ свыше 50 г $\pm 0,002$	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,001$ свыше 50 г до 200 г вкл. $\pm 0,002$ свыше 200 г $\pm 0,003$
9. Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары, г в интервалах взвешивания	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,0005$ свыше 50 г $\pm 0,001$	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,0005$ свыше 50 г $\pm 0,001$ -	от 0,01 г до 50 г вкл. $\pm 0,0005$ свыше 50 г до 200 г вкл. $\pm 0,001$ свыше 200 г $\pm 0,0015$
10. Среднеквадратическое отклонение показаний весов	1/3 предела допускаемой погрешности по п.7		
11. Изменение показаний весов во времени при постоянной нагрузке	0,5 e за 30 мин с момента нагружения и 1 e за 4 часа с момента нагружения		
12. Отсутствие показаний при нагрузке НПВ +9e	При нагрузках превышающих НПВ +9e показания весов отсутствуют		

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
13. Габаритные размеры весов, мм	200x265x90	200x265x90	200x265x90
14. Габаритные размеры весовой платформы, мм	Ø80	Ø80	Ø80
15. Масса весов, кг	6,0	6,0	6,0
16. Параметры блока сетевого питания	220 В, 50 Гц		
17. Потребляемая мощность, ВА	10,5		
18. Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха, °С; изменение температуры окружающего воздуха °С/час, не более	15-30 ± 0,5		
19. Средний срок службы, лет	10	10	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на весы в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы лабораторные модели WAS.
2. Сетевой адаптер
3. Руководство по эксплуатации (РЭ) – 1 экз.
4. Методика поверки – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов модели WAS осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.520-84 «ГСИ. Весы лабораторные образцовые и общего назначения. Методика поверки» и документом «Весы лабораторные электронные модели WAS. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» в сентябре 2004 г.

Основные средства поверки: меры массы E2, F1 по ГОСТ 7328- 2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.021-84 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы»
2. МР МОЗМ № 76 «Неавтоматические взвешивающие приборы».
3. ГОСТ 24104 - 01 «Весы лабораторные: общие технические требования».
4. Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов лабораторных электронных модели WAS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «RADWAG», 26-600 Radom Bracka 28 Street , Польша

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «Радваг СПб», Россия,

192007, г. Санкт-Петербург, ул. Тамбовская, д. 8

Директор ООО «Радваг СПб»



О. А. Богданёнок