

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ – первый

замдиректора ФГУП СНИИМ

В.Я. Черепанов

2004 г.



Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ТПВ-С	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28104-04</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-002-3183520-04

Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания типа ТПВ-С предназначены для взвешивания с расцепкой и без расцепки 4-х, 6-ти осных железнодорожных вагонов и цистерн в статике на предприятиях различных отраслей промышленности и транспорта.

Описание

Весы являются стационарным устройством для взвешивания вагонов в статике. Весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ), датчиков типа WBK (фирмы «CAS», Корея Госреестр № 17613- 00) и весоизмерительного устройства типа СІ (фирмы «CAS», Корея Госреестр № 17605- 00).

Грузоприемное устройство состоит из 2-х платформ с встроенными датчиками. Датчики соединены с весоизмерительным устройством.

Принцип действия весов заключается в преобразовании измеряемого усилия при деформации тензорезисторных датчиков в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам. Этот сигнал по экранированному соединительному кабелю передается в весоизмерительное устройство, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе прибора. Весоизмерительное устройство по последовательному интерфейсу (RS-485, RS-422C, RS-232C) позволяет передавать информацию о взвешивании на ЭВМ и принтер.

Основные технические характеристики

Класс точности по ГОСТ 29329 средний

III

- Наибольший предел взвешивания (НПВ), т 150
- Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т 10,0
- Дискретность отсчёта, кг 50
- Цена поверочного деления (е), кг 50
- Пределы допускаемой погрешности весов приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (е) при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500 е вкл.	± 1 е	± 1 е
Св. 500 е до 2000 е вкл.	± 1 е	± 2 е
Св. 2000 е до НПВ	± 2 е	± 3 е
- Непостоянство показаний ненагруженных весов, кг		50
- Независимость показаний весов от положения груза на грузоприемном устройстве не более, кг		50
- Порог чувствительности при снятии или установки на весах груза массой 1,4 е должно изменить показание весов не менее чем на, кг		50
• Наибольшая допустимая скорость проезда по платформе весов без взвешивания, км / ч		15
• Электрическое питание весов:		
- напряжение переменного тока, В	220 (-33 /+22)	
- частота, Гц	(50 ± 1)	
• Потребляемая мощность, ВА		50
• Число платформ, шт		2
• Габаритные размеры платформы, м		5000 x 2575
• Масса весов, т		18,0
• Диапазон рабочих температур:		
* грузоприемного устройства с встроенными датчиками	от - 40° С до + 50° С	
* весоизмерительного устройства	от -10° С до + 40° С	
• Вероятность безотказной работы за 2000 ч		0,95
• Средний срок службы, лет		12

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации АП 465.003.02-04 РЭ типографским способом.

Комплектность

Наименование	Кол-во, ед.
Грузоприемное устройство со встроенными силоизмерительными	

датчиками и 2-мя платформами;	1
Датчики типа WBK (фирмы CAS Р.Корея)	8
Весоизмерительное устройство типа CI (фирмы CAS Р.Корея)	1
Комплект соединительных кабелей;	1
Руководство по эксплуатации АП 465.003.02-04 РЭ	1
Техническая документация на весоизмерительное устройство	1

Проверка

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания типа ТПВ-С подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основное оборудование для поверки:

- гири класса точности M₁ разряда по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования”.

Заключение

Тип - весы вагонные электромеханические для статического взвешивания типа ТПВ-С утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПК ЗАО «АгроСЕРВИС» 454080 г. Челябинск, ул. Сони Кривой 25, т.34-73-57

Директор
ПК ЗАО «АгроСЕРВИС» Н.С.Кожекин

