

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы вагонные для статического взвешивания «ВУП-100»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28106-04</u> Взамен № _____
--	---

Изготовлены по ГОСТ 29329. Заводские номера: 1, 2.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы «ВУП-100» (далее – весы) предназначены для статического взвешивания порожних и груженных вагонов широкой и узкой колеи, включая цистерны с жидкими грузами.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью силоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид и выдачей измеренных значений этой нагрузки на табло индикации прибора весоизмерительного и внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства, состоящего из двух весовых платформ, установленных на датчики, встроенные в узлы встройки, прибора весоизмерительного и компьютера с принтером.

В весах применяются датчики типа ДСТ 4126 Госреестр СИ РФ № 13390-01 (производство ЗАО «Сибтензоприбор», Россия).

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид в весах «ВУП-100» используется прибор весоизмерительный WE2110 Госреестр СИ РФ № 20785-01 (производство Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания:

- наибольший предел взвешивания (НПВ), т 100
- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т 18

Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг 100

Класс точности по ГОСТ 29329 средний

Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500 e включ.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500 e до 2000 e включ.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$

Порог чувствительности весов 1 e

Электрическое питание весов:

- напряжение переменного тока, В 220^{+22}_{-33}

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства от минус 30 до плюс 50

- для прочей аппаратуры от плюс 10 до плюс 40

Габаритные размеры весов из двух весовых платформ, мм, не более 15000×2700×1100

Масса весов из двух весовых платформ, т, не более 15

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,92

Средний срок службы, лет, не менее 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкцию ГПУ, и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки весов приведена в таблице 2.

Таблица 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
	ГПУ в т.ч.:	
	- платформа;	2
	- узел встройки	8
	- датчик ДСТ 4126	8
	Коробка клеммная ВТВ-С	2
	Прибор весоизмерительный WE2110	1
	Принтер формата А4	1
	Кабель МКЭШ 7х0,35	100 м

Окончание таблицы 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
	Компьютер в т.ч.: - системный блок, не хуже Pentium; - монитор; - клавиатура; - мышь; - источник бесперебойного питания; - фильтр сетевой; - ключ электронный; - компакт диск с базовым ПО; - компакт диск с лицензионным ПО Windows - преобразователь интерфейса «Стрела»	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
УФГИ.404439.02.ПС	Эксплуатационная документация в т.ч.: Паспорт на весы	1
УФГИ.404439.02.РЭ	Руководство по эксплуатации на весы	1
УФГИ.404439.00.РП	Руководство пользователя	1
	Руководство по эксплуатации прибора WE2110	1

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных для статического взвешивания «ВУП-100» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.

Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Первый зам. генерального директора
Инженерного центра «АСИ»



А.А. Васильков