



**СОГЛАСОВАНО**

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В. Н. Яншин

2004 г.

Весы бункерные для сыпучих материалов BMW-105 P60	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 28110-04
--	--

Изготовлены по технической документации фирмы «INTERSYSTEMS», США. Заводской номер 04031014798.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Весы бункерные для сыпучих материалов BMW-105 P60 фирмы «INTERSYSTEMS», США предназначены для автоматического взвешивания порций сыпучих материалов и их учета нарастающим итогом.

Весы бункерные для сыпучих материалов BMW-105 P60 фирмы «INTERSYSTEMS», США (далее - весы) применяются на ООО «Астраханский зерновой терминал».

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально его массе. Аналоговый электрический сигнал поступает на вход электронного весоизмерительного прибора JAGXTREME и обрабатывается по специальному алгоритму. Весь процесс управления работой весов выполняет весоизмерительный прибор, который также осуществляет питание тензорезисторных датчиков.

Весы состоят из бункерного грузоприемного устройства с весоизмерительными тензорезисторными датчиками и весоизмерительного прибора, размещенного в помещении диспетчерской Астраханского зернового терминала, верхнего (питающего) и нижнего (приемного) бункеров. Весы снабжены цепями и специальными грузами для юстировки.

Грузоприемное устройство весов представляет собой жесткую раму с тремя тензорезисторными датчиками и весовым бункером. На жесткой раме грузоприемного устройства установлено три тензорезисторных датчика, на которых подвешен весовой бункер. Для устранения влияния горизонтальной составляющей весового усилия бункер зафиксирован струнами, расположенными в двух взаимно перпендикулярных плоскостях и в двух поясах.

Весовой, верхний и нижний бункера снабжены заслонками гидравлическими и гидрораспределителями, с помощью которых производится автоматическое управление загрузочно-разгрузочными процессами взвешиваемого материала. Работа гидроприводов обеспечивается специальной гидравлической станцией.

Весоизмерительный прибор конструктивно выполнен в пылевлагозащитном корпусе с лицевой панелью с клавишами управления весами, с цифровым табло для индикации результатов взвешивания.

Весы снабжены следующими функциями:

- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- устройством учета количества взвешенных порций и суммарной массы взвешенного продукта нарастающим итогом.

Весы имеют выходной сигнал на внешние регистрирующие устройства по стандартному интерфейсу RS-485.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ**

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	2,3
Наименьший предел взвешивания НмПВ, кг	10
Возможные значения задаваемых порций, выбираемых в интервалах взвешивания от	

10 до 2330 кг.

Время взвешивания (одной порции), с	не более 20
Цена поверочного деления (e), кг	0,5
Дискретность отсчета (d), кг	0,5
Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке (при периодической поверке), кг:	
- от 0,01 т до 250 кг вкл.	±0,5 (±0,5)
- св. 250 кг до 1000 кг вл.	±0,5 (±1,0)
- св. 1000	±1,0 (±1,5)
Предел допускаемой погрешности устройства установки на нуль, кг	±0,125
Диапазон регулирования устройства установки на нуль, кг	0...80
Порог чувствительности, кг	0,7
Число поверочных делений	4600
Класс точности по ГОСТ 29329	III (средний)
Диапазон рабочих температур, °С:	
- грузоприемного устройства	минус 10...плюс 40
- весоизмерительного прибора	плюс 15...плюс 30
Питание от сети переменного тока:	
- напряжение, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
- частота, Гц	50±1
Потребляемая мощность, Вт	не более 20
Габаритные размеры, не более, мм:	
- весоизмерительного прибора	407x206x457
- грузоприемного устройства весов	2045x1500x1500
Масса, не более, кг:	
- весоизмерительного прибора	10
- грузоприемного устройства весов	700
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92
Класс точности (accuracy class) по МР МОЗМ 60	C6

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на табличку, закрепленную на корпусе весоизмерительного прибора, и типографским методом на эксплуатационную документацию.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Наименование	Количество, шт	Примечание
Грузоприемное устройство (весовой бункер с заслонкой гидравлической)	1	
Датчик тензорезисторный	3	
Весоизмерительный прибор	1	
Верхний бункер с заслонкой гидравлической	1	
Нижний бункер с заслонкой гидравлической	1	
Специальная гидравлическая станция	1	
Эксплуатационная документация	1 компл.	

### **ПОВЕРКА**

Поверка весов осуществляется по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

### **НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 29329-92. Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип весов бункерных для сыпучих материалов BMW-105 P60, фирмы «INTERSYSTEMS», США утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приве-

денными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирмы «INTERSYSTEMS», США, 13330 "1" Street, Omaha, NE 68137

Генеральный директор  
ООО «Астраханский зерновой терминал»  
Россия, 414006, г. Астрахань, пер. Гаршина, 2/46  
Тел.(8512) 56-46-74



Е.Н. Махашев