



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В. Н. Яншин

«__» _____ 2004 г.

| | |
|---|---|
| Наборы образцов с искусственными дефектами | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>28143-04</u> |
|---|---|

Изготовлены по технической документации НПФ «Промприбор».
Заводские номера 001/ИД, 002/ИД, 003/ИД, 004/ИД, 005/ИД, 006/ИД, 007/ИД,
008/ИД, 009/ИД, 010/ИД.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Наборы образцов с искусственными дефектами (далее по тексту – образцы) воспроизводят дефекты типа нарушения сплошности материала (трещины, закаты, раковины, волосовины и др.).

Образцы предназначены для поверки дефектоскопов вихретоковых сканирующих ВД-СКАНЕР (версия ВД-89НМ).

ОПИСАНИЕ

Набор состоит из четырех образцов СОП2353.01, СОП2353.05, СОП2353.06, УС017-61.00.001. Образец СОП2353.01 представляет собой брусок из стали 20. Одна поверхность образца шлифованная, противоположная – с шероховатостью Rz=320 мкм. На обе поверхности нанесено по одному дефекту разной ширины и глубины. Образцы СОП2353.05 и СОП2353.06 представляют собой шлифованные бруски из стали 20 с нанесенными на поверхность дефектами разной глубины. На образце СОП2353.05 нанесено шесть дефектов, а на образце СОП2353.06 – три дефекта. Образец УС017-61.00.001 представляет собой прямоугольную пластину из винилпласта. Он используется путем наложения на образец с дефектом СОП2353.01, СОП2353.05 или СОП2353.06.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Образец СОП2353.01 | |
|---|--------------|
| Ширина дефекта со стороны шлифованной поверхности, мм | 0,1 |
| Ширина дефекта со стороны шероховатой поверхности, мм | 0,15 |
| Пределы допускаемой погрешности измерений ширины дефекта, мм | ±0,05 |
| Глубина дефекта со стороны шлифованной поверхности, мм | 0,5 |
| Глубина дефекта со стороны шероховатой поверхности, мм | 3 |
| Пределы допускаемой погрешности измерений глубины дефекта, мм | ±0,005 |
| Габаритные размеры (д x ш x в), мм | 70 x 30 x 10 |

| | |
|--|---------------------------------|
| Масса, г | 200 |
| Образец СОП2353.05 | |
| Ширина дефекта, мм | 0,5 |
| Длина дефекта, мм | 20 |
| Пределы допускаемой погрешности измерений ширины и длины дефекта, мм | ±0,05 |
| Глубина дефекта, мм | 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 |
| Пределы допускаемой погрешности измерений глубины дефекта, мм | ±0,005 |
| Габаритные размеры (д х ш х в), мм | 420 x 150 x 10 |
| Масса, г | 4900 |
| Образец СОП2353.06 | |
| Ширина дефекта, мм | 0,5 |
| Длина дефекта, мм | 20 |
| Пределы допускаемой погрешности измерений ширины и длины дефекта, мм | ±0,05 |
| Глубина дефекта, мм | 1,0; 3,0; 6,0 |
| Пределы допускаемой погрешности измерений глубины дефекта, мм | ±0,005 |
| Габаритные размеры (д х ш х в), мм | 420 x 150 x 10 |
| Масса, г | 4900 |
| Образец УС017-61.00.001 | |
| Толщина, мм | 6 0,5 |
| Пределы допускаемой погрешности измерений толщины, мм | ±0,05 |
| Габаритные размеры (д х ш х в), мм | 420 x 150 x 6 70 x 30 x 0,5 |
| Масса, г | 20 450 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации УС-025.00.00.000 РЭ печатным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| № п/п | Наименование и условное обозначение | Кол-во, шт. |
|-------|--|-------------|
| 1 | Образец с искусственным дефектом СОП2353.01 | 1 |
| 2 | Образец с искусственным дефектом СОП2353.05 | 1 |
| 3 | Образец с искусственным дефектом СОП2353.06 | 1 |
| 4 | Образец с искусственным дефектом УС017-61.00.001 | 1 |
| 5 | Тара упаковочная | |
| 6 | Руководство по эксплуатации УС-025.00.00.000 РЭ | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка набора образцов с искусственными дефектами проводится в соответствии с разделом 13 «Методика поверки» руководства по эксплуатации УС-025.00.00.000 РЭ, согласованным с ГЦИ СИ ВНИИМС в ноябре 2004 г.

Основные средства поверки: штангенциркуль ШЦ-11-250-0,1, индикатор часового типа ИЧ-1.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация НПФ «Промприбор».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип наборов образцов с искусственными дефектами утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

НПФ «Промприбор», г. Киев, а/я 43, т/ф (044) 467-51-38, 467-51-39.

Нач. отдела ФГУП «ВНИИМС»



В. Г. Лысенко

Нач. лаборатории ФГУП «ВНИИМС»



Л. С. Бабаджанов