

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ  
Сергиево-Посадского филиала  
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

С.В. Киселев

«5» октября 2004 г.

Установка измерительная для испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену модель 102	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 28194-04
--	--

Установка измерительная модели 102 (далее установка) изготовлена по технической документации фирмы «ERICHSEN», Германия. Заводской номер 135.

## Назначение и область применения

Установка модели 102 предназначена для измерений глубины лунки при испытаниях на выдавливание в соответствии с ГОСТ 10510-80 металлических листов и лент толщиной от 0,1 до 2,0 мм, шириной от 13 до 110 мм, выпускаемых на ОАО «Щелковский металлургический завод», г. Щелково.

## Описание

Принцип действия установки основан на вдавливании сферического пуансона в испытуемый образец, зажатый между матрицей и прижимным кольцом, до момента образования в нем сквозной трещины и измерении глубины получившейся лунки по величине перемещения пуансона. Пуансон, матрица и прижимное кольцо сменные. Их геометрические размеры зависят от толщины и ширины испытуемых образцов.

Установка представляет собой гидравлический пресс с нижним расположением гидроцилиндра.

Установка выполнена в виде моноблока. На передней вертикальной панели установки расположены цифровой измеритель глубины лунки и органы управления. Устройство для установки образцов размещено на передней наклонной панели.

## Основные технические характеристики

Диапазон измерений глубины лунки, мм	0...20
Предел допускаемой основной абсолютной погрешности измерений глубины лунки, мм	±0,1
Диапазон усилий выдавливания образца, кН	0,24...60
Предел допускаемой основной относительной погрешности измерения усилия выдавливания образца, %	±5
Усилие прижима образца, кН	10±1
Диапазон задания скорости выдавливания лунки, мм/мин	0,2...220

Размеры образцов, мм:	
- толщина;	0,1...2,0
- ширина	13...110
Размеры испытательного инструмента (пуансонов, матриц, прижимных колец)	по ГОСТ 10510-80, Приложение 1
Напряжение питающей сети, В	380/220, 50 Гц
Условия эксплуатации:	
- температура воздуха, °С	10...35
- относительная влажность воздуха, %	30...80
Габаритные размеры, мм	
- глубина	550
- ширина	600
- высота	1240
Масса, кг	180

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа нанести на переднюю вертикальную панель установки и на руководство по эксплуатации установки путем наклеивания.

### Комплектность

1. Установка измерительная модели 102 для испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену, фирмы «ERICHSEN», Германия, заводской номер 135.
2. Руководство по эксплуатации.
3. Методика поверки.

### Поверка

Поверка проводится по методике поверки «Установка измерительная модели 102 для испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену, фирмы «ERICHSEN», Германия. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ Сергиево-Посадского филиала ФГУ «Менделеевский ЦСМ», 05 октября 2004 г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

1. Лекальная линейка типа ЛД-125, 0-го класса, ГОСТ 8026-75.
2. Плоскопараллельные концевые меры длины 3 разряда набор № 1, ГОСТ 9038-83.
3. Нутромер индикаторный НИ-50-100-1кл, ц. д. 0,01мм, ГОСТ868-72.
4. Микрометр МК25-2, ГОСТ 6507-78.
5. Микроскоп универсальный УИМ-21, ГОСТ 8074-81.
6. Шаблоны радиусные Ш-1, ГОСТ 4126-82.
7. Глубиномер ГИ-100, ГОСТ 7661-67.
8. Проектор измерительный часовой ПЧ-50, ГОСТ19795-82
9. Динамометры 3 разряда типа ДОС-3-2, ДОС-3-10, ДОС-3-100, ГОСТ 9500-75.

Межповерочный интервал 1 год

### Нормативные и технические документы

1. ГОСТ 10510—80. Метод испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену.
2. Документация фирмы изготовителя «ERICHSEN», Германия.

## Заключение

Установка измерительная модели 102 для испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену, фирмы «ERICHSEN», Германия, заводской номер 135, утверждена с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включена в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечена в эксплуатации.

## Изготовитель

Фирма «ERICHSEN», Германия  
ERICHEN GMBH 8CO KG D 5870 NEMER-SUNDWIG, GERMANY

## Заявитель

ОАО «Щелковский металлургический завод»  
141112, Россия, Московская обл., г. Щелково, ул. Октябрьская, дом 21.  
Тел. 745-38-70, 745-62-62.

**ИО Генерального директора**

**ОАО «Щелковский металлургический завод»**



**С.И. Заботкин**