

СОГЛАСОВАНО

руководителя ГЦИ СИ

«М.И. Менделеева»



Александров В.С.

2004 г.

<p>Микрометры гладкие моделей MMS-2-25, MMS-3-25, MMS-3-50, MMS-3-75, MMS-3-100</p>	<p>Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный N 28196-04  Взамен N</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "BAKER GAUGES INDIA LIMITED", Индия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры гладкие моделей MMS-2-25, MMS-3-25, MMS-3-50, MMS-3-75, MMS-3-100 предназначены для измерения наружных размеров изделий.

Область применения: в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия микрометра основан на считывании по измерительным шкалам значения измеряемой длины, соответствующей интервалу перемещения микрометрического винта. Микрометр состоит из микрометрического винта, стебля с измерительной шкалой, барабана с измерительной шкалой, скобы, пятки, стопора и трещетки. Измерительные поверхности изготовлены из карбида. Модели MMS-2-25 и MMS-3-25 различаются толщиной пятки.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристики \ Модель	MMS-2-25	MMS-3-25	MMS-3-50	MMS-3-75	MMS-3-100
Диапазон измерений, мм	0-25		25-50	50-75	75-100
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	±3	±3	±3	±3	±4
Допускаемое отклонение от взаимной параллельности измерительных поверхностей не более, мкм	2	2	2	3	3
Допускаемое отклонение от плоскостности измерительных поверхностей не более, мкм	0,6				
Цена деления, мм	0,01				
Шаг микрометрического винта, мм	0,5				
Габаритные размеры не более, мм	135*60*21		165*77*21	195*94*21	220*110*21
Масса не более, г	200		285	370	455

Средний срок службы не менее 3 лет.

Условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С от 15 до 25,
- относительная влажность воздуха, %  $60 \pm 15$ ,
- атмосферное давление, кПа от 84 до 106,7.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится резиновым клише на титульный лист руководства по эксплуатации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность штангенциркулей представлена в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	MMS-2-25, MMS-3-25	MMS-3-50, MMS-3-75, MMS-3-100
1	Микрометр	Микрометр
2	Ключ	Ключ
3	-	Установочная мера
4	Методика поверки	Методика поверки
5	Паспорт	Паспорт
6	Сертификат фирмы	Сертификат фирмы
7	Футляр из пластмассы	Футляр из дерева

### ПОВЕРКА

Микрометры гладкие моделей MMS-2-25, MMS-3-25, MMS-3-50, MMS-3-75, MMS-3-100 подлежат поверке в соответствии с документом «Микрометры гладкие моделей MMS-2-25, MMS-3-25, MMS-3-50, MMS-3-75, MMS-3-100. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в сентябре 2004 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят эталонные плоскопараллельные концевые меры длины 4-го разряда по МИ 2060-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90. ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6}$  – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм.

Техническая документация фирмы "BAKER GAUGES INDIA LIMITED", Индия.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометры гладкие моделей MMS-2-25, MMS-3-25, MMS-3-50, MMS-3-75, MMS-3-100 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в РФ и в эксплуатации в соответствии с государственной поверочной схемой МИ 2060-90.

Изготовитель: фирма "BAKER GAUGES INDIA LIMITED".

Адрес представительства фирмы:  
37/40, NAGAR ROUD, PUNE – 411 014,  
INDIA

Управляющий директор фирмы "BAKER GAUGES INDIA LIMITED"  Б.А. Бейкер

Рук. лаборатории метрологического обеспечения  
средств измерений геометрических величин ВНИИМ



Л.Ю. Абрамова