

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В.Зарембо

02 2006 г.



Термометры метеорологические стеклянные ТМ-5 (коленчатые)	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 282-49 Взамен №
--	---

Выпускается по ГОСТ 112.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры метеорологические стеклянные ТМ-5 предназначены измерения температуры верхних слоев почвы на разных глубинах одновременно.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометр состоит из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой внутрь которой вложена шкала для отсчета измеряемой температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнения	Пределы измерения °С		Цена деления шкалы, °С	Длина термометра, мм.	Диаметр термометра, мм.	Длина нижней части, мм	Глубина погружения, мм
	от	до					
1	Минус 10	50	0,5	215±15	16±1	70±4	50
2						140±5	100
3						210±10	150
4						280±10	200

Предел допускаемой систематической составляющей погрешности термометров ±0,5 °С

Предел допускаемой погрешности термометров после введения поправок не более $\pm 0,2$ °С.

Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,94 за 2000 час.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термометр - 1 шт.;
Паспорт - 1 экз.;
Футляр - 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка производится по РД 92-7178-93 «Методические указания. Поверка стеклянных метеорологических термометров».

Межповерочный интервал 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 112-78 «Термометры метеорологические стеклянные. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров метеорологических стеклянных ТМ5, утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область, Волоколамское шоссе, 44.

Руководитель ОАО «Термоприбор»



С.Г.Иткин