



СОГЛАСОВАНО"

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

для 2004 г.

Преобразователь измерительный
многоканальный «Анод 2004»

Внесены в Государственный реестр
средств измерений.

Регистрационный № 28431-04
Взамен №

Изготовлен в одном экземпляре с заводским номером 1 фирмой LECOM LEDEC a.s.,
Чешская республика.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Преобразователь измерительный многоканальный «Анод 2004» (далее - устройство) является многоканальным устройством преобразования аналоговых сигналов измерительных преобразователей температуры, напряжения и силы постоянного тока, установленных на линии анодного оксидирования, в коды последовательных интерфейсов RS-485 и RS-422.

Устройство входит в состав «Комплекта оборудования участка анодирования» и предназначено для ввода сигналов о состоянии объекта при программном регулировании технологического процесса.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройства основан на аналого-цифровом преобразовании электрических сигналов постоянного тока измерительных преобразователей, установленных на автоматической линии анодного оксидирования. В устройстве используются АЦП интегрирующего типа. Запуск АЦП синхронизирован с силовой сетью, что позволяет получить высокое подавление помех с частотой сети, поступающих на измерительные входы. Разрешение АЦП – 12 двоичных разрядов. Преобразование кодов выходов АЦП в коды последовательных интерфейсов выполняют встроенные микропроцессоры.

Устройство построено по модульному принципу на базе блоков TECOMAT NS950 Rapid чешской фирмы TECO Kolin a.s.

Каждый блок содержит модуль питания и периферийные модули, к входам которых подключены внешние измерительные преобразователи. Кроме того, в основном (первом) блоке установлен центральный микропроцессорный модуль, в остальных модулях - блоки расширения.

Измерительными преобразователями температуры для устройства являются термометры сопротивления, преобразующие значение температуры в величину сопротивления. Преобразование величины сопротивления в сигнал последовательного интерфейса выполняется модулями расширения IT-15, к входам которых по двухпроводной схеме можно подключать до 8 термометров сопротивления. Диапазоны измерения по сопротивлению для всех подключенных к модулю каналов измерения устанавливаются одинаковыми.

Измерительными преобразователями силы постоянных токов для устройства являются токовые шунты, преобразующие силу тока через шунт в падения напряжений на нём. Дальнейшее преобразование производится для основных электродов (анодов и катодов) в три этапа. Первый преобразователь OMX38-0-75mV/0-10V, диапазон напряжений выхода шунта 0-75 мВ преобразует в диапазон напряжений 0-10 В. Этот сигнал поступает на регулятор выпрямителя, стрелочный индикатор и второй преобразователь, OMX35-0-10V/0-20mA, который преобразует его в сигнал помехоустойчивого токового интерфейса 0-20 мА. Оба преобразователя, являющиеся самостоятельными устройствами, установлены вблизи соответствующих шунтов в шкафах выпрямителей. По токовому интерфейсу 0-20 мА выход OMX35-0-10V/0-20mA, подключен к расположенному в шкафу управления периферийному модулю IT-12. Каждый такой модуль

позволяет подключать по дифференциальной схеме до 8 таких цепей. Диапазоны измерения для всех подключенных к модулю каналов измерения устанавливаются одинаковыми.

Для вспомогательных катодов, предназначенных для анодирования внутренних поверхностей полых деталей, преобразование производится в два этапа. Преобразователь PX24-0-75mV/4-20mA, преобразует диапазон напряжений выхода шунта 0-75 мВ в сигнал токового интерфейса 4-20 mA. Преобразователи PX24-0-75mV/4-20mA, являющиеся самостоятельными устройствами, установлены вблизи соответствующих шунтов в шкафах вблизи ванн. Сигнал помехоустойчивого токового интерфейса 4-20 mA поступает в шкаф управления на периферийный модуль IT-12.

Измерительными преобразователями напряжений постоянного тока устройства являются установленные в шкафах выпрямителей делители напряжений, выходы которых подключены к преобразователям OMX35-0-10V/0-10V, расположенных там же. Сигналы с их выходов поступают на регуляторы выпрямителей, стрелочные индикаторы и на преобразователи OMX35-0-10V/0-20mA, преобразующие их в сигналы токовых интерфейсов 0-20 mA. Оба преобразователя, являющиеся самостоятельными устройствами, установлены вблизи соответствующих шунтов в шкафах выпрямителей. По помехоустойчивому токовому интерфейсу 0-20 mA выход OMX35-0-10V/0-20mA, подключен к расположенному в шкафу управления периферийному модулю IT-12. Диапазоны измерения всех подключенных к модулю каналов измерения устанавливаются одинаковыми.

Центральный микропроцессорный модуль типа RAPID CRM-2B имеет расширенную систему команд, включающую операции с плавающей запятой, ПИД-регулятор, управление с операциями условного перехода, прерывания, возможность подключения к компьютерной сети, электрически перепрограммируемую память для пользовательских программ и последовательные каналы связи. Он также используется для местного управления и связи через последовательные интерфейсы RS-422 и RS-485.

Интерфейс RS-422 используется для связи основного блока с терминалами, с которых производится контроль и ручное управление процессом анодирования. Система содержит два таких терминала на линии 1 и один – на линии 2.

Интерфейс RS-485 используется для связи между блоками и, через преобразователь интерфейсов RS-485 в RS-232, с компьютером, осуществляющим ввод параметров и документирование технологического процесса анодирования.

Модули расширения используются для связи блоков между собой и с центральным микропроцессорным модулем через последовательный интерфейс RS-485.

Конструктивно устройство выполнено на базе элементов модульного программируемого контроллера TECOMAT NS950 класса RAPID, установленных в 5 металлических шкафах стандарта DIN 41496. Устройство содержит 59 модулей сгруппированных в 5 блоков. Каналы периферийных модулей не имеют гальванической изоляции друг от друга.

В технологически обоснованных случаях устройство может быть дополнено другими средствами измерений, не влияющих на его работу.

Устройство является ремонтируемым изделием и по показателям надежности относится к группе II вида I согласно ГОСТ 27.003-90.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Каналы измерения температуры	
Линия 1, количество каналов	24
Линия 2, количество каналов	32
Диапазоны измерения всех каналов по сопротивлению, Ом (по температуре $^{\circ}\text{C}$)	94,16...142,28 (-15...+110)
Пределы абсолютных погрешностей измерений в диапазоне рабочих условий по сопротивлению, Ом (по температуре $^{\circ}\text{C}$)	$\pm 0,2$ (± 2)

Каналы измерения силы постоянного тока	
Линия 1, количество каналов	1
Диапазон силы тока 100...1000 А	1
Диапазон силы тока 150...1500 А	1
Диапазон силы тока 500...5000 А	2
Вспомогательные катоды линии 1, количество каналов	
Диапазон силы тока 100...1000 А	1
Диапазон силы тока 300...3000 А	2
Линия 2, количество каналов	
Диапазон силы тока 50...500 А	2
Диапазон измерения всех каналов по напряжению, мВ	0...75
Пределы относительных погрешностей измерений в диапазоне рабочих условий по напряжению, %	± 1,5
Каналы измерения по напряжению постоянного тока	
Линия 1, количество каналов	
Диапазон 3...30 В	3
Диапазон 6...60 В	1
Вспомогательные катоды линии 1, количество каналов	
Диапазон 3...30 В	3
Линия 2, количество каналов	
Диапазон 3...30 В	1
Диапазон 6...60 В	1
Пределы относительных погрешностей измерений в диапазоне рабочих условий по напряжению, %	± 2
Период измерения не более, мс	80
Время установления рабочего режима не более, мин	2
Время непрерывной работы не менее, час	8
Напряжение/частота сети питания, В/Гц	187...242/49...51
Потребляемая мощность не более, ВА	600
Электрическая прочность изоляции (переменный ток, 1 мин), В	1500
Сопротивление изоляции в рабочих условиях не менее, МОм	5
Габаритные размеры не более, мм	600 x 780 x 2140
Масса не более, кг	160

Нормальные условия применения

Температура окружающего воздуха 20±5 °C;
относительная влажность 30...80 %;
атмосферное давление 650... 800 мм рт. ст.

Рабочие условия применения

Температура 0...+55 °C;

(группа 3 по ГОСТ 22261-94 с расширенным температурным диапазоном)

Относительная влажность до 95 % при 55 °C
без конденсации

Атмосферное давление 650...800 мм. рт. ст.

Устойчивость к вибрации частоты 10-55 Гц, G

2

Устойчивость к условиям транспортирования

группа «3» ГОСТ 22261-94

Наработка на отказ не менее, час.

25000

Срок службы не менее, лет

10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится наклейкой на шкафы и типографским способом на первую страницу руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Преобразователь многоканальный «Анод 2004»	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Методика поверки	
Пластиковые короба для прокладки кабелей	20 м.
Кабель интерфейсный RS-485	7 шт.
Кабель интерфейсный RS-422	4 шт.
Кабель интерфейсный RS-232	3 шт.
Преобразователь последовательного интерфейса RS-485/RS-232 типа EI5067	4 шт.

ПОВЕРКА

Преобразователь измерительный многоканальный «Анод 2004» подлежат поверке по согласованному с ФГУП «ВНИИМС» 08.12.2004 г. документу: «Преобразователь измерительный многоканальный «Анод 2004». Методика поверки».

Межповерочный интервал = 1 год.

Основные средства поверки

Наименование воспроизводимой величины	Требуемый диапазон	Требуемая, погрешность	Рекомендуемый тип
Сопротивление постоянному току, Ом	91...160	$\pm 0,1$ Ом	Магазин сопротивлений MCP-63
Напряжение постоянного тока, В	0,001...60	$\pm 0,15$ %	Калибратор напряжения постоянного тока П320

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 22261-94 "Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические условия".

ГОСТ 14014-91 «Приборы и преобразователи измерительные напряжения, тока, сопротивления цифровые. Описи технические условия».

ГОСТ Р 51350-99 «Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования». Ч.1. Общие требования.

ГОСТ РВ 8.576-2000. ГСИ. « Порядок проведения поверки средств измерений в сфере обороны и безопасности РФ»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип преобразователя измерительного многоканального «Анод 2004», изготовленного фирмой LECOM LEDEC a.s., Чешская республика, в одном экземпляре с заводским номером 1, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации. Сертификат соответствия № РОСС CZ. АЯ80.А02711 зарегистрирован 16.04.2002 г. органом по сертификации информационно-сертификационного центра Госстандарта России в г. Праге.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма LECOM LEDEC a.s., Nadražní 4 Ledec nad Sazavou 584 11

Телефон: (420) 569726087 Факс: (420) 569726083

Страница в Интернет: www.lecom.cz e-mail : lecom@ledec-net.cz

Директор металлургического завода «Роствертол»

В. А. Замшин

