

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,

Зам. Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

2005 г.

Измерители крутящего момента цифровые моделей Tru-Check, Tru-Check Plus	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28924-05</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «NORBAR TORQUE TOOLS LTD.», Великобритания.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Измерители крутящего момента силы цифровые моделей Tru-Check и Tru-Check Plus (далее измерители) предназначены для использования в качестве рабочего эталона крутящего момента силы при поверке и калибровке ключей динамометрических в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51254-99. Область применения: метрологическое обеспечение средств измерений крутящего момента силы, применяемых при сборочных операциях в машиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия измерителя заключается в преобразовании деформации упругого тела датчика, с наклеенными на нём тензорезисторами, в пропорциональный, приложенному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста.

Измеритель представляет собой конструктивно объединенный в один корпус датчик крутящего момента силы с экраном дисплея (цифровым экраном дисплея для регистрации крутящего момента). Для проведения измерений крутящего момента силы, измеритель неподвижно крепится к рабочей поверхности стола в горизонтальном положении через отверстия в корпусе, четырьмя болтами. Измеритель модели Tru-Check Plus дополнительно оборудован клавишами выбора режима работы, выбора единицы измерения, а также клавишами «сброс» и «предел» для настройки предельной величины измеряемого момента силы. Конструкция измерителя модели Tru-Check Plus предусматривает подсоединение измерителя к персональному компьютеру для регистрации

результатов измерений. Питание измерителя осуществляется от сети переменного тока через блок питания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристик
	Tru-Check Tru-Check Plus
Диапазон измерений, Н·м	35 ÷ 350
Пределы допускаемой относительной погрешности измерителя, %	±1,0
Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	12,5 (1/2)
Масса измерителя крутящего момента, кг	3,2
Рабочая температура, °С	5÷40
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота напряжения питания, Гц	50
Габаритные размеры ВхШхГ, мм	85x150x145,5

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Измеритель крутящего момента силы цифровой	1
Блок питания	1
Крепежный болт	4
Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заднюю сторону измерителя крутящего момента силы в виде наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

ПОВЕРКА

Поверка производится по методике поверки, приложение 1 к руководству по эксплуатации, согласованной с ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Средства измерений, используемые при поверке - Государственный первичный эталон единицы крутящего момента силы ГЭТ 149-85 или машины моментоизмерительные образцовые 1-го разряда по ГОСТ 8.541 – 86.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы «NORBAR TORQUE TOOLS LTD».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип измерителей крутящего момента цифровых моделей Tru-Check, Tru-Check Plus производства фирмы «NORBAR TORQUE TOOLS LTD» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На измерители крутящего момента цифровые моделей Tru-Check, Tru-Check Plus органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС GB. MT20.B03621.

Изготовитель: фирма «NORBAR TORQUE TOOLS LTD.», Великобритания
Beaumont Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 1XJ, UK
телефон: +44 (0)1295 270333

Генеральный директор
ООО «Интра Тул-М»



Т.В. Мякишев