

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размеры присоединительного квадрата, дюйм(мм)	Габаритные размеры (длина), не более, мм	Масса, кг, не более
550TH(550THP)	110÷550	±3	торцевой фитинг*	790 (780)	3.6
550 (550P)	110÷550	±3	¾ (20.0)	845	4.0
800 (800P)	200÷8000	±3	¾ (20.0) , 1.0(25.0)	1035**	5.2
1000 (1000P)	300÷1000	±3	¾ (20.0) , 1.0(25.0)	1250**	5.8
1500 (1500P)	500÷1500	±3	¾ (20.0) , 1.0(25.0)	1570**	6.7

* (14x18) мм - внутренняя резьба, 22 мм –наружная резьба

** могут поставлять с удлиненной рукояткой

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом и на рукоятку ключа методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный предельный	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей УПМК-50, УПМК-100, УПМК-500, по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность 1 % с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных серии 550, 800, 1000, 1500 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма “Norbar Torque Tools Ltd”, Великобритания

Генеральный директор ООО «Интра Тул-М»



Г.В.Мякишев