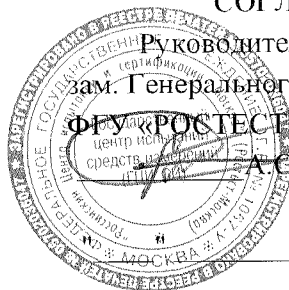


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
зам. Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»
А.С. Евдокимов



2005 г.

Ключи моментные предельные регулируемые серии 248	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>28918-05</u> Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «FACOM», Франция.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные регулируемые серии 248 (далее ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, фиксатора, предельного механизма и торцевого квадрата с шариковым фиксатором под различные сменные насадки. Изменение величины момента силы, при котором срабатывает предельный механизм, расположенный внутри корпуса ключа, настраивается оператором на необходимое значение через съемную заглушку со стороны торца ключа.

Ключи серий 248 выпускаются фирмой «FACOM» в следующих модификациях: J.248-50D, J.248-100D, S.248-200D, S.248-340D.

Модели ключей отличаются между собой диапазоном воспроизводимого момента силы и размером торцевого квадрата. Размер присоединительного квадрата съемного храповика обозначается буквой, которая ставится перед обозначением номера модели.

Для обозначения размера присоединительного квадрата храповика используются следующие буквы: J для 3/8 дюйма (10 мм) и S для 1/2 дюйма (12.5 мм).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размер торцевого квадрата, мм	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
J.248-50D	10÷50	±4	9x12	740	331
S.248-100D	20÷100	±4	9x12	880	399
S.248-200D	40÷200	±4	14x18	1080	464
S.248-340D	60÷340	±4	14x18	1400	618

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от +5°C до +40°C

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей 2 разряда по ГОСТ 8.541-86. Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»
Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных регулируемых серии 248 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «FACOM», Франция
адрес: 6\8, rue Gustave Eiffel 91420 MORANGIS
почтовый адрес: BP99 - 91423 MORANGIS CEDEX France, Франция
Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Техносервис», г. Москва
адрес: РФ, г. Москва, ул. Киевская дом 26, стр.1
телефон: (095) 737-39-39

Генеральный директор ЗАО «Группа Техносервис»

