

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

_____ В.Н. Яншин

" _____ " _____ 2005 г.

Весы вагонные двухплатформенные ВВ 150.2.8-001К	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28954-05</u> Взамен № _____
---	---

Изготовлены по технической документации ООО «Волгопромавтоматика», г. Волжский Волгоградской обл., в количестве 1 шт. с заводским номером 190142.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные двухплатформенные ВВ 150.2.8-001К (далее – весы), предназначены для поосного, потележного статического взвешивания или взвешивания в целом порожних и груженых вагонов, вагонеток, цистерн колеи 1520 мм на ОАО "Волжский трубный завод", г. Волжский Волгоградской обл.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков (8 шт.), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговые электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают во вторичный прибор (весовой преобразователь), где суммарный сигнал преобразуется в цифровой код. Значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора, выполненного в пылевлагонепроницаемом исполнении, на передней панели которого размещена функционально-цифровая клавиатура. Информация о массе взвешиваемого груза через интерфейс Industrial Ethernet может быть передана на внешние устройства (ПК, принтер и пр.).

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и вторичного прибора (весового преобразователя). Грузоприемное устройство представляет собой модульную конструкцию, состоящую из двух грузоприемных платформ. Каждая грузоприемная платформа опирается на четыре весоизмерительных тензорезисторных датчика. Управление весами осуществляется с клавиатуры весового преобразователя или с экрана монитора ПК.

Весы выполняют следующие сервисные функции:

- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- включение/отключение 2 платформы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг.....	150000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг.....	1000
Дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e), кг.....	50
Число поверочных делений.....	3000
Порог чувствительности, кг.....	70
Предел допускаемой погрешности весов при первичной поверке (при эксплуатации), кг:	

- в интервале от НмПВ до 25000 кг вкл.	50 (50)
- в интервале св. 25000 кг до 100000 кг вкл.	50 (100)
- в интервале св. 100000 кг до 150000 кг вкл.	100 (150)
Класс точности весов по ГОСТ 29329-92.....	средний (III)
Диапазон выборки массы тары, кг	от НмПВ до НПВ
Диапазон рабочих температур, °С	
- весоизмерительного прибора.....	от плюс 5 до плюс 40
- грузоприемного устройства	от минус 30 до плюс 40
Питание от сети переменного тока:	
- напряжение, В	от 187 до 242
- частота, Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более, ВА	50
Габаритные размеры, не более, мм:	
- весоизмерительного прибора.....	134x170x38,5
- грузоприемного устройства	19200x1790x1280
Масса, не более, кг:	
- весоизмерительного прибора.....	0,5
- грузоприемного устройства	17500
Вероятность безотказной работы за 2000 ч	0,92
Полный средний срок службы, лет	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на весовом преобразователе и на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
1. Грузоприемное устройство в сборе	1 комплект
2. Вторичный прибор (весовой преобразователь)	1 шт.
3. Руководство по эксплуатации весов	1 экз.
4. Паспорт	1 экз.
5. Методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая (в эксплуатации) поверки весов проводятся согласно документа: «Весы вагонные двухплатформенные ВВ 150.2.8-001К, изготовленные ООО «Волгопромавтоматика», г. Волжский Волгоградской обл. Методика поверки», утверждённого ФГУП ВНИИМС « 28 » февраля 2005 г.

Основные средства поверки – весоповерочный вагон, гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных двухплатформенных ВВ 150.2.8-001К утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

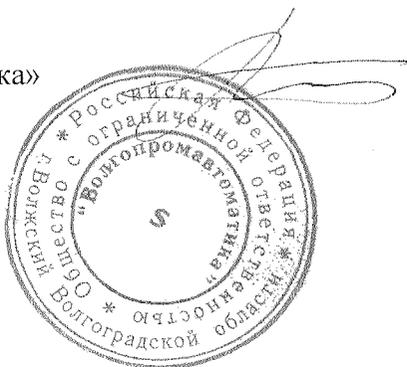
ООО «Волгопромавтоматика», г. Волжский Волгоградской обл. ул. Ленина 78

Тел/факс: (8443) 27-12-08

E-mail: vpa@vlz.ru, vpadva@scandata.ru

Представитель

ООО «Волгопромавтоматика»



В.А. Федоровский