

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ-

Зам. генерального директора

ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

2004 г

Ключи моментные динамометрические ТВН	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>28960-05</u>
--	--

Изготовлены по технической документации фирмы "HOFFMANN", Германия
Заводские номера:

- ТВН25G - 1GB027359, 1GB027370, 1GB027371, 1GB027377, 1GB027379;
- ТВН10G - 1GB027297, 1GB027319.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные динамометрические ТВН (далее ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, головки с жестко прикрепленной трещоткой или торцевым квадратом 1/4 дюйма (6,35 мм) с шариковым фиксатором или гнездом под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен упругий элемент, преобразующий усилие на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение, измеряемое устройством контроля момента.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Габаритные размеры (длина), не более, мм	Масса, г, не более
ТВН25G	5 ÷ 25	±6	223	220
ТВН10G	2 ÷ 10	±6	105	130

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом и на рукоятку ключа методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во, (шт)
Ключ моментный динамометрический	7
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1
Устройство контроля момента	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по МИ 2593 - 2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных динамометрических ТВН утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «HOFFMANN», Германия

Заявитель: ОАО «Машиностроительный завод»,
44001, г.Электросталь, Московская область, ул. К.Маркса д. 12

Технический директор
ОАО «Машиностроительный завод»



И.В.Петров

Начальник лаборатории ФГУ «Ростест-Москва»

A handwritten signature in black ink, appearing to be "В.К. Перекрест".

В.К. Перекрест