



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В. Н. Яншин

«28» 04 2005 г.

Образцы с искусственными дефектами СО 2353.01	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>29140-05</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации ООО «НПП «Промприбор».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Образцы с искусственными дефектами (далее по тексту – образцы) воспроизводят дефект типа нарушения сплошности материала (трещина).

Образцы предназначены для проверки порога чувствительности и срабатывания вихретоковых дефектоскопов на наличие дефектов. Образцы могут применяться для поверки и калибровки вихретоковых дефектоскопов.

ОПИСАНИЕ

Образец представляет собой брусок в виде параллелепипеда из стали 20. Одна поверхность образца шлифованная, на противоположную нанесены пазы, имитирующие шероховатость $Rz=320$ мкм. На обе поверхности нанесено по одному искусственному дефекту разной ширины и глубины.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина искусственного дефекта со стороны шлифованной поверхности, мм	0,1
Ширина искусственного дефекта со стороны шероховатой поверхности, мм	0,15
Предельное отклонение ширины искусственного дефекта, мм	$\pm 0,05$
Глубина искусственного дефекта со стороны шлифованной поверхности, мм	0,5
Предельное отклонение глубины искусственного дефекта со стороны шлифованной поверхности, мм	$\pm 0,05$
Глубина искусственного дефекта со стороны шероховатой поверхности, мм	3
Предельное отклонение глубины искусственного дефекта со стороны шероховатой поверхности, мм	$\pm 0,1$
Габаритные размеры (д x ш x в), мм	70 x 30 x 10
Масса, г	200

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта УС-041.00.00.000-2005 ПС печатным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование и условное обозначение	Кол-во, шт.
1	Образец с искусственными дефектами СО 2353.01	1
2	Тара упаковочная	1
3	Паспорт УС-041.00.00.000-2005 ПС	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка образцов с искусственными дефектами проводится в соответствии с разделом 4 «Методика поверки» паспорта УС-041.00.00.000-2005 ПС, согласованным с ГЦИ СИ ВНИИМС в апреле 2005 г.

Основные средства поверки: инструментальный микроскоп (по ГОСТ 8074-82), индикатор часового типа ИЧ (по ГОСТ 577-68), штангенциркуль ШЦ-11-250-0,1 (по ГОСТ 166-89).

Межповерочный интервал – 2 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ООО «НПП «Промприбор».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип образцов с искусственными дефектами СО 2353.01 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «НПП «ПРОМПРИБОР», г. Москва, 105122, а/я 82.

Генеральный директор
ООО «НПП «ПРОМПРИБОР»



Г. Г. Луценко