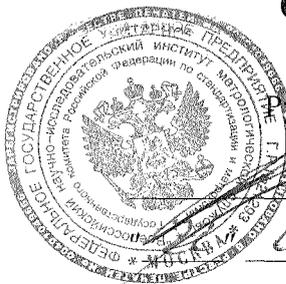


СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

2005 г.

Дозаторы весовые тензометрические ДВТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29142-05</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 10223 - 97 и техническим условиям ТУ 4274-017-45081993-04.

Назначение и область применения

Дозаторы весовые тензометрические ДВТ (далее дозаторы) предназначены для дозирования весовым способом сухих сыпучих продуктов в зашивочные мешки и могут применяться на предприятиях различных отраслей промышленности в том числе пищевой.

Описание

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести дозируемого продукта, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально его массе. Аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает на блок аналогово-цифрового преобразователя (БАЦПИ), преобразуется в цифровой код, который передается в терминал весовой дозирующей (ТВД), в котором код обрабатывается, и информация о массе дозируемого продукта индицируется на цифровом табло. На цифровое табло также выводится значение заданной дозы, текущего расхода за последнюю секунду, результата предыдущего дозирования, суммарного количества отгруженного материала, суммарного количества выданных доз.

Конструктивно дозаторы состоят из двух металлических конструкций, одна из которых является опорной рамой, а другая, весоизмерительная, подвешена к ней на двух тензорезисторных весоизмерительных датчиках. Дозирование продукта осуществляется непосредственно в тару (зашивочные мешки), которая фиксируется на горловине питающего устройства. Грубая и тонкая досыпка продукта производится с помощью двух шнеков.

Прибор ТВД выполняет функцию управления процессом загрузки продукта в тару (зашивные мешки) методом грубой и тонкой досыпки. С помощью ТВД осуществляется автоматическое или ручное управление процессом дозирования, аварийная остановка, а также настройка следующих режимов работы дозатора:

- установка параметров для грубой и тонкой подачи дозируемого материала;
- установка номинальной массы дозы;
- автоматическая установка нуля;
- автоматическая выборка массы тары.

Основные технические характеристики.

1.	Наибольший предел дозирования (НПД), кг	100
2.	Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	20
3.	Производительность, т/ч	0,77-18
4.	Дискретность отсчёта массы дозы, кг	0,02
5.	Дискретность задания номинального значения массы дозы, кг	0,02
6.	Класс точности по ГОСТ 10223 при дозировании гранулированных (порошкообразных) продуктов	0,2(0,5)
7.	Предел допускаемого отклонения действительного значения массы дозы от среднего значения для классов точности дозаторов 0,2(0,5), Св. 20кг, % от номинального значения массы дозы: – при первичной поверке – в эксплуатации	$\pm 0,1(\pm 0,25)$ $\pm 0,2(\pm 0,5)$
8.	Отклонения среднего значения массы дозы от номинального значения при первичной поверке и в эксплуатации для классов точности дозаторов 0,2(0,5), – Св. 20кг, % от номинального значения массы дозы	$\pm 0,05(\pm 0,125)$
9.	Диапазон рабочих температур, °С	минус 10... плюс 45
10.	Параметры электрического питания для стандартной комплектации: – напряжение, В – частота, Гц – потребляемая мощность (не более), ВА	220±22 50±1 50
11.	Габаритные размеры (не более), мм: – длина – ширина – высота	600 600 1200
12.	Масса, кг	70
13.	Значение вероятности безотказной работы за 1000 ч	0,92
14.	Полный средний срок службы, не менее, лет	10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на эксплуатационную документацию и фотохимическим способом на маркировочную табличку, расположенную на корпусе дозатора.

Комплектность

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО
1	Дозатор в сборе	1 шт.
2	Терминал весовой дозирующий (ТВД) с выносным пультом	1 шт.
3	Блок БАЦПИ	1 шт.
4	Тензорезисторные датчики с установочной оснасткой	1 компл.
5	Руководство по эксплуатации	1 экз.
6	Паспорт	1 экз.
7	Методика поверки	1 экз.

Поверка

Поверка дозаторов проводится в соответствии с документом «Дозаторы весовые дискретного действия. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» "14" марта 2004г. и входящим в состав эксплуатационной документации.

Основные средства поверки:

- весы для статического взвешивания среднего (III) класса точности по ГОСТ 29329, с пределами допускаемой погрешности, не превышающими 1/3 пределов допускаемых отклонений действительного значения массы дозы от среднего значения массы дозы;
- гири класса точности М1 по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 10223-97 «Дозаторы весовые дискретного действия. Общие технические требования»

Заключение

Тип дозаторов весовых тензометрических ДВТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «ЭЛВЕС», 103575, г. Москва, Зеленоград, кор. 1003,



Исполнительный директор ЗАО «Элвес»

Шульга В.М.