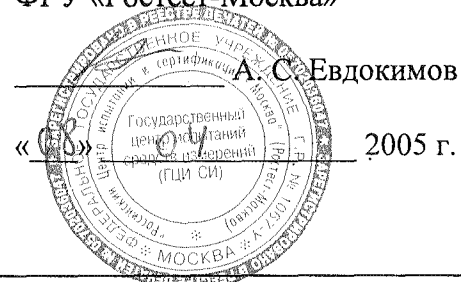


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ –
зам. генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»



Весы платформенные «ВЕСТА-С500»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29154-05</u> Взамен № _____
------------------------------------	---

Изготовлены по технической документации ООО Инженерный центр «АСИ». Заводские номера: 1, 2, 3.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные «ВЕСТА-С500» (далее – весы) предназначены для статического взвешивания порожних и груженых ковшей-чугуновозов (или миксеров) для перевозки жидкого чугуна.

Область применения – предприятия металлургической промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид и выдачей измеренных значений этой нагрузки на табло индикации и/или внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ), состоящего из грузоприемной платформы, оборудованной рельсовыми путями, узлов встройки для весоизмерительных датчиков, прибора весоизмерительного и внешних электронных устройств (компьютера и принтера).

В весах применяются датчики модификации RTNC3, Государственный реестр средств измерений (далее – Госреестр СИ) РФ № 21175-01.

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид в весах используется прибор весоизмерительный WE2110, Госреестр СИ РФ № 20785-01.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания:

- наибольший предел взвешивания (НПВ), т500
- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т60

Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг.500

Класс точности по ГОСТ 29329средний

Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
от 60 до 250 т включ.	± 500 кг	± 500 кг
св. 250 т	± 500 кг	± 1000 кг

Порог чувствительности весов 1,4 е

Диапазон выборки массы тары от 0 до 50% НПВ

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В..... 220⁺²²₋₃₃

- частота, Гц..... 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства от минус 40 до плюс 50

- для прибора весоизмерительного..... от минус 10 до плюс 50

- для прочей аппаратуры от плюс 10 до плюс 40

Габаритные размеры ГПУ, мм, не более 11200×5000×2440

Масса ГПУ, т, не более.....25

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч0,92

Средний срок службы, лет, не менее10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы..... 1 комплект

Руководство по эксплуатации УФГИ.404439.500..... 1 экз.

ПаспортУФГИ.404439.500 1 экз.

ЗИП..... по заказу

ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с «Методикой поверки», утверждённой ГЦИ СИ «Ростест-Москва» в марте 2005 г., являющейся разделом Руководства по экс-

платации.

Основное поверочное оборудование:

- весы вагонные для статического взвешивания по ГОСТ 29329 с НПВ 100 т и ценой поверочного деления 50 кг;

- весы платформенные по ГОСТ 29329 с НПВ 60 т и ценой поверочного деления 20 кг;

- гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип партии весов платформенных «ВЕСТА-С500», заводские №№ 1, 2, 3, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.

Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»



И.Р. Бучин