

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
Зам. генерального директора
ФГУ «Тест-С. Петербург»

А.И. Рагулин

2005 г.



Термометры жидкостные стеклянные ASTM 3С-99	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29162-05</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по документации фирмы ZEAL, Великобритания.

ASTM 3С-99 (12 шт.) зав.№ 0433800 ÷ 0433802, 0433804 ÷ 0433807, 0433810,
0433812 ÷ 0433814, 0433817

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры жидкостные стеклянные (далее термометры) ASTM 3С-99, предназна-
чены для измерения температуры при испытании нефтепродуктов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом расширении термометрической
жидкости в оболочке от изменения температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики термометров приведены в табл. 1.

Таблица 1

Тип термометра	Диапазон измерения, °С	Цена деления, °С	Глубина погружения, мм	Длина деления шкалы, мм, не менее	Длина термометра, мм	Диаметр термометра, d	Диаметр резервуара, d
ASTM 3С-99	от минус 5 до +400	1	76	0,43	386 ± 5	6,5 ± 0,5	5,5 ± 0,5

Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °С

в диапазоне: от минус 5 до 300°С вкл. ±1
св. 300 до 400°С ±1,5

Средний срок службы, лет, не менее 10

Условия эксплуатации:

- температуры окружающего воздуха, °С от минус 50 до 60
- относительная влажность воздуха при температуре 35°С, не более 95
- атмосферное давление, кПа от 84 до 106

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист Паспорта печатным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки каждого термометра входит:

- термометр;
- Руководство по эксплуатации;

ПОВЕРКА

Поверка термометров ASTM 3С-99 осуществляется по ГОСТ 8.279-78 “ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки”.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 400-80 “Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия”.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров жидкостных стеклянных ASTM 3С-99 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма ZEAL, Великобритания.

Заявитель: ЗАО «НеваЛаб»

Адрес: 196158, С.-Петербург, Московское шоссе, д. 46.

Генеральный директор
ЗАО «НеваЛаб»



А.Д. Майдуров